

IMPORTANT:
Read Before Using

IMPORTANT :
Lire avant usage

IMPORTANTE:
Leer antes de usar



Operating/Safety Instructions
Consignes de sécurité/d'utilisation
Instrucciones de funcionamiento y seguridad

GLM 42



BOSCH

1-877-BOSCH99 (1-877-267-2499) www.boschtools.com

Call Toll Free for
Consumer
Information and Service
Locations

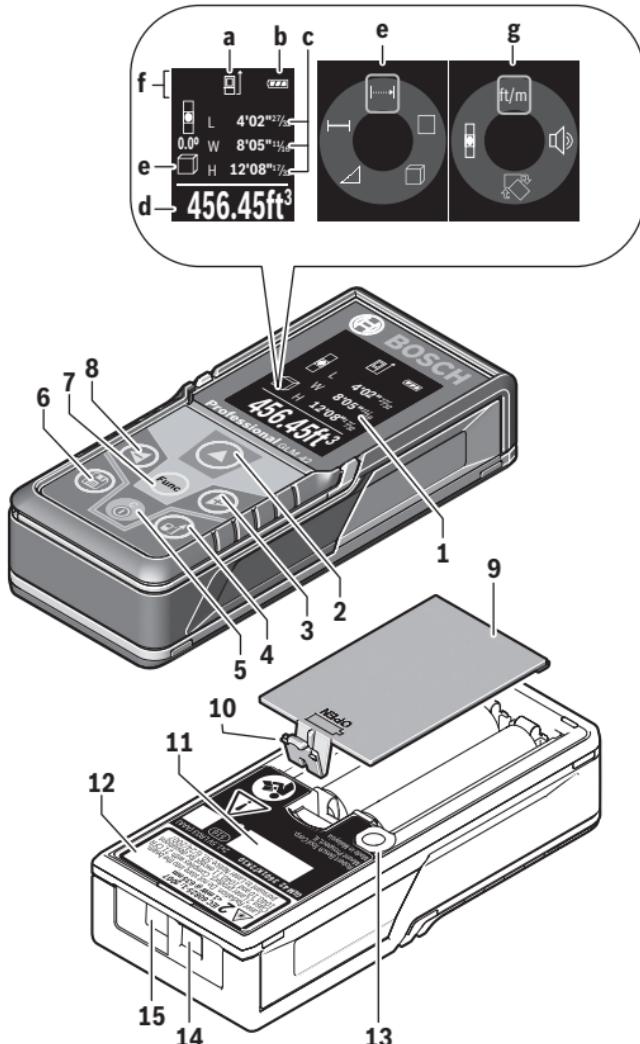
Pour obtenir des informations
et les adresses de nos centres
de service après-vente,
appelez ce numéro gratuit

Llame gratis para obtener
información para el
consumidor y ubicaciones
de servicio

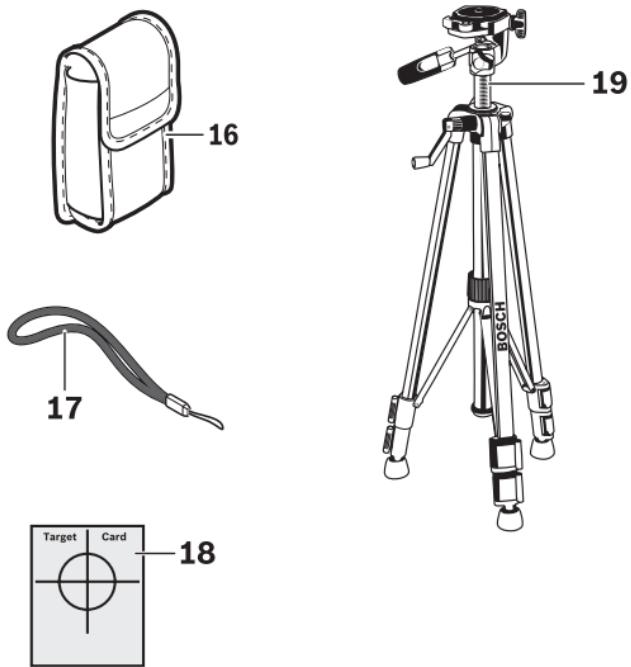
**For English Version
See page 6**

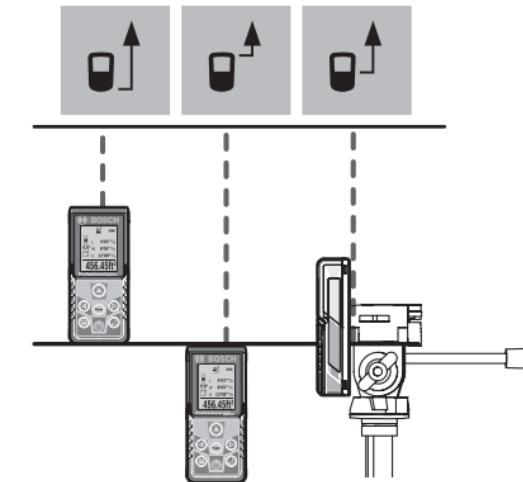
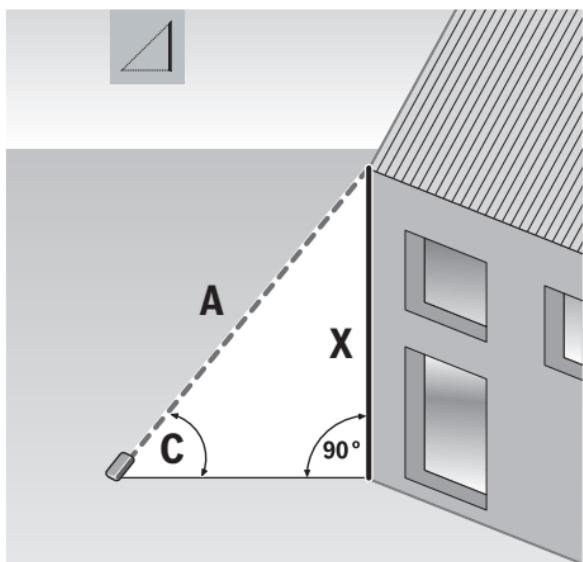
**Version française
Voir page 30**

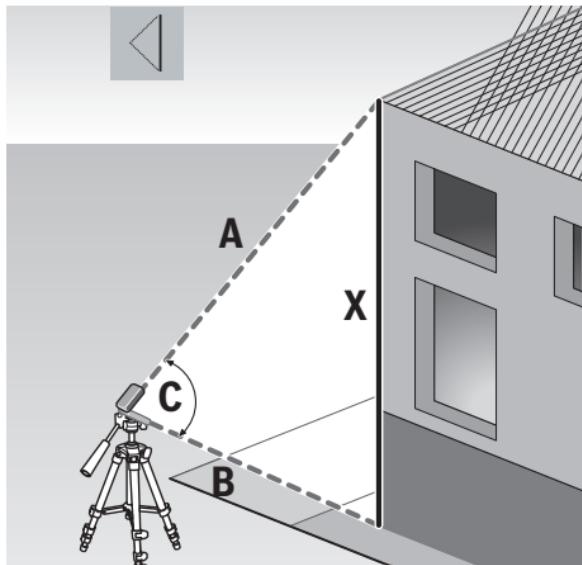
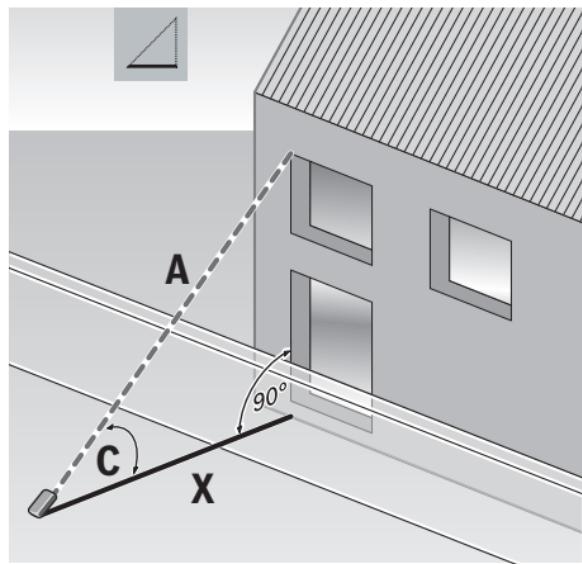
**Versión en español
Ver la página 57**



See page 12 & 13 for descriptions
Voir les descriptions aux pages 37 & 38
Consulte las descripciones en las páginas 63 y 64



A**B**

C**D**

Safety Symbols

The definitions below describe the level of severity for each signal word. Please read the manual and pay attention to these symbols.

	This is the safety alert symbol. It is used to alert you to potential personal injury hazards. Obey all safety messages that follow this symbol to avoid possible injury or death.
	Read manual symbol - Alerts user to read manual.
!WARNING	WARNING indicates a hazardous situation which, if not avoided, could result in death or serious injury.

General Safety Rules

!WARNING Read all instructions. Failure to follow all instructions listed below may result in hazardous radiation exposure, electric shock, fire and/or serious injury.

The term "laser measure" in the warnings listed below refers to your battery-operated (cordless) laser measuring tool.

SAVE ALL WARNINGS AND INSTRUCTIONS FOR FUTURE REFERENCE

The following label is on your laser measure for your safety. ALWAYS BE AWARE of its location when using the laser measure.



DO NOT direct the laser beam at persons or animals and do not stare into the laser beam yourself. This laser measure produces class 2 laser radiation and complies with 21 CFR 1040.10 and 1040.11 except for deviations listed in the following table.

**IEC 60825-1:2007
2 <1mW @ 635nm**

Laser Radiation. Do not stare into the beam. Class 2 Laser product. Complies with 21 CFR 1040.10 and 1040.11 except for deviations listed in the following table. IEC 60825-1:2007, 6.2/4/2007.

Radiación Laser. No mire al rayo. Producto Laser de Clase 2. Cumple con las normas 21 CFR 1040.10 y 1040.11, excepto por las desviaciones conforme al Anexo para láseres 50, 24/6/2007.

Rayonnement Laser. Ne regardez pas directement dans le faisceau.

Produit Laser de Classe 2. Conforme à 21 CFR 1040.10 et

1040.11, sauf pour les écarts suivant l'avis laser 50, 24/6/2007.

cept for deviations pursuant to Laser Notice No. 50, dated June 24, 2007. This can lead to persons being blinded.

DO NOT stare directly at the laser beam or project the laser beam directly into the eyes of others. Serious eye injury could result.

DO NOT place the laser measure in a position that may cause anyone to stare into the laser beam intentionally or unintentionally. Serious eye injury could result.

DO NOT operate the laser measure around children or allow children to operate the laser measure. Serious eye injury could result.

ALWAYS: Make sure that any bystanders in the vicinity of use are made aware of the dangers of looking directly into the laser measure.

Never aim the beam at a workpiece with a reflective surface. Bright shiny reflective sheet steel or similar reflective surfaces are not recommended for laser use. Reflective surfaces could direct the beam back towards the operator.

Use of controls or adjustments or performance of procedures other than those specified herein may result in hazardous radiation exposure.

DO NOT use any optical tools such as, but not limited to, telescopes or transits to view the laser beam. Serious eye injury could result.

DO NOT leave the laser measure "ON" unattended in any operation mode. ALWAYS turn the laser measure "OFF" when not in use. Leaving the laser measure "ON" increases the risk of someone inadvertently staring into the laser beam.

DO NOT operate the laser measure in combustible areas such as in the presence of flammable liquids, gases or dust.

Do not use the laser viewing glasses as safety goggles. The laser viewing glasses are used for improved visualization of the laser beam, but they do not protect against laser radiation.

Do not use the laser viewing glasses as sun glasses or in traffic. The laser viewing glasses do not afford complete UV protection and reduce color perception.

ALWAYS position the laser measure securely. Damage to the laser measure and/or serious injury to the user could result if the laser measure falls.

Take care to recognize the accuracy and range of the laser measure. Measurement may not be accurate if used beyond the rated range of the laser measure.

DO NOT remove or deface any warning or caution labels. Removing labels increases the risk of exposure to laser radiation.

Electrical safety

Batteries can explode or leak, cause injury or fire. To reduce this risk, always follow all instructions and warnings on the battery label and package.

DO NOT short any battery terminals.

DO NOT charge alkaline batteries.

DO NOT mix old and new batteries. Replace all of them at the same time with new batteries of the same brand and type.

DO NOT mix battery chemistries.

Dispose of or recycle batteries per local code.

DO NOT dispose of batteries in fire.

Keep batteries out of reach of children.

Remove batteries if the device will not be used for several months.

Maintenance

DO NOT disassemble the laser measure. There are no user serviceable parts inside. Disassembling the laser will void all warranties on the product. Do not modify the product in any way. Modifying the laser measure may result in hazardous laser radiation exposure.

ALWAYS remove the batteries when cleaning the laser light aperture to laser lens.

DO NOT use this laser measure for any purpose other than those outlined in this manual. This could result in serious injury.

ALWAYS use only the accessories that are recommended by the manufacturer of your laser measure. Use of accessories that have been designed for use with other laser measures could result in serious injury.

Repair and servicing must always be performed by a qualified repair facility. Repairs performed by unqualified personnel could result in serious injury.

Technical Data

Laser Measure GLM 42	
Measuring range (typical):	6 in – 135 ft (0.15 – 40 m) ^A
Measuring accuracy (typical)	±1/16 in (±1.5 mm) ^B
Lowest indication unit	1/32 in (0.5 mm)
Indirect Distance Measurement and Vial	
Measuring range	0°–360° (4 x 90°) ^C
General	
Operating temperature	+14 °F to 113 °F (-10 °C to 45 °C) ^D
Storage temperature	-4 °F to 158 °F (-20 °C to 70 °C)
Relative air humidity, max.	90 %
Laser class	2
Laser type	635 nm, <1 mW
Laser beam diameter at 77 °F (25 °C) approx. – at 33 ft (10 m) distance	4/11 in (9 mm)
– at 135 ft (40 m) distance	1-2/5 in (36 mm)
Weight	0.22 lb (0.1 kg)
Dimensions	4.2 x 1.8 x 0.9 in (106 x 45 x 24 mm)
Automatic switch-off after approx. – Laser	20 s ^E
– Laser measure (without measurement)	5 min

Degree of protection	IP 54 (dust and splash proof) ^F
Batteries	2 x 1.5 V AAA (LR03)

- ^A For measurements from the rear measuring tool edge, weak backlighting and 25 °C operating temperature are applicable for high reflectivity of the target (e.g. a white-painted wall). In addition, a deviation influence of ±0.05 mm/m must be taken into account.
- ^B In favorable conditions, a deviation influence of ±3/500 in/ft (± 0.05 mm/m) must be taken into account. In unfavorable conditions, e.g., with extreme illumination, badly reflecting surface or the room temperature deviating heavily from 77 °F (25 °C), the maximum deviation can be up to ±3/25 in (± 3.0 mm). Additionally, a deviation influence of ±9/500 in/ft (0.15 mm/m) must be taken into account.
- ^C Digital bubble level is intended for indication of device angle. It is not for digital measuring or to be used to adjust the laser line.
- ^D In the real time measuring function, the maximum operating temperature is 104 °F (40 °C).
- ^E Shut-off after approximately 5 minutes in the real time measuring function.
- ^F Battery compartment not included.

The laser measure can be clearly identified with the serial number **11** on the type plate.

Intended Use

The laser measure is intended for measuring distances, lengths, heights and clearances. The laser measure is suitable for measuring indoors.



Features

The numbering of the product features shown refers to the illustration of the laser measure on page 2 & 3.

- | | |
|-------------------------------------|---------------------------------|
| 1 Display | 9 Battery lid |
| 2 Measure button [▲] | 10 Latch for battery lid |
| 3 Plus button [►] | 11 Serial number |
| 4 Measuring reference button | 12 Laser warning label |
| 5 Clear / On/Off button [①] | 13 1/4" tripod thread |
| 6 Memory button [■] | 14 Reception lens |
| 7 Function button [Func] | 15 Laser beam outlet |
| 8 Minus button [◀] | 16 Protective pouch |
| | 17 Hand strap |
| | 18 Target cards |
| | 19 Tripod* |

* Not included as standard delivery



Display Elements

The lettering of the display elements shown refers to the illustration of the laser measure on page 2.

a Measuring reference point

b Battery indicator

c Measured-value lines

d Result line

e Measuring functions:

└─ Length measurement

└─| Real time measurement

└─□ Area measurement

└─□ Volume measurement

└─△ Indirect distance measurement

 └─▲ Indirect height measurement

 └─◀ Double indirect height measurement

 └─▲ Indirect length measurement

f Status bar

g Basic settings

└─Speaker Sound

└─Spirit level Spirit level

└─Display rotation Display rotation

└─ft/m Units of measurement



Assembly

Inserting/Replacing the Batteries

Using alkali-manganese or rechargeable batteries is recommended for operation of the measuring tool.

With 1.2V rechargeable batteries fewer measurements could be possible than with 1.5V batteries.

To open the battery lid **9**, press the latch **10** and remove the battery lid. Insert the batteries. When inserting, pay attention to the correct polarity according to the representation on the inside of the battery compartment.

When the empty battery symbol first appears on the display, then approximately 100 measurements are still possible. When the battery symbol is empty and red flashing, measurements are no longer possible. Replace the batteries.

Always replace all batteries at the same time. Only use batteries from one brand and with identical capacity.

Remove the batteries from the laser measure when not using it for extended periods. When storing for extended periods, the batteries can corrode and discharge themselves.



Operation

!WARNING Do not leave the switched-on laser measure unattended and switch the laser measure off after use. Other persons could be blinded by the laser beam.

Protect the laser measure against moisture and direct sun light.

Do not subject the laser measure to extreme temperatures or variations in temperature. As an example, do not leave it in vehicles for a long time. In case of large variations in temperature, allow the laser measure to adjust to the ambient temperature before putting it into operation. In case of extreme temperatures or variations in temperature, the accuracy of the laser measure can be impaired.

Avoid heavy impact to or falling down of the laser measure. After severe exterior effects to the laser measure, it is recommended to carry out an accuracy check (see "Accuracy Check of the Distance Measurement", page 25) each time before continuing to work.

Switching On and Off

- To switch on the laser measure and the laser, press the measure button **2** [\blacktriangle] or clear/ on/off button **5** [\odot].
- To switch off the laser measure press and hold clear/ on/off button **5** [\odot].

The values in the memory and the device settings are retained when you switch the laser measure off.

!WARNING Do not point the laser beam at persons or animals and do not look into the laser beam yourself, not even from a long distance.

Measuring Procedure

Once switched on, the laser measure is in the real time measuring function. The laser is automatically activated and the laser measure is measuring. You can set other measuring functions by pressing the function

button **7 [Func]** and using the plus button **3 [►]** and minus button **8 [◀]** to scroll through the measuring functions. (see Measuring Functions, page 17)

After switching on, the rear edge of the laser measure is preset as the reference point for the measurement. To change the reference point (see Selecting the Reference Point, below).

Place the laser measure against the desired starting point of the measurement (e.g. wall) and aim at the surface you wish to measure to.

Note: The measured value typically appears within 0.5 seconds and no more than 4.25 seconds. The duration of the measurement depends on the distance, the lighting conditions and the reflective properties of the target surface.

Selecting the Reference Point (see figure A on page 4)

For the measurement, you can select between three different reference points:

- The rear edge of the laser measure (when the rear edge of the laser measure is up against the wall and you want to take a measurement from the wall to another object)
- The front edge of the laser measure (when the laser measure is resting on a table and you want to measure from the edge of table to another object)
- The tripod thread of the laser measure (when attached to a tripod)

To select between the three reference points, press the measuring reference button **4**. Cycle through the desired reference measuring point options by pressing plus button **3 [►]** or minus button **8 [◀]**. Press the measure button **2 [▲]** to make your selection. If the laser measure is turned off and then turned back on, the reference point will reset to the rear edge of the laser measure.

Menu “Basic Settings”

To access the “Basic Settings” Menu, hold down the function button **7 [Func]**. Use the plus button **3 [►]** or minus button **8 [◀]** to cycle through the settings.

🔇 Turn sound

On 🔊 or Off 🔊

ⓘ Turn Spirit level

On 🔋 or Off 🔋

Autoresizing Automatic Display rotation

On 🔍 or Off 🔍

ft/m Switch between units

0" 1/32

0'00" 1/32

0.000 m

0.00 cm

0.000 ft

Display Backlight

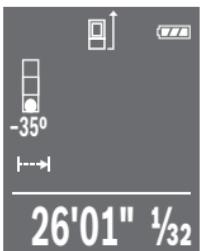
The backlit display is automatically turned on when activating the laser measure or pressing any of the buttons once the laser measure is activated. The backlit display dims after approximately 20 seconds to preserve the batteries.

Measuring Functions

To access “Measuring Function” Menu, press the Function button **7 [Func]**. Use the plus button **3 [►]** or minus button **8 [◀]** to cycle through the settings.

Real Time Measurement ⏵→

The device default setting is real-time measurement. The laser can be moved relative to the target, where the distance on the display will change in real-time as you move toward or away from the desired target.



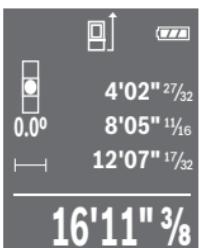
Watch the numbers move in real time in result line **d** as you move the laser measure towards or away from the object you are aiming at.

Press the measure button **2** [**▲**] to hold the measurement.

Press the measure button **2** [**▲**] to reactivate real time measuring.

Length Measurement ━━

For length measurement, press the function button **7** [**Func**] and use the plus button **3** [**►**] or minus button **8** [**◀**] to cycle through the measurement functions until the highlighted square appears over the indicator for length measurement ━━ and the word “**Length**” appears in the status bar. Select length measurement by pressing the measure button **2** [**▲**]. Activate the laser by pressing the measure button **2** [**▲**]. The laser will be switched on. Aim the laser at the object you want to measure the distance to. Press the measure button **2** [**▲**] again to take the measurement. The measurement will be shown in the result line **d**.



Press the measure button **2** [**▲**] and the previous measurement will move to the bottom line of the measured-value lines **c**.

Press the measure button **2** [**▲**] for a new measurement which will display on the result line **d**.

Press the measure button **2** [**▲**] and the measurement from the bottom line of the measured-value lines **c** will move to the middle line of the measured-value lines **c** and the measurement from the result line **d** will move to the bottom line of the measured-value lines **c**.

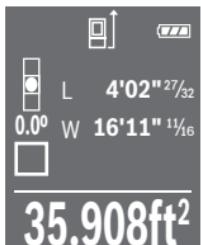
Press the measure button **2** [**▲**] for a new measurement which will display on the result line **d**.

As you continue to take measurements, this cycle will continue. The unit can display up to 3 previous measurements.

The last three measurements will display on the measured-value lines **c** and the current measurement will display on the result line **d**.

Area (Square Footage) Measurement □

For area measurements, press the function button **7 [Func]** and use the plus button **3 [►]** or minus button **8 [◀]** to cycle through the measurement functions until the highlighted square appears over the indicator for area measurement □ and the word “**Area**” appears in the status bar. Select area measurement by pressing the measure button **2 [▲]**. Activate the laser by pressing the measure button **2 [▲]**. The laser will be switched on.



Aim and press the measure button **2 [▲]** again to take the measurement for length which will appear on the top line of the measured-value lines **c**. Aim and press the measure button **2 [▲]** again to take the measurement for width which will appear on the middle line of the measured-value lines **c** and the area will automatically be calculated and display on the result line **d**.

Volume (Cubic Feet) Measurement □

For volume measurements, press the function button **7 [Func]** and use the plus button **3 [►]** or minus button **8 [◀]** to cycle through the measurement functions until the highlighted square appears over the indicator for volume measurement □ and the word “**Volume**” appears in the status bar. Select volume measurement by pressing the measure button **2 [▲]**. Activate the laser by pressing the measure button **2 [▲]**. The laser will be switched on.

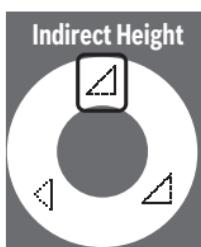


Aim and press the measure button **2 [▲]** again to take the measurement for length which will appear on the top line of the measured-value lines **c**.

Aim and press the measure button **2 [▲]** again to take the measurement for width which will appear on the middle line of the measured-value lines **c**.

Aim and press the measure button **2 [▲]** again to take the measurement for height which will appear on the bottom line of the measured-value lines **c** and the volume will automatically be calculated and display on the result line **d**.

Indirect Measurement



For indirect measurement, three measuring modes are available. Each measuring mode can be used for determining distances.

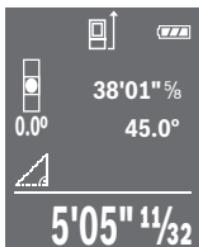
The indirect measurement is used to measure distances that cannot be measured directly because an obstacle is obstructing the laser beam or no target surface is available as a reflector.

Note: Indirect measurement is always less accurate than length measurement or real time measurement. Depending on the application, greater measuring errors are possible than with length measurement or real time measurement. To improve the measuring accuracy, we recommend using a tripod (accessory).

a. Indirect height measurement (see figure B on page 4)

Press the function button **7 [Func]** and use the plus button **3 [▶]** or minus button **8 [◀]** to cycle through the measurement functions until the highlighted square appears over the indicator for indirect measurement  and the word “**Indirect**” appears in the status bar. Press the measure button **2 [▲]**. Press the plus button **3 [▶]** or minus button **8 [◀]** to cycle through the indirect measurement functions until the

highlighted square appears over the indicator for indirect height  and the words “**Indirect Height**” appear in the status bar. Press the measure button **2** [] to select indirect height measurement.



Press the measure button **2** [] to activate the laser. Tilt the laser measure while keeping the base of the laser measure stable and point the laser at the height of the object you wish to measure. Press the measure button **2** [] to take your measurement.

The desired indirect height measurement **X** will display in the result line **d**.

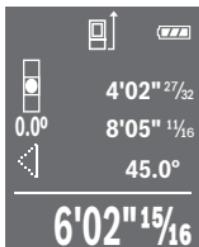
The measuring values for the distance **A** and the angle **C** at which you took the measurement will display in the measured-value lines **c**.

b. Double indirect height measurement

(see figure C on page 5)

The laser measure can measure a vertical distance on a surface, by taking two indirect measurements to that surface.

Press the function button **7** [**Func**] and use the plus button **3** [] or minus button **8** [] to cycle through the measurement functions until the highlighted square appears over the indicator for indirect measurement  and the word “**Indirect**” appears in the status bar. Press the measure button **2** []. Press the plus button **3** [] or minus button **8** [] to cycle through the indirect measurement functions until the highlighted square appears over the indicator for double indirect height  and the words “**Double Height**” appear in the status bar. Press the measure button **2** [] to select double indirect height measurement.



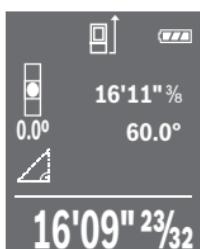
Press the measure button **2** [] to activate the laser. Make sure the measuring reference point remains stable. Press the measure button **2** [] to take the first measurement **A**. Press the measure button **2** [] to take the second measurement **B**.

The desired indirect height measurement **X** will display in the result line **d**. The measuring values for the distances **A** and **B** and the angle **C** at which you took the measurement will display in the measured-value lines **c**.

c. Indirect Length measurement

(see figure D on page 5)

Press the function button **7 [Func]** and use the plus button **3 [▶]** or minus button **8 [◀]** to cycle through the measurement functions until the highlighted square appears over the indicator for indirect measurement  and the word “**Indirect**” appears in the status bar. Press the measure button **2 [▲]**. Press the plus button **3 [▶]** or minus button **8 [◀]** to cycle through the indirect measurement functions until the highlighted square appears over the indicator for indirect length  and the words “**Indirect Length**” appear in the status bar. Press the measure button **2 [▲]** to select double indirect length measurement.

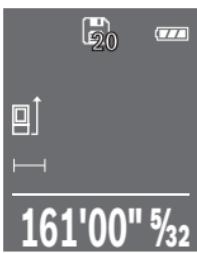


Press the measure button **2 [▲]** to activate the laser. Tilt the laser measure while keeping the base of the laser measure stable and point the laser on a diagonal at the object you wish to measure to. Press the measure button **2 [▲]** to take the measurement **A**.

The desired indirect length measurement **X** will display in the result line **d**. The measuring values for the distances **A** and the angle **C** at which you took the measurement will display in the measured-value lines **c**.

Memory Function

The last 20 measurements are automatically stored (can be any type of measurement: length, area, volume, etc.). Memory can be accessed by pressing the measure button **6 [✉]**. Use the plus button **3 [▶]** or minus button **8 [◀]** to scroll through the most recent measurements.



If there is no value yet saved to memory, “0’00” is shown at the bottom of the display and “0” at the top.

The oldest value is located in position 1 in the memory, while the newest value is in position 20 (when 20 measuring values have been taken). If an additional measurement beyond the 20th measurement is taken, the oldest value in the memory is deleted.

Deleting the Memory

To delete the measurements stored in a given memory position, simply press the Clear/ On/Off button **5 [①]** while on the measurement you want to delete.

To delete all values in the memory, press the **4** button and the On/Off button **5 [①]** at the same time, then release the On/Off button **5 [①]**.

Adding/Subtracting Values

Measured or calculated values can be added or subtracted.

Adding Values

The following example describes the addition of areas:
Measure an area as described in section “Area Measurement”, see page 19.

Press the plus button **3 [►]**. The calculated area and the symbol “+” will be displayed.

Press the measure button **2 [▲]** to start another area measurement. Measure the area as described in section “Area Measurement” see page 19. Once the second measurement is complete, the result of the second area measurement is displayed below. To show the end result, press the measure button **2 [▲]** once more.



Note: With a length measurement, the end result is displayed immediately.

To exit addition, press button **7 [Func]**.

Subtracting Values

To subtract values, press button **8 [\blacktriangleleft]**. The subsequent steps are the same as for "Adding Values".

Deleting Measured Values

Briefly pressing the On/Off button **5 [\odot]** will delete the last measured value in all measuring functions. Repeated brief pressing of the On/Off button **5 [\odot]** will delete the measured values in reverse order.

Target Card

The target card **18** is designed to use your laser measure where there is no surface to point the laser at (e.g. the end of a table). Remove the protective cover from the bottom of the target card. Attach the adhesive portion of the target card to the object you wish to measure (e.g. the edge of the table). You now have a surface (target) to point the laser at and get your measurement.

Working Advice

General Information

The reception lens **14** and the laser beam outlet **15** must not be covered when taking a measurement.

The laser measure must not be moved while taking a measurement. Therefore, place the laser measure, as much as possible, against or on a firm stop or supporting surface.

Influence on the Measuring Range

The measuring range depends on the light conditions and the reflection properties of the target surface.

Influence on the Measuring Result

Due to physical effects, faulty measurements cannot be excluded when measuring on different surfaces which include:

- Transparent surfaces (e.g., glass, water),
- Reflecting surfaces (e.g., polished metal, glass),
- Porous surfaces (e.g. insulation materials),
- Structured surfaces (e.g., roughcast, natural stone).

Also, air layers with varying temperatures or indirectly received reflections can affect the measured value.

Accuracy Check of the Distance Measurement

The accuracy of the distance measurement can be checked as follows:

- Select a permanent measuring section with a length of approx. 10 ft to 33 ft (3 m to 10 m); its length must be precisely known (e.g. the width of a room or a door opening). The measuring distance must be indoors; the target surface for the measurement must be smooth and reflect well.
- Measure the distance 10 times in a row.

The deviation of the individual measurements from the mean value must not exceed $\pm 5/32"$ (± 4 mm). Log the measurements so that you can compare their accuracy at a later point in time.

Working with the Tripod (Accessory)

The tripod is particularly useful for measuring greater distances. Position the laser measure with 1/4" thread **13** onto the quick-change plate of a tripod **19**. Tighten the laser measure with the locking screw of the quick-change plate.

Set the corresponding reference point for the measurement with a tripod by pushing the measuring reference button **4** and using the plus button **3** [**▶**] and minus button **8** [**◀**].
↑
[**□**]

Error Message

If a measurement is not done correctly, the error message “**Error**” appears in the display. Turn the laser measure off and on again, and start the measurement again.



The symbol to the left will appear if there is a defect with the laser measure. If this is the case, have the laser measure checked by an after sales service agent for Bosch power tools.

Maintenance and Service

⚠WARNING Keep the laser measure clean at all times.

Do not immerse the laser measure into water or other fluids.

Wipe off debris using a moist and soft cloth. Do not use any cleaning agents or solvents.

Maintain the reception lens **14**, in particular, with the same care as required for eye glasses or the lens of a camera.

If the laser measure should fail despite the care taken in manufacturing and testing procedures, repair should be carried out by an authorized after-sales service center for Bosch power tools. Do not open the laser measure yourself.

In all correspondence and spare parts orders, please always include the 10-digit article number given on the type plate of the laser measure.

ENVIRONMENT PROTECTION

Recycle raw materials & batteries instead of disposing of waste. The unit, accessories, packaging, & used batteries should be sorted for environmentally friendly recycling in accordance with the latest regulations.



LIMITED WARRANTY OF BOSCH LASER AND LASER MEASURE PRODUCTS

Robert Bosch Tool Corporation ("Seller") warrants to the original purchaser only, that all Bosch lasers and laser measures will be free from defects in material or workmanship for a period of one (1) year from date of purchase. Bosch will extend warranty coverage to two (2) years when you register your product within eight (8) weeks after date of purchase. Product registration card must be complete and mailed to Bosch (postmarked within eight weeks after date of purchase), or you may register on-line at www.boschtools.com/Service/ProductRegistration. If you choose not to register your product, a one (1) year limited warranty will apply to your product.

30 Day Money Back Refund or Replacement -

If you are not completely satisfied with the performance of your laser and laser measures, for any reason, you can return it to your Bosch dealer within 30 days of the date of purchase for a full refund or replacement. To obtain this 30-Day Refund or Replacement, your return must be accompanied by the original receipt for purchase of the laser or optical instrument product. A maximum of 2 returns per customer will be permitted.

SELLER'S SOLE OBLIGATION AND YOUR EXCLUSIVE REMEDY under this Limited Warranty and, to the extent permitted by law, any warranty or condition implied by law, shall be the repair or replacement of parts, without charge, which are defective in material or workmanship and which have not been misused, carelessly handled, or misrepaired by persons other than Seller or Authorized Service Center. To make a claim under this Limited Warranty, you must return the complete Bosch laser or laser measure, transportation prepaid, to any BOSCH Factory Service Center or Authorized Service Center. Please include a dated proof of purchase with your tool. For locations of nearby service centers, please use our on-line service locator or call 1-877-267-2499.

THIS WARRANTY PROGRAM DOES NOT APPLY TO TRIPODS AND RODS. Robert Bosch Tool Corporation ("Seller") warrants tripods and leveling rods for a period of one (1) year from date of purchase.

THIS LIMITED WARRANTY DOES NOT APPLY TO OTHER ACCESSORY ITEMS AND RELATED ITEMS. THESE ITEMS RECEIVE A 90 DAY LIMITED WARRANTY.

To make a claim under this Limited Warranty, you must return the complete product, transportation prepaid. For details to make a claim under this Limited Warranty please visit www.boschtools.com or call 1-877-267-2499.

ANY IMPLIED WARRANTIES SHALL BE LIMITED IN DURATION TO ONE YEAR FROM DATE OF PURCHASE. SOME STATES IN THE U.S., AND SOME CANADIAN PROVINCES DO NOT ALLOW LIMITATIONS ON HOW LONG AN IMPLIED WARRANTY LASTS, SO THE ABOVE LIMITATION MAY NOT APPLY TO YOU.

IN NO EVENT SHALL SELLER BE LIABLE FOR ANY INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES (INCLUDING BUT NOT LIMITED TO LIABILITY FOR LOSS OF PROFITS) ARISING FROM THE SALE OR USE OF THIS PRODUCT. SOME STATES IN THE U.S., AND SOME CANADIAN PROVINCES DO NOT ALLOW THE EXCLUSION OR LIMITATION OF INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES, SO THE ABOVE LIMITATION MAY NOT APPLY TO YOU.

THIS LIMITED WARRANTY GIVES YOU SPECIFIC LEGAL RIGHTS, AND YOU MAY ALSO HAVE OTHER RIGHTS WHICH VARY FROM STATE TO STATE IN THE U.S., OR PROVINCE TO PROVINCE IN CANADA AND FROM COUNTRY TO COUNTRY.

THIS LIMITED WARRANTY APPLIES ONLY TO PRODUCTS SOLD WITHIN THE UNITED STATES OF AMERICA, CANADA AND THE COMMONWEALTH OF PUERTO RICO. FOR WARRANTY COVERAGE WITHIN OTHER COUNTRIES, CONTACT YOUR LOCAL BOSCH DEALER OR IMPORTER.

Symboles relatifs à la sécurité

Les définitions ci-dessous décrivent le niveau de gravité pour chaque terme signalant un danger. Veuillez lire le mode d'emploi et lire la signification de ces symboles.

	C'est le symbole d'alerte relatif à la sécurité. Il est utilisé pour vous avertir de l'existence possible d'un danger de lésion corporelle. Obéissez à tous les messages relatifs à la sécurité qui suivent ce symbole pour éviter tout risque de blessure ou même de mort.
	Symbol de lecture du mode d'emploi - Alerte l'utilisateur pour lire le mode d'emploi.
! AVERTISSEMENT AVERTISSEMENT indique une situation dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, pourrait causer la mort d'une personne ou une blessure grave.	



Consignes générales de sécurité

! AVERTISSEMENT Lisez toutes les instructions. La non-observation de toutes les instructions figurant ci-après pourrait causer une exposition à des rayonnements dangereux, un choc électrique, un incendie et/ou des blessures personnelles graves.

L'expression « appareil de mesure laser » dans les avertissements indiqués ci-dessous fait référence à votre outil de mesure laser à piles (sans fil).

CONSERVEZ TOUS LES AVERTISSEMENTS ET TOUTES LES INSTRUCTIONS POUR RÉFÉRENCE FUTURE

L'étiquette suivante a été apposée sur votre appareil de mesure laser pour votre sécurité. AYEZ TOUJOURS CONSCIENCE de sa position lorsque vous utilisez l'appareil de mesure laser.



 N'orientez PAS le faisceau laser vers des personnes ou vers des animaux, et ne regardez pas la source du faisceau laser vous-même. Cet appareil de mesure laser émet des rayonnements laser de classe 2 et est conforme à 21 CFR 1040.10 et 1040.11, à l'exception des déviations en exécution de la Notice laser N° 50 datée du 24 juin 2007. Ceci risquerait de rendre des personnes aveugles.

Ne regardez PAS directement la source du faisceau laser et ne projetez pas le faisceau laser directement dans les yeux d'une autre personne. Ceci pourrait causer de graves blessures aux yeux.

Ne placez PAS l'appareil de mesure laser dans une position telle que quelqu'un risquerait de regarder la source du laser, que ce soit intentionnellement ou accidentellement. Ceci pourrait causer de graves blessures aux yeux.

N'utilisez PAS l'appareil de mesure laser à proximité d'enfants, et ne laissez pas des enfants se servir de l'appareil de mesure laser. Ceci pourrait causer de graves blessures aux yeux.

FAITES TOUJOURS CE QUI SUIT : Veillez à ce que toutes les personnes se trouvant à proximité d'un appareil de mesure laser en cours d'utilisation soient averties des dangers associés au fait de regarder la source du faisceau.

Ne dirigez jamais le faisceau vers un ouvrage ayant une surface réfléchissante. Il n'est pas recommandé d'utiliser l'appareil de mesure laser sur des tôles d'acier brillantes et réfléchissantes ou sur des surfaces réfléchissantes similaires. Les surfaces réfléchissantes pourraient renvoyer le faisceau vers l'opérateur.

L'utilisation des commandes, la réalisation de réglages ou l'exécution de procédures autres que celles qui sont spécifiées aux présentes risquerait de causer une exposition dangereuse aux rayonnements.

N'utilisez PAS d'outils optiques tels que, sans toutefois s'y limiter, des télescopes ou des transits pour observer le faisceau laser. Ceci pourrait causer de graves blessures aux yeux.

Ne laissez PAS l'appareil de mesure laser dans un quelconque mode de fonctionnement (« ON ») sans surveillance. Éteignez TOUJOURS l'appareil de mesure laser (« OFF ») quand vous ne vous en servez pas. Si vous laissez l'appareil de mesure laser en position de fonctionnement (« ON »), cela augmente le risque que quelqu'un regarde accidentellement vers la source du faisceau.

N'utilisez PAS l'appareil de mesure laser dans des endroits où se trouvent des matières combustibles, comme en présence de liquides, de gaz ou de poussières inflammables.

N'utilisez pas des verres de vision laser comme lunettes de sécurité. Les verres de vision laser sont utilisés pour permettre de mieux visualiser le faisceau laser, mais ils ne protègent pas contre les rayonnements laser.

N'utilisez pas les verres de vision laser comme lunettes de soleil ou comme lunettes de conduite automobile. Les verres de vision laser ne fournissent pas une protection complète contre les rayons UV et ils réduisent la perception des couleurs.

Positionnez TOUJOURS l'appareil de mesure laser de manière sécurisée. Damage to the laser measure and/or serious injury to the user. L'appareil de mesure laser pourrait être endommagé et/ou causer de graves blessures à l'utilisateur en cas de chute de l'appareil.

Veillez à déterminer l'exactitude et la portée de l'appareil de mesure laser. Une mesure risquerait de ne pas être exacte si l'appareil de mesure laser était utilisé au-delà de la portée nominale de cet appareil.

Il ne faut PAS retirer ou rendre illisibles de quelconques étiquettes d'avertissement ou de mise en garde. Le retrait de telles étiquettes augmentera le risque d'exposition à des rayonnements laser.

Sécurité électrique

Les piles peuvent exploser ou fuir, causer des blessures ou un incendie. Pour réduire ce risque, suivez toujours toutes les instructions et tous les avertissements figurant sur l'étiquette et l'emballage des piles.

Ne court-circuitez PAS de bornes de piles.

Ne chargez PAS de piles alcalines.

Ne combinez PAS des piles usagées et des piles neuves. Remplacez toutes les piles en même temps par de nouvelles piles de la même marque et du même type.

Ne mélangez PAS de propriétés chimiques de piles différentes.

Mettez les piles au rebut ou recyclez-les conformément aux dispositions de votre code local.

Ne jetez PAS de piles dans un feu.

Gardez les piles hors de la portée des enfants.

Retirez les piles si vous pensez que vous n'utiliserez pas l'appareil pendant plusieurs mois.



Entretien

Ne démontez PAS l'appareil de mesure laser. Il ne contient aucun composant pouvant être réparé par l'utilisateur. Le démontage du laser annulera toutes les garanties du produit. Ne modifiez ce produit en aucune manière. La modification de l'appareil de mesure laser pourrait entraîner une exposition dangereuse aux rayonnements laser.

Retirez TOUJOURS les piles avant de nettoyer l'ouverture de la lentille laser de l'appareil.

N'utilisez PAS cet appareil de mesure laser dans un quelconque but autre que ceux qui sont mentionnés dans ce mode d'emploi. Cela pourrait causer de graves blessures.

N'utilisez QUE des accessoires qui sont recommandés par le fabricant pour votre appareil de mesure laser. L'utilisation d'accessoires qui ont été conçus en vue d'emploi avec d'autres appareils de mesure laser pourrait causer de graves blessures.

Les réparations et autres opérations de maintenance doivent toujours être réalisées par un centre de réparation qualifié. Les réparations réalisées par des personnes non qualifiées pourraient causer de graves blessures.

Données techniques

Appareil de mesure laser GLM 42	
Plage de mesure (type) :	6 po – 135 pi (0,15 – 40 m) ^A
Exactitude de mesure (type)	±1/16 po (±1,5 mm) ^B
Unité d'indication la plus faible	1/32 po (0,5 mm)
Niveau et mesure à distance indirecte	
Plage de mesure	0° – 360° (4 x 90°) ^C
Généralités	
Température de service	+14 °F à 113 °F (-10 °C à 45 °C) ^D
Température de stockage	-4 °F à 158 °F (-20 °C à 70 °C)
Humidité relative de l'air, max.	90 %
Classe laser	2
Type de laser	635 nm, <1 mW
Diamètre du faisceau laser à 88 °F (25 °C) approx. – à une distance de 33 pi (10 m) – à une distance de 135 pi (40 m)	4/11 po (9 mm) 1-2/5 po (36 mm)
Poids	0,22 lb (0,1 kg)
Dimensions	4,2 x 1,8 x 0,9 po (106 x 45 x 24 mm)
Mise hors tension automatique après approx. – Laser – Appareil de mesure laser (sans mesure)	20 s ^E 5 min

Degré de protection	IP 54 (à l'épreuve de la poussière et des éclaboussures) ^F
Piles	2 x 1,5 V AAA (LR03)

^A Pour les mesures depuis le bord arrière de l'outil de mesure, un rétro-éclairage faible et une température de fonctionnement de 25 °C sont applicables pour assurer une réflectivité élevée de la cible (p. ex., un mur peint en blanc). De plus, il faut tenir compte d'une influence de déviation de $\pm 0,05$ mm/m.

^B Dans des conditions favorables, une influence de déviation de $\pm 0,05$ mm/m doit être prise en compte. Dans des conditions défavorables, p. ex., avec une illumination extrême, une surface très réfléchissante ou une température ambiante significativement éloignée de 77 °F (25 °C), l'écart maximum peut atteindre $\pm 3,0$ mm. Par ailleurs, il faut également tenir compte d'une influence de déviation de 0,15 mm/m.

^C Le niveau à bulle numérique est conçu pour l'indication de l'angle d'un dispositif. Il n'est pas conçu pour effectuer une mesure numérique ou pour être utilisé afin d'ajuster une ligne laser.

^D Dans la fonction de mesure en temps réel, la température de fonctionnement maximum est de 104 °F (40 °C).

^E Mise hors tension après approximativement 5 minutes dans la fonction de mesure en temps réel.

^F Compartiment des piles non inclus.

L'appareil de mesure laser peut être identifié clairement par le numéro de série **11** sur la plaque signalétique.

Utilisation prévue

L'appareil de mesure laser est conçu pour mesurer des distances, des longueurs, des hauteurs et des dégagements. Il est approprié pour mesurer à l'intérieur.

Caractéristiques

La numérotation des fonctionnalités du produit illustrées fait référence à l'illustration de la mesure laser aux pages 2 & 3.

- 1** Affichage
- 2** Bouton de mesure[▲]
- 3** Bouton[▶]
- 4** Bouton de référence de la mesure
- 5** Bouton Effacement / Marche/Arrêt[○]
- 6** Bouton de mémoire [◀]
- 7** Bouton de fonction[Func]
- 8** Bouton Moins[◀]
- 9** Couvercle du compartiment des piles
- 10** Verrou du couvercle du compartiment des piles
- 11** Numéro de série
- 12** Étiquette d'avertissement relative au laser
- 13** Filet de 1/4 po du trépied
- 14** Lentille de réception
- 15** Sortie du faisceau laser
- 16** Pochette de protection
- 17** Dragonne
- 18** Cartes cibles
- 19** Trépied*

* Non inclus dans la livraison standard

Éléments de l'affichage

La numérotation des fonctionnalités du produit illustrées fait référence à l'illustration de la mesure laser aux pages 2 & 3.

- a** Bouton de référence de la mesure
- b** Voyant indiquant le niveau de charge des piles
- c** Lignes de valeurs mesurées
- d** Ligne de résultat
- e** Fonctions de mesure :
 - Mesure de longueur
 - Mesure en temps réel
 - Mesure de superficie
 - Mesure de volume
 - Mesure de distance indirecte
- f** Barre d'état
- g** Paramètres de réglage de base

- Mesure de hauteur indirecte
- Mesure de hauteur indirecte double
- Mesure de longueur indirecte
- Son
- Niveau à bulle
- Rotation de l'affichage
- Unités de mesure

Assemblage

Insertion/remplacement des piles

L'emploi de piles alcalines/au manganèse ou rechargeables est recommandé pour l'outil de mesure.

Avec des piles rechargeables de 1,2 V, on pourra prendre moins de mesures qu'avec des piles de 1,5 V.

Pour ouvrir le couvercle du compartiment des piles **9**, appuyez sur le verrou **10** et retirez le couvercle du compartiment des piles. Insérez les piles. Au moment de l'insertion, faites attention d'installer les piles avec la polarité correcte en vous aidant de la représentation à l'intérieur du compartiment des piles.

Lorsque le symbole de pile déchargée apparaît pour la première fois sur l'écran d'affichage, cela signifie que vous pouvez encore réaliser une centaine de mesures. Lorsque le symbole indique la pile est totalement déchargée et que le voyant clignote en rouge, cela signifie qu'il n'est plus possible de réaliser des mesures. Remplacez les piles.

Remplacez toujours toutes les piles en même temps. N'utilisez que des piles de la même marque avec une capacité identique.

Retirez les piles de l'appareil de mesure laser lorsque vous avez l'intention de ne plus vous en servir pendant une période prolongée. Si vous laissez l'outil de mesure pendant des périodes prolongées avec les piles à l'intérieur, les piles risquent de se corroder et de se décharger toutes seules.

Fonctionnement

! AVERTISSEMENT Ne laissez pas l'appareil de mesure laser sans surveillance pendant qu'il est allumé, et éteignez-le dès que vous avez fini de vous en servir. D'autres personnes risqueraient d'être aveuglées par le faisceau laser.

Protégez l'appareil de mesure laser contre l'humidité et la lumière directe du soleil.

N'exposez pas l'appareil de mesure laser à des températures extrêmes ou à des variations considérables de la température. Par exemple, ne la laissez pas à l'intérieur d'un véhicule pendant une période prolongée. En cas de variations importantes de la température, attendez que l'appareil de mesure laser s'ajuste à la température ambiante avant de le mettre en marche. En cas de températures extrêmes ou de variations de la température, la précision de l'appareil de mesure laser pourrait être affectée.

Évitez tout impact majeur et prenez des précautions pour ne pas laisser tomber l'appareil de mesure laser. Si l'appareil de mesure laser a été affecté sérieusement par des circonstances extérieures, il est recommandé de réaliser à chaque fois un contrôle de l'exactitude (voir la rubrique « Contrôle de l'exactitude et étalonnage de la mesure de distances » à la page 51) avant de reprendre le travail.

Mise en marche/à l'arrêt

- Pour allumer ou éteindre l'appareil de mesure laser, appuyez sur le bouton de mesure **2** [\blacktriangle] ou sur le bouton Effacement / Marche/Arrêt **5** [\odot].
- Pour éteindre l'appareil de mesure laser, appuyez sur le bouton Effacement / Marche/Arrêt **5** [\odot] et maintenez-le enfoncé.

Les valeurs en mémoire et les paramètres de réglage de l'appareil sont mémorisés lorsque vous éteignez l'appareil de mesure laser.

! AVERTISSEMENT N'orientez pas le faisceau laser vers des personnes ou vers des animaux et ne regardez pas le faisceau laser vous-même, même de très loin.

Procédure de mesure

Une fois allumé, l'appareil de mesure laser est en mode de mesure en temps réel. Le laser est activé automatiquement et l'appareil de mesure laser peut commencer à mesurer. Vous pouvez activer d'autres fonctions de mesure en appuyant sur le bouton de fonction **7 [Func]** et en utilisant les boutons Plus **3 [▶]** et Moins **8 [◀]** pour faire défiler les diverses fonctions de mesure. (voir la rubrique « Fonctions de mesure », page 43)

Après la mise en marche, le bord arrière de l'appareil de mesure laser est réglé à l'avance comme point de référence pour la mesure. Pour changer le point de référence (voir la rubrique « Sélection du point de référence »).

Placez l'appareil de mesure laser contre le point de départ désiré de la mesure (p. ex., un mur) et visez la surface que vous désirez mesurer.

Remarque : La valeur mesurée devrait normalement apparaître au bout de 0,5 seconde, mais jamais plus de 4.25 secondes. La durée de la mesure dépend de la distance, des conditions d'éclairage et des propriétés réfléchissantes de la surface ciblée.

Sélection du point de référence

(voir Figure A, page 4)

Pour la mesure, vous pouvez faire une sélection entre trois points de référence différents :

- Le bord arrière de l'appareil de mesure laser (lorsque le bord arrière de l'appareil de mesure laser est contre le mur et quand vous désirer réaliser une mesure entre le mur et un autre objet)
- Le bord avant de l'appareil de mesure laser (lorsque l'appareil de mesure laser repose sur une table et quand vous voulez réaliser une mesure entre le bord de la table et un autre objet)
- Le filet du trépied de l'appareil de mesure laser (quant ce dernier est attaché au trépied)

Pour faire une sélection entre les trois points de référence, appuyez sur le bouton de déférence de mesure **4**. Faites défiler les options de points de mesure de référence désirés en appuyant sur les boutons Plus **3** [**▶**] et Moins **8** [**◀**]. Appuyez ensuite sur le bouton de mesure **2** [**▲**] pour enregistrer votre sélection. Si l'appareil de mesure laser est éteint, quand il sera rallumé le point de référence sera réinitialisé au bord arrière de l'appareil de mesure laser.

Menu des paramètres de réglage de base « Basic Settings »)

Pour accéder au menu des paramètres de réglage de base (« Basic Settings »), appuyez sur le bouton de fonction **7** [**Func**] et maintenez-le enfoncé. Utilisez le bouton Plus **3** [**▶**] ou le bouton Moins **8** [**◀**] pour faire défiler les divers paramètres.

Son :

Activation ou désactivation

Niveau à bulle

Activation 0.0° ou désactivation

Rotation automatique de l'écran d'affichage

Activation ou désactivation

ft/m Passage d'une unité à une autre

0" 1/32

0'00" 1/32

0.000 m

0.00 cm

0.000 ft

Rétro-éclairage

La fonction de rétro-éclairage est activée automatiquement lorsque vous allumez l'appareil de mesure laser ou lorsque vous appuyez sur un bouton quelconque pendant que l'appareil de mesure laser est allumé. L'intensité lumineuse du rétro-éclairage baissera au bout d'environ 20 secondes afin de préserver la charge des piles.

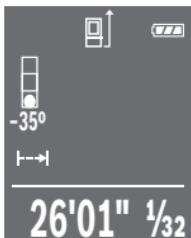


Fonctions de mesure

Pour accéder au menu « Fonction de mesure », appuyez sur le bouton de fonction **7 [Func]**. Utilisez le bouton Plus **3 [►]** ou le bouton Moins **8 [◀]** pour aller d'un paramètre de réglage à un autre.

Mesure en temps réel |---|

Le réglage par défaut du dispositif est la mesure en temps réel. Le laser peut être déplacé par rapport à la cible, dont la distance affichée changera en temps réel lorsque vous vous rapprocherez ou éloignerez de la cible désirée.



Regardez les chiffres changer en temps réel sur la ligne de résultats **d** au fur et à mesure que vous déplacez l'appareil de mesure laser en direction de l'objet que vous ciblez ou dans le sens inverse.

Appuyez sur le bouton de mesure **2 [▲]** pour enregistrer la mesure.

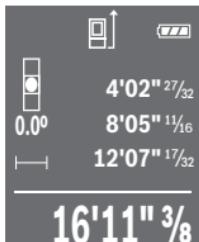
Appuyez à nouveau sur le bouton de mesure **2 [▲]** pour reprendre la mesure en temps réel.

Mesure de longueur |—|

Pour les mesures de longueur, appuyez sur le bouton de fonction **7 [Func]** et utilisez le bouton Plus **3 [►]** ou Moins **8 [◀]** pour faire défiler les fonctions de mesure jusqu'à ce que le carré surligné apparaisse sur l'indicateur pour la mesure de longueur **|—|** et le mot « **Length** » (Longueur) soit affiché dans la barre d'état. Sélectionnez la mesure de longueur en appuyant sur le bouton de mesure **2 [▲]**. Allumez le laser en appuyant sur le bouton de mesure **2 [▲]**. Le laser sera alors allumé. Pointez le laser sur l'objet par rapport auquel vous voulez mesurer la distance. Appuyez à nouveau sur le bouton de mesure **2 [▲]** pour prendre la mesure. La mesure sera affichée sur la ligne de résultats **d**.

Appuyez sur le bouton de mesure **2 [▲]** et la mesure précédente sera déplacée et apparaîtra alors sur la ligne du bas des lignes de valeurs mesurées **c**.





Appuyez sur le bouton de mesure **2** [▲] pour réaliser une nouvelle mesure, qui sera alors affichée sur la ligne de résultats **d**.

Appuyez sur le bouton de mesure **2** [▲], et la mesure de la ligne du bas des lignes de valeurs mesurées **c** sera déplacée et apparaîtra alors sur la ligne du milieu des lignes de valeurs mesurées **c**, et la mesure de la ligne de résultats **d** sera déplacée et apparaîtra alors sur la ligne du bas des lignes de valeurs mesurées **c**.

Appuyez sur le bouton de mesure **2** [▲] pour réaliser une nouvelle mesure, qui sera alors affichée sur la ligne de résultats **d**.

Ce cycle continuera au fur et à mesure que vous continuerez à prendre des mesures. L'appareil peut afficher jusqu'à 3 mesures antérieures.

Les trois dernières mesures seront affichées sur les lignes de valeurs mesurées **c**, et la mesure courante sera affichée sur la ligne de résultats **d**.

Mesure de superficie

Pour les mesures de superficie, appuyez sur le bouton de fonction **7** [**Func**] et utilisez le bouton Plus **3** [▶] ou Moins **8** [◀] pour faire défiler les fonctions de mesure jusqu'à ce que le carré surligné apparaisse sur l'indicateur pour la mesure de superficie et le mot « **Area** » (Superficie) soit affiché dans la barre d'état. Sélectionnez la mesure de superficie en appuyant sur le bouton de mesure **2** [▲]. Allumez le laser en appuyant sur le bouton de mesure **2** [▲]. Le laser sera alors allumé.



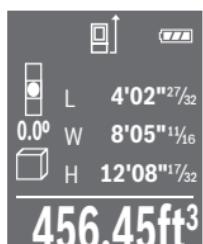
Pointez et appuyez à nouveau sur le bouton de mesure **2** [▲] afin de prendre la mesure pour la longueur, qui apparaîtra alors sur la ligne du haut des lignes de valeurs mesurées **c**.

Pointez et appuyez à nouveau sur le bouton de mesure **2** [▲] afin de prendre la mesure pour la largeur, qui

apparaîtra alors sur la ligne du milieu des lignes de valeurs mesurées **c**, et la superficie sera calculée automatiquement et affichée sur la ligne de résultats **d**.

Mesure de volume □

Pour les mesures de volume, appuyez sur le bouton de fonction **7 [Func]** et utilisez le bouton Plus **3 [►]** ou Moins **8 [◀]** pour faire défiler les fonctions de mesure jusqu'à ce que le carré surligné apparaisse sur l'indicateur pour la mesure de superficie **□** et le mot « **Volume** » soit affiché dans la barre d'état. Sélectionnez la mesure de volume en appuyant sur le bouton de mesure **2 [▲]**. Allumez le laser en appuyant sur le bouton de mesure **2 [▲]**. Le laser sera alors allumé.



Pointez et appuyez à nouveau sur le bouton de mesure **2 [▲]** afin de prendre la mesure pour la longueur, qui apparaîtra alors sur la ligne du haut des lignes de valeurs mesurées **c**.

Pointez et appuyez à nouveau sur le bouton de mesure **2 [▲]** afin de prendre la mesure pour la largeur, qui apparaîtra alors sur la ligne du milieu des

lignes de valeurs mesurées **c**.

Pointez et appuyez à nouveau sur le bouton de mesure **2 [▲]** afin de prendre la mesure pour la hauteur, qui apparaîtra alors sur la ligne du bas des lignes de valeurs mesurées **c**, et le volume sera calculé automatiquement et affiché sur la ligne de résultats **d**.

Mesure indirecte △



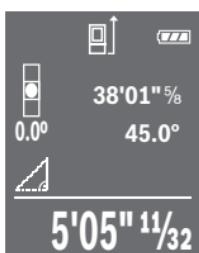
Trois modes de mesure sont disponibles pour les mesures indirectes. Chaque mode de mesure peut être utilisé pour déterminer des distances.

La mesure indirecte est utilisée pour mesurer les distances qui ne peuvent pas être mesurées directement parce qu'un obstacle fait obstruction au faisceau laser ou parce qu'il n'y a pas de surface ciblée disponible pour réfléchir le faisceau.

Remarque : Les mesures indirectes sont toujours moins exactes que les mesures de longueur ou les mesures en temps réel. En fonction de l'application, des erreurs de mesure plus importantes sont possibles qu'en cas de mesures de longueurs ou de mesures en temps réel. Pour améliorer l'exactitude de la mesure, nous recommandons l'utilisation d'un trépied (accessoire).

a. Mesure de hauteur indirecte  (voir Figure B page 4)

Appuyez sur le bouton de fonction **7 [Func]** et utilisez le bouton Plus **3 [▶]** ou Moins **8 [◀]** pour faire défiler les fonctions de mesure jusqu'à ce que le carré surligné apparaisse sur l'indicateur pour la mesure indirecte  et le mot « **Indirect** » soit affiché dans la barre d'état. Appuyez sur le bouton de mesure **2 [▲]**. Appuyez sur le bouton Plus **3 [▶]** ou Moins **8 [◀]** pour faire défiler les fonctions de mesure jusqu'à ce que le carré surligné apparaisse sur l'indicateur pour la hauteur indirecte  et les mots « **Indirect Height** » (Hauteur indirecte) soient affichés dans la barre d'état. Appuyez sur le bouton de mesure **2 [▲]** pour sélectionner la mesure de hauteur indirecte.

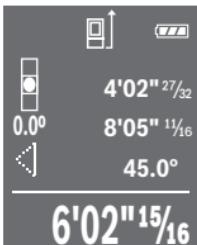


Appuyez sur le bouton de mesure **2 [▲]** pour allumer l'appareil de mesure laser. Inclinez l'appareil de mesure laser tout en assurant la stabilité de la base de l'appareil de mesure laser et pointez le laser sur la hauteur de l'objet que vous désirez mesurer. Appuyez à nouveau sur le bouton de mesure **2 [▲]** pour prendre votre mesure.

La mesure de hauteur indirecte désirée **X** sera affichée sur la ligne de résultats **d**. Les valeurs de mesure pour la distance **A** et l'angle **C** auquel vous avez pris la mesure seront affichées sur les lignes de valeurs mesurées **c**.

b. Mesure de hauteur indirecte double  (voir Figure C page 5)

L'appareil de mesure laser peut mesurer une distance verticale sur une surface en prenant deux mesures indirectes par rapport à cette surface.



Appuyez sur le bouton de fonction **7 [Func]** et utilisez le bouton Plus **3 [►]** ou Moins **8 [◀]** pour faire défiler les fonctions de mesure jusqu'à ce que le carré surligné apparaisse sur l'indicateur pour la mesure indirecte et le mot « **Indirect** » soit affiché dans la barre d'état. Appuyez sur le bouton de mesure **2 [▲]**. Appuyez sur le bouton Plus **3 [►]** ou Moins **8 [◀]** pour faire défiler les fonctions de mesure jusqu'à ce que le carré surligné apparaisse sur l'indicateur pour la hauteur indirecte double et les mots « **Double Height** » (Hauteur double) soient affichés dans la barre d'état. Appuyez sur le bouton de mesure **2 [▲]** pour sélectionner la mesure de hauteur indirecte double.

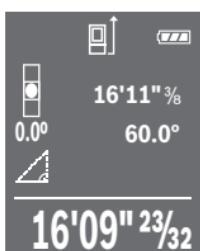
Appuyez sur le bouton de mesure **2 [▲]** pour allumer l'appareil de mesure laser. Assurez-vous que le point de référence de la mesure reste stable. Appuyez sur le bouton de mesure **2 [▲]** pour prendre la première mesure **A**. Appuyez sur le bouton de mesure **2 [▲]** pour prendre la deuxième mesure **B**.

La mesure de hauteur indirecte désirée **X** sera affichée sur la ligne de résultats **d**. Les valeurs de mesure pour les distances **A** et **B** et l'angle **C** auquel vous avez pris la mesure seront affichées sur les lignes de valeurs mesurées **c**.

c. Mesure de longueur indirecte (voir figure D page 5)

Appuyez sur le bouton de fonction **7 [Func]** et utilisez le bouton **3 [►]** ou Moins **8 [◀]** pour faire défiler les fonctions de mesure jusqu'à ce que le carré surligné apparaisse sur l'indicateur pour la mesure indirecte et le mot « **Indirect** » soit affiché dans la barre d'état. Appuyez sur le bouton de mesure **2 [▲]**. Appuyez sur le bouton **3 [►]** ou Moins **8 [◀]** pour faire défiler les fonctions de mesure jusqu'à ce que le carré surligné apparaisse sur l'indicateur pour la longueur indirecte et les mots « **Indirect Length** » (Longueur indirecte) soient affichés dans la barre d'état. Appuyez

sur le bouton de mesure **2** [▲] pour sélectionner la mesure de longueur indirecte double.



Appuyez sur le bouton de mesure **2** [▲] pour allumer l'appareil de mesure laser. Inclinez l'appareil de mesure laser tout en assurant la stabilité de la base de l'appareil de mesure laser et pointez le laser sur une diagonale de l'objet que vous désirez mesurer. Appuyez sur le bouton de mesure **2** [▲] pour prendre la mesure **A**.

La mesure de hauteur indirecte désirée **X** sera affichée sur la ligne de résultats **d**. Les valeurs de mesure pour les distances **A** et l'angle **C** auquel vous avez pris la mesure seront affichées sur les lignes de valeurs mesurées **c**.

Fonction de mémoire

Les 20 dernières mesures sont enregistrées automatiquement (il peut s'agir de n'importe quel type de mesure : longueur, superficie, volume, etc.). Pour accéder à la mémoire, appuyez sur le bouton de mesure **6** []. Utilisez le bouton Plus **3** [▶] ou Moins **8** [◀] pour faire défiler les mesures les plus récentes.



Si aucune valeur n'a encore été enregistrée en mémoire, « **0'00** » apparaît en bas de l'écran d'affichage et « **0** » apparaît en haut de l'écran.

La valeur la plus ancienne est située à la position 1 dans la mémoire, tandis que la valeur plus récente est à la position 20 (lorsque 20 valeurs de mesure ont été effectuées). Si une mesure additionnelle, en plus de la 20e mesure, est effectuée, la valeur la plus ancienne dans la mémoire est effacée.

Effacement de la mémoire

Pour effacer les mesures enregistrées dans une position de mémoire donnée, appuyez simplement sur le bouton Effacement / Marche/Arrêt **5** [] pendant que vous êtes sur la mesure que vous désirez effacer.

Pour effacer toutes les valeurs en mémoire, appuyez sur le bouton **4** et sur le bouton de marche-arrêt (On/Off) **5** [\odot] en même temps, puis relâchez le bouton de marche-arrêt (On/Off) **5** [\odot].

Addition/soustraction de valeurs

Les valeurs mesurées ou calculées peuvent être ajoutées ou soustraites.

Addition de valeurs

L'exemple suivant décrit l'addition de superficies :

Mesurez une superficie comme cela est décrit dans la section consacrée à la mesure de superficies. Voir page 44.

Appuyez sur le bouton Plus **3** [\blacktriangleright]. La superficie calculée et le symbole « + » seront affichés.

Appuyez sur le bouton de mesure **2** [\blacktriangle] pour commencer une autre mesure de superficie. Mesurez la superficie comme cela est décrit dans la section consacrée à la mesure de superficies. Voir page 44. Après avoir terminé la deuxième mesure, vous verrez le résultat de la deuxième mesure de superficie affichée en dessous. Pour montrer le résultat final, appuyez une fois de plus sur le bouton de mesure **2** [\blacktriangle].



Remarque : Pour une mesure de longueur, le résultat final est affiché immédiatement.

Pour sortir de la fonction d'addition, appuyez sur le **7** [**Func**].

Soustraction de valeurs

Pour soustraire des valeurs, appuyez sur le bouton **8** [\blacktriangleleft]. Les étapes suivantes sont les mêmes que pour l'addition de valeurs.



Suppression de valeurs mesurées

Appuyez brièvement sur le bouton de marche/arrêt **5 [①]** pour effacer la dernière valeur mesurée dans toutes les fonctions de mesure. Continuez à appuyer brièvement mais de façon répétée sur le bouton de marche/arrêt **5 [①]** pour effacer les valeurs mesurées dans l'ordre inverse de leur enregistrement.

Carte cible

La carte cible **18** est conçue pour vous permettre d'utiliser votre appareil de mesure laser en l'absence de surface vers laquelle diriger le laser (p. ex., le bout d'une table). Retirez la couverture protectrice du dessous de la carte cible. Attachez la partie adhésive de la carte cible à l'objet que vous désirez mesurer (p. ex., le bord de la table). Vous avez maintenant une surface (cible) vers laquelle diriger le laser pour effectuer votre mesure.





Conseils pour l'utilisation

Renseignements généraux

La lentille de réception **14** et l'orifice de sortie du faisceau laser **15** ne doivent pas être couverts au moment de la prise de mesures.

L'appareil de mesure laser ne doit pas être déplacé pendant la prise d'une mesure. Par conséquent, placez l'appareil de mesure laser aussi loin que possible, contre ou sur une butée ou une surface de support ferme.

Influence sur la plage de mesure

La plage de mesure dépend des conditions d'éclairage et des propriétés réfléchissantes de la surface ciblée.

Influence sur le résultat de la mesure

En raison des effets physiques, il n'est pas impossible d'exclure la possibilité de mesures erronées lors de mesures prises sur des surfaces différentes, notamment :

- les surfaces transparentes (p. ex., le verre, l'eau),
- les surfaces réfléchissantes (p. ex., le métal poli, le verre),
- les surfaces poreuses (p. ex., les matériaux isolants),
- les surfaces structurées (p. ex., hourdage, pierre naturelle).

En outre, des couches d'air de températures variées ou des réflexions reçues indirectement peuvent aussi affecter la valeur mesurée.

Contrôle de l'exactitude de la mesure de distance

L'exactitude la mesure de distance peut être contrôlée de la façon suivante :

- Sélectionnez une section de mesure permanente avec une longueur d'environ 10 pi à 33 pi (de 3 à 10 mètres) ; sa longueur précise doit être connue (p. ex., la largeur d'une salle ou d'une ouverture de porte). La distance de mesure doit être à



l'intérieur ; la surface ciblée pour la mesure doit être lisse et adéquatement réfléchissante.

- Mesurez la distance 10 fois de suite.

L'écart entre les mesures individuelles et la valeur moyenne ne doit pas dépasser $\pm 5/32"$ (± 4 mm). Enregistrez les mesures pour vous permettre de comparer leur exactitude ultérieurement.

Travail avec le trépied (accessoire)

Le trépied est particulièrement utile pour mesurer de grandes distances. Positionnez l'appareil de mesure laser avec un filet 13 de 1/4 po sur le plateau à changement rapide d'un trépied 19. Sécurisez l'appareil de mesure laser au moyen de la vis de verrouillage du plateau à changement rapide.

Réglez le point de référence correspondant pour la mesure avec un trépied en appuyant sur le bouton de référence de mesure 4 et en utilisant le bouton Plus 3 [►] et le bouton Moins 8 [◀] pour faire défiler les valeurs jusqu'à ce que la case surlignée apparaisse au-dessus du symbole □↑.

Message d'erreur

Si une mesure n'est pas effectuée correctement, le message d'erreur « **Error** » (Erreur) apparaîtra sur l'écran d'affichage. Éteignez l'appareil de mesure laser, puis rallumez-le et recommencez la mesure.



Le symbole à gauche apparaîtra en cas de défaillance de l'appareil de mesure laser. Si c'est le cas, faites contrôler l'appareil de mesure laser par un agent de service après-vente pour les outils électriques Bosch.



Maintenance et service

! AVERTISSEMENT Gardez toujours l'appareil de mesure laser propre.

N'immergez pas l'appareil de mesure laser dans de l'eau ou dans d'autres liquides.

Essuyez-le avec un tissu doux et humidifié pour en chasser tous débris pouvant s'y trouver. N'utilisez pas de solvants ou de produits de nettoyage.

En particulier, entretenez la lentille de réception **14** en prenant les mêmes précautions que pour l'entretien de lunettes à verres correcteurs ou de l'objectif d'un appareil photo.

Si l'appareil de mesure laser tombe en panne en dépit de toutes les précautions prises lors de la fabrication et des procédures de test, faites-le réparer par un centre de service après-vente agréé pour les outils électriques Bosch. N'ourez pas l'appareil de mesure laser vous-même.

Dans toute la correspondance et dans toutes les commandes de pièces de rechange, incluez toujours le numéro d'article à 10 chiffres qui figure sur la plaque signalétique de l'appareil de mesure laser.

PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT

Recyclez les matières premières et les piles au lieu de les mettre au rebut dans une décharge publique. L'appareil, les accessoires, l'emballage et les piles usagées doivent être triées en vue de participation à un programme de recyclage écologique conformément aux règlements en vigueur.



GARANTIE LIMITÉE DES OUTILS LASER ET DES APPAREILS DE MESURE LASER DE BOSCH

Robert Bosch Tool Corporation (“Seller”) warrants to Robert Bosch Tool Corporation (« Vendeur ») garantit, exclusivement à l’acheteur initial, que tous les outils laser et appareils de mesure laser de Bosch ne comporteront aucun défaut de matériau ou de fabrication pendant une période d'un (1) an à compter de la date de l'achat. Bosch fournira une couverture de garantie portée à deux (2) ans si vous enregistrez votre produit dans les huit (8) semaines suivant la date de l'achat. La carte d'enregistrement du produit doit être complète et envoyée à Bosch (avec un cachet de la poste indiquant une date de moins de huit semaines après la date de l'achat), ou vous pouvez vous inscrire en ligne à www.boschtools.com/Service/ProductRegistration. Si vous décidez de ne pas faire enregistrer votre produit, une garantie limitée d'un (1) an s'appliquera à votre produit.

Remboursement ou remplacement du produit jusqu'à 30 jours -

Si vous n'êtes pas complètement satisfait(e) par la performance de vos outils laser et de mesure pour quelque raison que ce soit, vous pouvez les rapporter à votre détaillant Bosch dans les 30 jours suivant la date de l'achat pour obtenir un remboursement intégral ou un remplacement. Pour obtenir ce remboursement du prix ou ce remplacement du produit jusqu'à 30 jours après l'achat, votre retour doit être accompagné par l'original du reçu correspondant à l'achat du produit laser ou de l'instrument optique. Un maximum de deux retours par client sera autorisé.

LA SEULE OBLIGATION DU VENDEUR ET VOTRE SEUL REMÈDE en vertu de cette Garantie limitée et, dans la mesure où la loi le permet, de toute autre garantie ou condition légalement implicite, seront la réparation ou le remplacement à titre gratuit des pièces

qui seront jugées défectueuses pour cause de vice de matériau ou de fabrication et qui n'auront pas été utilisées de façon abusive, manipulées sans précautions ou réparées incorrectement par des personnes autres que le Vendeur ou un Centre de service après-vente agréé. Pour vous prévaloir de la présente Garantie limitée, vous devez retourner la totalité de l'outil laser ou de l'outil de mesure Bosch, en port payé, à un Centre de service après-vente usine ou à un centre de service après-vente agréé de BOSCH. Veuillez inclure un justificatif d'achat dûment daté avec votre outil. Pour trouver les adresses des centres de service après-vente, veuillez utiliser notre guide en ligne service locator. ou téléphoner au 1-877-267-2499.

CE PROGRAMME DE GARANTIE NE S'APPLIQUE PAS AUX TRÉPIEDS OU AUX MIRES DE NIVELLEMENT. Robert Bosch Tool Corporation (« Vendeur ») garantit les trépieds et les mires de nivellement pendant une période d'un (1) an à compter de la date de l'achat.

CETTE GARANTIE LIMITÉE NE S'APPLIQUE PAS À D'AUTRES ACCESSOIRES ET ARTICLES COMPLÉMENTAIRES. CES DERNIERS BÉNÉFICIENT D'UNE GARANTIE LIMITÉE DE 90 JOURS.

Pour vous prévaloir de la présente Garantie limitée, vous devez retournez la totalité du produit en port payé. Pour plus de détails sur le recours à la présente Garantie limitée, veuillez visiter www.boschtools.com ou téléphoner au 1-877-267-2499.

LA DURÉE DE TOUTE GARANTIE IMPLICITE SERA LIMITÉE À UN AN À COMPTER DE LA DATE DE L'ACHAT. COMME CERTAINS ÉTATS AUX ÉTATS-UNIS ET CERTAINES PROVINCES AU CANADA, NE PERMETTENT PAS DE LIMITATIONS SUR LA DURÉE D'UNE GARANTIE IMPLICITE, LA LIMITATION CI-DESSUS NE S'APPLIQUE PEUT-ÊTRE PAS À VOUS.

LE VENDEUR NE SERA EN AUCUN CAS RESPONSABLE POUR TOUS DOMMAGES INDIRECTS OU SECONDAIRES (Y COMPRIS, MAIS SANS LIMITATION, LA RESPONSABILITÉ AU TITRE DE LA PERTE DE BÉNÉFICES) RÉSULTANT DE LA VENTE OU DE L'EMPLOI DE

CE PRODUIT. COMME CERTAINS ÉTATS AUX ÉTATS-UNIS ET CERTAINES PROVINCES AU CANADA NE PERMETTENT PAS L'EXCLUSION OU LA LIMITATION DE LA RESPONSABILITÉ POUR DOMMAGES INDIRECTS OU SECONDAIRES, LA LIMITATION CI-DESSUS NE S'APPLIQUE PEUT-ÊTRE PAS À VOUS.

CETTE GARANTIE LIMITÉE VOUS CONFÈRE DES GARANTIES JURIDIQUES PARTICULIÈRES, ET VOUS POUVEZ AUSSI AVOIR D'AUTRES DROITS, QUI VARIENT D'UN ÉTAT À L'AUTRE AUX ÉTATS-UNIS, D'UNE PROVINCE À L'AUTRE AU CANADA OU D'UN PAYS À L'AUTRE.

CETTE GARANTIE LIMITÉE NE S'APPLIQUE QU'AUX PRODUITS VENDUS AUX ÉTATS-UNIS D'AMÉRIQUE, AU CANADA ET À PORTO RICO. CONTACTEZ VOTRE DISTRIBUTEUR OU IMPORTATEUR BOSCH POUR OBTENIR DES INFORMATIONS SUR LA COUVERTURE DE LA GARANTIE DANS LES AUTRES PAYS.

Símbolos de seguridad

Las definiciones que aparecen a continuación describen el nivel de gravedad de cada palabra de señal de seguridad. Por favor, lea el manual y preste atención a estos símbolos.

	Éste es el símbolo de alerta de seguridad. Se utiliza para alertarle a usted de posibles peligros de lesiones corporales. Obedezca todos los mensajes de seguridad que sigan a este símbolo para evitar posibles lesiones o muerte.
	Símbolo de lectura del manual - Alerta al usuario para que lea el manual.
! ADVERTENCIA	ADVERTENCIA indica una situación peligrosa que, si no se evita, podría causar la muerte o lesiones graves.

Normas generales de seguridad

! ADVERTENCIA **L**e **todas** **las** **instruccio-**
nes. Si no se siguen todas
las instrucciones que se indican a continuación, el
resultado podría ser exposición a radiación peligro-
sa, descargas eléctricas, incendio y/o lesiones
graves.

La expresión “medidor láser” en las advertencias que aparecen a continuación se refiere a su herramienta de medición láser alimentada por baterías (inalámbrica).

GUARDE TODAS LAS ADVERTENCIAS E INSTRUCCIONES PARA REFERENCIA FUTURA



La siguiente etiqueta está en su medidor láser por motivos de seguridad para usted.

CONOZCA SIEMPRE su ubicación cuando esté utilizando el medidor láser.



NO dirija el rayo láser hacia personas o animales y no mire al rayo láser usted mismo. Este medidor láser produce radiación láser de clase 2 y cumple con las normas 21 CFR 1040.10 y 1040.11, excepto por las desviaciones conforme al Aviso para láseres Núm. 50, de fecha 24 de junio de 2007. Esto puede causar ceguera en las personas.

NO mire directamente al rayo láser ni proyecte el rayo láser directamente hacia los ojos de otras personas. El resultado podría ser lesiones graves en los ojos.

NO coloque el medidor láser en una posición que pueda hacer que alguien mire al rayo láser de manera intencional o accidental. El resultado podría ser lesiones graves en los ojos.

NO utilice el medidor láser cerca de niños ni deje que los niños utilicen el medidor láser. El resultado podría ser lesiones graves en los ojos.

SIEMPRE: Asegúrese de que todas las personas que se encuentren en las inmediaciones del lugar de uso sean informadas sobre los peligros de mirar directamente hacia el medidor láser.

No apunte nunca el rayo hacia una pieza de trabajo que tenga una superficie reflectante. La chapa de acero reflectante, lustrosa y brillante o las superficies reflectantes similares no se recomiendan para usar el láser. Las superficies reflectantes podrían dirigir el rayo de vuelta hacia el operador.

El uso de controles o ajustes o la realización de procedimientos que no sean los que se especifican en este manual podría causar exposición a radiación peligrosa.

NO utilice herramientas ópticas, tales como, pero sin limitarse a, telescopios o teodolitos para ver el rayo láser. El resultado podría ser lesiones graves en los ojos.

NO deje desatendido el medidor láser “ENCENDIDO” en ningún modo de funcionamiento. “APAGUE” SIEMPRE el medidor láser cuando no lo esté utilizando. Si el medidor láser se deja “ENCENDIDO”, se aumenta el riesgo de que alguien mire accidentalmente hacia el rayo láser.

NO utilice el medidor láser en áreas combustibles, tales como las existentes en presencia de líquidos, gases o polvos inflamables.

No utilice los anteojos de visión láser como anteojos de seguridad. Los anteojos de visión láser se utilizan para mejorar la visualización del rayo láser, pero no protegen contra la radiación láser.

No use los anteojos de visión láser como lentes de sol o en tráfico. Los anteojos de visión láser no ofrecen protección completa contra los rayos UV y reducen la percepción de los colores.

Posicione SIEMPRE el medidor láser de manera segura. Podrían ocurrir daños al medidor láser y/u otras lesiones graves al usuario si el medidor láser se cae.

Tenga cuidado de reconocer la precisión y el alcance del medidor láser. Puede que la medición no sea precisa si el medidor láser se utiliza más allá de su alcance nominal.

NO retire ni deformé ninguna de las etiquetas de advertencia o precaución. Si se retiran las etiquetas, se aumenta el riesgo de exposición a radiación láser.

Seguridad eléctrica

Las baterías pueden explotar o tener fugas y causar lesiones o incendios. Para reducir este riesgo, siga siempre todas las instrucciones y advertencias que se encuentran en la etiqueta de las baterías y en el paquete de batería.

NO haga cortocircuito en los terminales de batería.

NO cargue baterías alcalinas.

NO mezcle baterías viejas y nuevas. Reemplace todas las baterías al mismo tiempo con baterías nuevas de la misma marca y del mismo tipo.

NO mezcle las químicas de las baterías.

Deseche o recicle las baterías de acuerdo con el código local.

NO deseche las baterías en un fuego.

Mantenga las baterías fuera del alcance de los niños.

Retire las baterías si el dispositivo no se va a usar durante varios meses.

Mantenimiento

NO desarme el medidor láser. En su interior no hay piezas reparables ni reemplazables por el usuario. Si se desarma el láser, se anularán todas las garantías del producto. No modifique el producto de ninguna manera. Si se modifica el medidor láser, el resultado podría ser exposición a radiación láser peligrosa.

Retire SIEMPRE las baterías cuando limpie la abertura de la luz láser al lente láser.

NO utilice este medidor láser para fines que no sean los descritos en este manual. Esto podría causar lesiones graves.

Utilice SIEMPRE sólo los accesorios que estén recomendados por el fabricante de su medidor láser. El uso de accesorios que hayan sido diseñados para utilizarse con otros medidores láser podría causar lesiones graves.

La reparación y el servicio deben ser realizados siempre por un centro de reparaciones calificado. Las reparaciones realizadas por personal no calificado podrían causar lesiones graves.

Datos técnicos

Medidor láser GLM 42	
Alcance de medición (típico):	6 in – 135 ft (0,15 – 40 m) ^A
Precisión de medición (típica)	±1/16 in (±1,5 mm) ^B
Unidad de indicación más baja	±1/32 in (0,1 mm)
Medición de distancia indirecta y vial	
Intervalo de medición	0°–360° (4 x 90°) ^C
General	
Temperatura de funcionamiento	+14 °F to 113 °F (-10 °C to 45 °C) ^D
Temperatura de almacenamiento	-4 °F to 158 °F (-20 °C to 70 °C)
Humedad relativa del aire máx.	90 %
Clase de láser	2
Tipo de láser	635 nm, <1 mW
Diámetro del rayo láser a 77 °F (25 °C) aprox.	
– a 33 pies (10 m) de distancia	4/11 in (9 mm)
– a 135 pies (40 m) de distancia	1-2/5 in (36 mm)
Peso	0.22 lb (0,1 kg)
Dimensiones	4,2 x 1,8 x 0,9 in (106 x 45 x 24 mm)
Apagado automático después de aprox.	
– Láser	20 s ^E
– Medidor láser (sin medición)	5 min
Grado de protección	IP 54 (a prueba de polvo y salpicaduras) ^F

Baterías	2 x 1,5 V AAA (LR03)
Vida útil de las baterías, aproximadamente – Mediciones individuales – Medición en tiempo real	10 000 2.5 h

- ^A Para realizar mediciones desde el borde trasero de la herramienta de medición, una luz de fondo débil y una temperatura de funcionamiento de 25 °C son aplicables para la alta reflectividad del objetivo (p. ej., una pared pintada de blanco). Además, se debe tener en cuenta una influencia de desviación de ±0,05 mm/m.
- ^B En condiciones favorables se debe tener en cuenta una influencia de desviación de ±0,05 mm/m. En condiciones desfavorables, p. ej., con iluminación extrema, en el caso de un superficie con mala reflexión o con una temperatura ambiente que se desvíe considerablemente de 77 °F (25 °C), la desviación máxima puede ser de hasta ±3,0 mm. Además, se debe tener en cuenta una influencia de desviación de 0,15 mm/m.
- ^C El nivel de burbuja digital está diseñado para indicar el ángulo del dispositivo. No está diseñado para medición digital ni para utilizarse para ajustar la línea láser.
- ^D En la función de medición en tiempo real, la temperatura de funcionamiento máxima es de 104 °F (40 °C).
- ^E Apague la unidad después de aproximadamente 5 minutos en la función de medición en tiempo real.
- ^F No se incluye el compartimiento de las baterías.

El medidor láser se puede identificar claramente con el número de serie **11** que se encuentra en la placa de especificaciones.

Uso previsto

El medidor láser está diseñado para medir distancias, longitudes, alturas y holguras. El medidor láser es adecuado para medir en lugares interiores.

Características

La numeración mostrada de las características del producto se refiere a la ilustración del medidor láser que aparece en las páginas 2 y 3.

- 1** Pantalla
- 2** Botón de medición [▲]
- 3** Botón más [►]
- 4** Botón de referencia de medición
- 5** Botón de borrado / encendido/apagado [○]
- 6** Botón de memoria [■]
- 7** Botón de función [Func]
- 8** Botón menos [◀]
- 9** Tapa de las baterías
- 10** Pestillo de la tapa de las baterías
- 11** Número de serie
- 12** Etiqueta de advertencia del láser
- 13** Rosca de trípode de 1/4 de pulgada
- 14** Lente de recepción
- 15** Salida del rayo láser
- 16** Estuche protector
- 17** Correa de mano
- 18** Tarjetas objetivo
- 19** Trípode*

* No incluido como entrega estándar

Elementos de la pantalla

La numeración mostrada de las características del producto se refiere a la ilustración del medidor láser que aparece en las páginas 2 y 3.

- a** Punto de referencia de medición
- b** Indicador de batería
- c** Líneas de valores medidos
- d** Línea de resultado
- e** Funciones de medición:
 - └─┘ Medición de longitud
 - └─┐ Medición en tiempo real
 - └─┐ Medición de área
 - └─┐ Medición de volumen
 - └─┘ Medición de distancia indirecta
- f** Barra de estado
- g** Ajustes básicos
- Speaker icon: Sonido
- Bubble icon: Nivel de burbuja
- Rotate icon: Rotación de la pantalla
- ft/m: Unidades de medición

Ensamblaje

Inserción/reemplazo de las baterías

Se recomienda utilizar baterías alcalinas de manganeso o recargables para operar la herramienta de medición.

Con baterías recargables de 1,2 V podrían ser posibles menos mediciones que con baterías de 1,5 V.

Para abrir la tapa de las baterías **9**, presione el pestillo **10** y retire la tapa de las baterías. Inserte las baterías. Cuando las inserte, preste atención a la polaridad correcta de acuerdo con la representación que se encuentra dentro del compartimiento de las baterías.

Cuando el símbolo de batería vacía aparezca por primera vez en la pantalla, aún serán posibles aproximadamente 100 mediciones. Cuando el símbolo de batería esté vacío y parpadeando de color rojo, ya no será posible realizar mediciones. Reemplace las baterías.

Reemplace siempre todas las baterías al mismo tiempo. Utilice únicamente baterías de una marca y que tengan idéntica capacidad.

Saque las baterías del medidor láser cuando no lo vaya a utilizar durante períodos prolongados. Durante el almacenamiento por períodos prolongados, las baterías pueden corroerse y descargarse solas.



Utilización

! ADVERTENCIA No deje desatendido el medidor láser encendido y apáguelo después de utilizarlo. Otras personas podrían resultar cegadas por el rayo láser.

Proteja el medidor láser contra la humedad y la luz solar directa.

No someta el medidor láser a temperaturas extremas ni variaciones de temperatura. Como ejemplo, no lo deje en vehículos por mucho tiempo. En el caso de variaciones grandes de temperatura, deje que el medidor láser se ajuste a la temperatura ambiente antes de ponerlo en funcionamiento. En el caso de temperaturas extremas o variaciones de temperatura, la precisión del medidor láser puede resultar afectada.

Evite los golpes fuertes o las caídas del medidor láser. Despues de efectos exteriores severos sobre el medidor láser, se recomienda realizar una comprobación de la precisión (consulte "Comprobación de la precisión de la medición de distancia", página 77) cada vez antes de continuar trabajando.

Encendido y apagado

- Para encender el medidor láser y el láser, presione el botón de medición **2** [\blacktriangle] o el botón de borrado/encendido/apagado **5** [\odot].
- Para apagar el medidor láser, presione y mantenga presionado el botón de borrado/encendido/apagado **5** [\odot].

Los valores que estén en la memoria y los ajustes del dispositivo se retienen al apagar el medidor láser.

! ADVERTENCIA No dirija el rayo láser hacia personas o animales y no mire usted mismo al rayo láser, ni tan siquiera desde una distancia grande.

Procedimiento de medición

Una vez que se enciende, el medidor láser está en la función de medición en tiempo real. El láser se activa automáticamente y el medidor láser está midiendo.

Usted puede configurar otras funciones de medición presionando el botón de función **7 [Func]** y utilizando el botón más **3 [►]** y el botón menos **8 [◀]** para desplazarse por las funciones de medición (consulte "Funciones de medición", página 68).

Después de encender el medidor láser, su borde trasero está preajustado como el punto de referencia de la medición. Para cambiar el punto de referencia, consulte "Selección del punto de referencia", página 67.

Coloque el medidor láser contra el punto de inicio deseado para la medición (p. ej., una pared) y apunte hacia la superficie que desee medir.

Nota: El valor medido aparece típicamente dentro del plazo de 0,5 segundos y no más de 4.25 segundos. La duración de la medición depende de la distancia, las condiciones de iluminación y las propiedades reflectantes de la superficie objetivo.

Selección del punto de referencia (vea la figura A página 4)

Para realizar la medición, usted puede seleccionar entre tres puntos de referencia diferentes:

- El borde trasero del medidor láser (cuando el borde trasero del medidor láser esté contra la pared y usted desee realizar una medición desde la pared hasta otro objeto)
- El borde delantero del medidor láser (cuando el medidor láser esté descansando sobre una mesa y usted desee medir desde el borde de la mesa hasta otro objeto)
- La rosca de trípode del medidor láser (cuando el medidor esté instalado en un trípode)

Para seleccionar entre los tres puntos de referencia, presione el botón de referencia de medición **4**. Cicle a través de las opciones de punto de medición de referencia deseadas presionando el botón más **3 [►]** o el botón menos **8 [◀]**. Presione el botón de medición **2 [▲]** para hacer su selección. Si se apaga el medidor láser y luego se enciende de nuevo, el punto de referencia se reajustará al borde trasero del medidor láser.

Menú “Ajustes básicos”

Para acceder al menú “Ajustes básicos”, mantenga presionado el botón de función **7 [Func]**. Use el botón más **3 [►]** o el botón menos **8 [◀]** para ciclar a través de los ajustes.

- 🔊 Encender 🔊 o apagar 🔊 el sonido
- 🔇 Encender 🔐 o apagar 🔐 el nivel de burbuja
- 📱 Rotación automática de la pantalla
 - Encendida 📱 o apagada 📱
- ft/m Cambiar entre unidades
 - 0" 1/32
 - 0'00" 1/32
 - 0.000 m
 - 0.00 cm
 - 0.000 ft

Luz de fondo de la pantalla

La pantalla con luz de fondo se enciende automáticamente al activar el medidor láser o presionar cualquiera de los botones una vez que el medidor láser esté activado. La pantalla con luz de fondo se atenúa después de aproximadamente 20 segundos para preservar las baterías.

Funciones de medición

Para acceder al Menú “Función de medición”, presione el botón de Función **7 [Func]**. Use el botón de más **3 [►]** o el botón de menos **8 [◀]** para ciclar a través de los ajustes.

Medición en tiempo real ➔

El ajuste predefinido del dispositivo es la medición en tiempo real. El láser se puede mover en relación al objetivo, de manera que la distancia mostrada en la pantalla cambiará en tiempo real mientras usted se mueve hacia el objetivo deseado o se aleja del mismo.



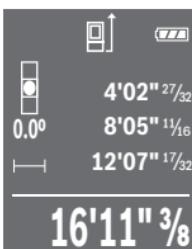
Observe cómo los números se mueven en tiempo real en la línea de resultado **d** a medida que usted mueve el medidor láser hacia el objeto al que esté apuntando o lo mueve alejándose de dicho objeto.

Presione el botón de medición **2** [▲] para retener la medición.

Presione el botón de medición **2** [▲] para reactivar la medición en tiempo real.

Medición de longitud ━━

Para realizar una medición de longitud, presione el botón de función **7** [Func] y use el botón más **3** [►] o el botón menos **8** [◄] para ciclar a través de las funciones de medición hasta que el cuadrado resaltado aparezca sobre el indicador de medición de longitud ━━ y la palabra “**Length**” (Longitud) aparezca en la barra de estado. Seleccione medición de longitud presionando el botón de medición **2** [▲]. Active el láser presionando el botón de medición **2** [▲]. El láser se encenderá. Apunte el láser hacia el objeto hasta el que desee medir la distancia. Presione de nuevo el botón de medición **2** [▲] para realizar la medición. La medición se mostrará en la línea de resultado **d**.



Presione el botón de medición **2** [▲] y la medición previa se moverá hasta la línea inferior de las líneas de valores medidos **c**.

Presione el botón de medición **2** [▲] para realizar una nueva medición, la cual se mostrará en la línea de resultado **d**.

Presione el botón de medición **2** [▲] y la medición que está en la línea inferior de las líneas de valores medidos **c** se moverá hasta la línea central de las líneas de valores medidos **c** y la medición de la línea de resultado **d** se moverá hasta la línea inferior de las líneas de valores medidos **c**.

Presione el botón de medición **2** [▲] para realizar una nueva medición, la cual se mostrará en la línea de resultado **d**.

A medida que usted continúe realizando mediciones, este ciclo continuará. La unidad puede mostrar hasta 3 mediciones previas.

Las tres últimas mediciones se mostrarán en las líneas de valores medidos **c** y la medición actual se mostrará en la línea de resultado **d**.

Medición de área □

Para realizar mediciones de área, presione el botón de función **7 [Func]** y use el botón más **3 [►]** o el botón menos **8 [◀]** para ciclar a través de las funciones de medición hasta que el cuadrado resaltado aparezca sobre el indicador de medición de área **□** y la palabra “**Area**” (Área) aparezca en la barra de estado. Seleccione medición de área presionando el botón de medición **2 [▲]**. Active el láser presionando el botón de medición **2 [▲]**. El láser se encenderá.



Apunte y presione de nuevo el botón de medición **2 [▲]** para realizar la medición de longitud, la cual aparecerá en la línea superior de las líneas de valores medidos **c**.

Apunte y presione de nuevo el botón de medición **2 [▲]** para realizar la medición de anchura, la cual aparecerá en la línea central de las líneas de valores medidos **c**, y el área se calculará automáticamente y se mostrará en la línea de resultado **d**.

Medición de volumen □

Para realizar mediciones de volumen, presione el botón de función **7 [Func]** y use el botón más **3 [►]** o el botón menos **8 [◀]** para ciclar a través de las funciones de medición hasta que el cuadrado resaltado aparezca sobre el indicador de medición de volumen **□** y la palabra “**Volume**” (Volumen) aparezca en la barra de estado. Seleccione medición de volumen presionando el botón de medición **2 [▲]**. Active el láser presionando el botón de medición **2 [▲]**. El láser se encenderá.



Apunte y presione de nuevo el botón de medición **2** [▲] para realizar la medición de longitud, la cual aparecerá en la línea superior de las líneas de valores medidos **c**.

Apunte y presione de nuevo el botón de medición **2** [▲] para realizar la medición de anchura, la cual aparecerá en la línea central de las líneas de valores medidos **c**.

Apunte y presione de nuevo el botón de medición **2** [▲] para realizar la medición de altura, la cual aparecerá en la línea inferior de las líneas de valores medidos **d**, y el volumen se calculará automáticamente y se mostrará en la línea de resultado **d**.

Medición indirecta



Para realizar una medición indirecta, hay tres modos de medición disponibles. Cada modo de medición se puede utilizar para determinar distancias.

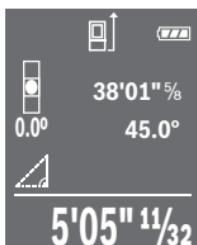
La medición indirecta se utiliza para medir distancias que no se pueden medir directamente debido a que un obstáculo está obstruyendo el rayo láser o no hay superficie objetivo disponible como reflector.

Nota: La medición indirecta siempre es menos precisa que la medición de longitud o la medición en tiempo real. Dependiendo de la aplicación, es posible que ocurran mayores errores de medición que con la medición de longitud o la medición en tiempo real. Para mejorar la precisión de medición, recomendamos utilizar un trípode (accesorio).

a. Medición de altura indirecta (vea la figura B página 4)

Presione el botón de función **7** [Func] y use el botón más **3** [▶] o el botón menos **8** [◀] para ciclar a través de las funciones de medición hasta que el cuadrado resaltado aparezca sobre el indicador de medición in-

directa \triangle y la palabra “**Indirect**” (Indirecta) aparezca en la barra de estado. Presione el botón de medición **2 [▲]**. Presione el botón más **3 [►]** o el botón menos **8 [◀]** para ciclar a través de las funciones de medición indirecta hasta que el cuadrado resaltado aparezca sobre el indicador de altura indirecta y las palabras “**Indirect Height**” (Altura indirecta) aparezcan en la barra de estado. Presione el botón de medición **2 [▲]** para seleccionar medición de altura indirecta.



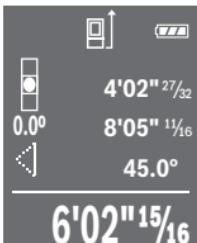
Presione el botón de medición **2 [▲]** para activar el láser. Incline el medidor láser mientras mantiene estable la base del medidor y apunte el láser hacia Altura del objeto que desee medir. Presione el botón de medición **2 [▲]** para realizar la medición.

La medición de altura indirecta deseada **X** se mostrará en la línea de resultado **d**. Los valores de medición de la distancia **A** y el ángulo **C** en el cual usted realizó la medición se mostrarán en las líneas de valores medidos **c**.

b. Medición de altura indirecta doble \triangleleft (vea la figura C página 5)

El medidor láser puede medir una distancia vertical en una superficie por medio de la realización de dos mediciones indirectas hasta esa superficie.

Presione el botón de función **7 [Func]** y use el botón más **3 [►]** o el botón menos **8 [◀]** para ciclar a través de las funciones de medición hasta que el cuadrado resaltado aparezca sobre el indicador de medición indirecta \triangle y la palabra “**Indirect**” (Indirecta) aparezca en la barra de estado. Presione el botón de medición **2 [▲]**. Presione el botón más **3 [►]** o el botón menos **8 [◀]** para ciclar a través de las funciones de medición indirecta hasta que el cuadrado resaltado aparezca sobre el indicador de altura indirecta doble y las palabras “**Double Height**” (Altura doble) aparezcan en la barra de estado. Presione el botón de medición **2 [▲]** para seleccionar medición de altura indirecta doble.



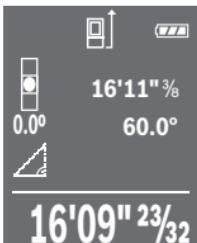
Presione el botón de medición **2 [▲]** para activar el láser. Asegúrese de que el punto de referencia de medición permanezca estable. Presione el botón de medición **2 [▲]** para realizar la primera medición **A**. Presione el botón de medición **2 [▲]** para realizar la segunda medición **B**.

La medición de altura indirecta deseada **X** se mostrará en la línea de resultado **e**. Los valores de medición de las distancias **A** y **B** y el ángulo **C** en el cual usted realizó la medición se mostrarán en las líneas de valores medidos **d**.

c. Medición de longitud indirecta

(vea la figura D página 5)

Presione el botón de función **7 [Func]** y use el botón más **3 [►]** o el botón menos **8 [◀]** para ciclar a través de las funciones de medición hasta que el cuadrado resaltado aparezca sobre el indicador de medición indirecta y la palabra “**Indirect**” (Indirecta) aparezca en la barra de estado. Presione el botón de medición **2 [▲]**. Presione el botón más **3 [►]** o el botón menos **8 [◀]** para ciclar a través de las funciones de medición indirecta hasta que el cuadrado resaltado aparezca sobre el indicador de longitud indirecta y las palabras “**Indirect Length**” (Longitud indirecta) aparezcan en la barra de estado. Presione el botón de medición **2 [▲]** para seleccionar medición de longitud indirecta doble.



Presione el botón de medición **2 [▲]** para activar el láser. Incline el medidor láser a la vez que mantiene estable la base del medidor y apunte el láser en diagonal hacia el objeto hasta el que desee medir. Presione el botón de medición **2 [▲]** para realizar la medición **A**.

La medición de longitud indirecta deseada **X** se mostrará en la línea de resultado **d**. Los valores de medición de las distancias **A** y el ángulo **C** en el cual usted realizó la medición se mostrarán en las líneas de valores medidos **c**.

Función de memoria

Las 20 últimas mediciones se almacenan automáticamente (pueden ser cualquier tipo de medición: longitud, área, volumen, etc.). Se puede acceder a la memoria presionando el botón de medición **6** []. Use el botón más **3** [] o el botón menos **8** [] para desplazarse a través de las mediciones más recientes.



Si aún no hay un valor almacenado en la memoria, se mostrarán **0'00"** en la parte inferior de la pantalla y **"0"** en la parte superior.

El valor más antiguo está ubicado en la posición 1 de la memoria, mientras que el valor más nuevo está en la posición 20 (cuando se hayan tomado 20 valores de medición). Si se realiza una medición adicional más allá de la 20.^a medición, se borrará el valor más antiguo de la memoria.

Borrado de la memoria

Para borrar las mediciones almacenadas en una posición de memoria dada, simplemente presione el botón de borrado/ encendido/apagado **5** [] mientras está en la medición que desee borrar.

Para borrar todos los valores de la memoria, presione el botón **4** y el botón de encendido y apagado **5** [] al mismo tiempo, y luego suelte el botón de encendido y apagado **5** [].

Suma/resta de valores

Los valores medidos o calculados se pueden sumar o restar.

Suma de valores

El siguiente ejemplo describe la suma de áreas:

Mida un área tal y como se describe en la sección "Medición de áreas", consulte la página 70.

Presione el botón de más **3** []. Se mostrarán el área calculada y el símbolo **"+"**.

Presione el botón de medición **2** [**▲**] para comenzar otra medición de área. Mida el área tal y como se describe en la sección “Medición de áreas”, consulte la página 70. Una vez que la segunda medición esté completa, el resultado de la segunda medición de área se mostrará debajo. Para mostrar el resultado final, presione el botón de medición **2** [**▲**] una vez más.



Nota: En el caso de una medición de longitud, el resultado final se visualiza de inmediato.

Para salir de la suma, presione el botón **7** [**Func**].

Resta de valores

Para restar valores, presione el botón **8** [**◀**]. Los pasos subsiguientes son los mismos que para “Suma de valores”.

Borrado de los valores medidos

Al presionar brevemente el botón de encendido y apagado **5** [**⑥**] se borrará el último valor medido en todas las funciones de medición. Al presionar brevemente y de manera repetida el botón de encendido y apagado **5** [**⑥**] se borrarán los valores medidos en orden inverso.

Tarjeta objetivo

La tarjeta objetivo **18** está diseñada para utilizar el medidor láser donde no haya superficie hacia la que apuntar el láser (p. ej., el extremo de una mesa). Retire la cubierta protectora de la parte inferior de la tarjeta objetivo. Sujete la parte adhesiva de la tarjeta objetivo al objeto que desee medir (p. ej., el borde de la mesa). Usted tiene ahora una superficie (objetivo) hacia la que apuntar el láser y realizar una medición.



Consejos de trabajo

Información general

El lente de recepción **14** y la salida del rayo láser **15** no deben estar cubiertos cuando se realice una medición.

No se debe mover el medidor láser mientras se esté realizando una medición. Por lo tanto, coloque el medidor láser, tanto como sea posible, contra o sobre un tope o una superficie de soporte firme.

Influencia en el alcance de medición

El alcance de medición depende de las condiciones de luz y las propiedades reflectantes de la superficie objetivo.

Influencia en el resultado de la medición

Debido a efectos físicos, no se pueden excluir las mediciones defectuosas cuando se mida en diferentes superficies, las cuales incluyen:

- Superficies transparentes (p. ej., vidrio, agua),
- Superficies reflectantes (p. ej., metal pulido, vidrio),
- Superficies porosas (p. ej., materiales aislantes),
- Superficies estructuradas (p. ej., revoque rústico, piedra natural).

Además, las capas de aire con temperaturas variables o los reflejos recibidos indirectamente puedan afectar al valor medido.

Comprobación de la precisión de la medición de distancia

La precisión de la medición de distancia se puede comprobar de la manera siguiente:

- Seleccione una sección de medición permanente con una longitud de aproximadamente 10 a 33 pies (3 a 10 m); su longitud se debe conocer precisamente (p. ej., la anchura de un cuarto o de la abertura de una puerta). La distancia de medición debe estar en un lugar interior; la superficie objetivo para la medición debe ser lisa y reflejar bien.
- Mida la distancia 10 veces seguidas.

La desviación de las mediciones individuales respecto al valor medio no debe exceder $\pm 5/32$ de pulgada (± 4 mm). Registre las mediciones para que pueda comparar su precisión en un momento posterior.

Trabajo con el trípode (accesorio)

El trípode es especialmente útil para medir distancias más grandes. Posicione el medidor láser con rosca de 1/4 de pulgada **13** sobre la placa de cambio rápido de un trípode **20**. Apriete el medidor láser con el tornillo de fijación de la placa de cambio rápido.

Establezca el punto de referencia correspondiente para la medición con un trípode presionando el botón de referencia de medición **4** y utilizando el botón más **3** [**▶**] y el botón menos **8** [**◀**] para desplazarse hasta que la caja resaltada aparezca sobre el símbolo .

Mensaje de error

Si una medición no se realiza correctamente, el mensaje de error “**Error**” aparecerá en la pantalla. Apague el medidor láser y enciéndalo de nuevo, y comience de nuevo la medición.



El símbolo que está a la izquierda aparecerá si hay un defecto en el medidor láser. Si éste es el caso, haga que el medidor láser sea revisado por un agente de servicio posventa para herramientas eléctricas Bosch.



Mantenimiento y servicio

! ADVERTENCIA Mantenga limpio el medidor láser en todo momento.

No sumerja el medidor láser en agua u otros líquidos.

Elimine los residuos utilizando un paño suave y húmedo. No utilice agentes de limpieza ni solventes.

Mantenga el lente de recepción 14 en particular, con el mismo cuidado que se requiere para unos anteojos o el lente de una cámara.

Si el medidor láser se cae a pesar del cuidado tomado en los procedimientos de fabricación y comprobación, la reparación deberá ser realizada por un centro de servicio posventa autorizado para herramientas eléctricas Bosch. No abra el medidor láser usted mismo.

En toda la correspondencia y en todos los pedidos de piezas de repuesto, sírvase incluir siempre el número de artículo de 10 dígitos que se da en la placa de especificaciones del medidor láser.

PROTECCIÓN AMBIENTAL

Recicle las materias primas y las baterías en lugar de desecharlas como residuos. La unidad, los accesorios, el embalaje y las baterías usadas se deberán separar para reciclarlos de manera respetuosa con el medio ambiente de acuerdo con los reglamentos más recientes.



GARANTÍA LIMITADA DE LOS PRODUCTOS LÁSER Y MEDIDORES LÁSER BOSCH

Robert Bosch Tool Corporation (el “Vendedor”) garantiza al comprador original solamente, que todos los láseres y medidores láser Bosch estarán libres de defectos de material o de fabricación por un período de un (1) año a partir de la fecha de compra. Bosch extenderá la cobertura de garantía a dos (2) años cuando usted registre su producto dentro del plazo de ocho (8) semanas a partir de la fecha de compra. La tarjeta de registro del producto debe ser completada y enviada por correo a Bosch (sellada por la oficina de correos dentro del plazo de ocho semanas después de la compra), o usted puede registrar su producto por Internet en www.boschtools.com/Service/ProductRegistration. Si decide no registrar su producto, al mismo se le aplicará una garantía limitada de un (1) año.

Reembolso de devolución del dinero o reemplazo durante 30 días:

Si no está completamente satisfecho con el rendimiento de sus herramientas láser y de medición, por cualquier motivo, puede devolver el producto a su distribuidor Bosch dentro del plazo de 30 días a partir de la fecha de compra para obtener un reembolso completo o un reemplazo. Para obtener este reembolso o reemplazo dentro del plazo de 30 días, su devolución debe estar acompañada por el recibo de compra original del producto tipo láser o instrumento óptico. Se permitirá un máximo de 2 devoluciones por cliente.

LA OBLIGACIÓN EXCLUSIVA DEL VENDEDOR Y EL RECURSO EXCLUSIVO QUE USTED TIENE bajo esta Garantía Limitada y, en hasta donde la ley lo permita, cualquier garantía o condición implícita por ley, consistirán en la reparación o el reemplazo de las piezas, sin cargo, que presenten defectos de material o de fabricación y que no hayan sido utilizadas incorrecta-

mente, manejadas descuidadamente o reparadas incorrectamente por personas que no sean el Vendedor o un Centro de Servicio Autorizado. Para presentar un reclamo bajo esta Garantía Limitada, usted debe devolver la herramienta láser o de medición Bosch completa, con el transporte prepagado, a cualquier Centro de Servicio de Fábrica o Centro de Servicio Autorizado BOSCH. Sírvase incluir un comprobante de compra fechado con su herramienta. Para averiguar las ubicaciones de los centros de servicio cercanos, sírvase usar nuestro localizador de servicio por Internet o llamar al 1-877-267-2499.

ESTE PROGRAMA DE GARANTÍA NO SE APLICA A LOS TRÍPODES NI A LAS VARILLAS. Robert Bosch Tool Corporation (el "Vendedor") garantiza los trípodes y las varillas niveladoras durante un período de un (1) año a partir de la fecha de compra.

ESTA GARANTÍA LIMITADA NO SE APLICA A OTROS ARTÍCULOS ACCESORIOS NI ARTÍCULOS RELACIONADOS. ESTOS ARTÍCULOS RECIBEN UNA GARANTÍA LIMITADA DE 90 DÍAS.

Para presentar un reclamo bajo esta Garantía Limitada, usted debe devolver el producto completo, con el transporte prepagado. Para obtener detalles con el fin de presentar un reclamo bajo esta Garantía Limitada, sírvase visitar www.boschtools.com o llamar al 1-877-267-2499.

TODAS LAS GARANTÍAS IMPLÍCITAS ESTARÁN LIMITADAS EN DURACIÓN A UN AÑO A PARTIR DE LA FECHA DE COMPRA. ALGUNOS ESTADOS DE LOS EE.UU. Y ALGUNAS PROVINCIAS CANADIENSES NO PERMITEN LIMITACIONES EN CUANTO A LA DURACIÓN DE UNA GARANTÍA IMPLÍCITA, POR LO QUE ES POSIBLE QUE LA LIMITACIÓN QUE ANTECEDE NO TENGA APLICACIÓN EN EL CASO DE USTED.

EL VENDEDOR NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO POR DAÑOS INCIDENTALES O EMERGENTES (INCLUYENDO PERO SIN ESTAR LIMITADOS A RESPONSABILIDAD POR PÉRDIDA DE UTILIDADES) QUE SURJAN DE LA VENTA DE ESTE PRODUCTO. ALGUNOS ESTADOS DE LOS EE.UU. Y ALGUNAS PROVINCIAS.

CANADIENSES NO PERMITEN LA EXCLUSIÓN NI LA LIMITACIÓN DE LOS DAÑOS INCIDENTALES O EMERGENTES, POR LO QUE ES POSIBLE QUE LA LIMITACIÓN QUE ANTECEDE NO TENGA APLICACIÓN EN EL CASO DE USTED.

ESTA GARANTÍA LIMITADA LE CONFIERE A USTED DERECHOS LEGALES ESPECÍFICOS Y ES POSIBLE QUE USTED TENGA TAMBIÉN OTROS DERECHOS QUE VARÍAN DE UN ESTADO A OTRO EN LOS EE.UU. O DE UNA PROVINCIA A OTRA EN CANADÁ Y DE UN PAÍS A OTRO.

ESTA GARANTÍA LIMITADA SE APLICA SÓLO A LOS PRODUCTOS VENDIDOS EN LOS ESTADOS UNIDOS DE AMÉRICA, CANADÁ Y LA MANCOMUNIDAD DE PUERTO RICO. PARA OBTENER COBERTURA DE GARANTÍA EN OTROS PAÍSES, CONTACTE A SU DISTRIBUIDOR O IMPORTADOR BOSCH LOCAL.



© Robert Bosch Tool Corporation 1800 W. Central
Road, Mt. Prospect, IL 60056-2230

Exportado por: Robert Bosch Tool Corporation Mt.
Prospect, IL 60056-2230, E.U.A.

Importado en México por: Robert Bosch, S.A. de C.V.,
Calle Robert Bosch No. 405, Zona Industrial, Toluca,
Edo. de México, C.P. 50070, Tel. (722) 2792300



2 6 1 0 0 5 1 5 9 9

2610051599 03/18

