

**IMPORTANT**  
Read Before Using

**IMPORTANT**  
Lire avant usage

**IMPORTANTE**  
Leer antes de usar



**Operating / Safety Instructions**  
**Consignes d'utilisation / de sécurité**  
**Instrucciones de funcionamiento y seguridad**

**GTA50W**



**BOSCH**

**Call Toll Free for Consumer Information & Service Locations**

**Pour obtenir des informations et les adresses de nos centres de service après-vente, appelez ce numéro gratuit**  
**Llame gratis para obtener información para el consumidor y ubicaciones de servicio**

**1-877-BOSCH99 (1-877-267-2499) [www.boschtools.com](http://www.boschtools.com)**





**For English Version**  
**See page 2**

**Version française**  
**Voir page 12**


**Versión en español**  
**Ver la página 22**

## Safety Symbols

The definitions below describe the level of severity for each signal word.  
Please read the manual and pay attention to these symbols.

	This is the safety alert symbol. It is used to alert you to potential personal injury hazards. Obey all safety messages that follow this symbol to avoid possible injury or death.
	DANGER indicates a hazardous situation which, if not avoided, will result in death or serious injury.
	WARNING indicates a hazardous situation which, if not avoided, could result in death or serious injury.
	CAUTION indicates a hazardous situation which, if not avoided, could result in minor or moderate injury.

## Safety Instructions

 **WARNING** Read all instructions. Failure to follow all instructions listed below may result in serious personal injury.

**Fully assemble and tighten all the fasteners required for this stand. Periodically check that all fasteners are attached and adjusted according to the assembly instructions included in this manual.** A loose stand is unstable and may shift in use and cause serious injury.

**Turn tool switch off and disconnect power before mounting to the stand.** Unintended startup during assembly can cause injury.

**Before operating make sure the entire unit is placed on a solid, flat, level surface.** Serious injury could occur if tool is unstable and tips.

**Never stand on tool or its stand or use as ladder or scaffolding.** Serious injury could occur if the tool is tipped or the cutting tool is accidentally contacted. Do not store materials on or near the tool such that it is necessary to stand on the tool or its stand to reach them.

**Use only Bosch replacement parts.** Any others may create a hazard.

**SAVE THESE INSTRUCTIONS**

# Pre-Assembly

You have purchased a Bosch Table Saw Stand GTA50W, designed for job site use. This unit sets up and folds quickly, and is easily loaded or unloaded by one person into a truck.

## Before You Assemble This Table Saw Stand

(Fig. 1, Fig. 2)

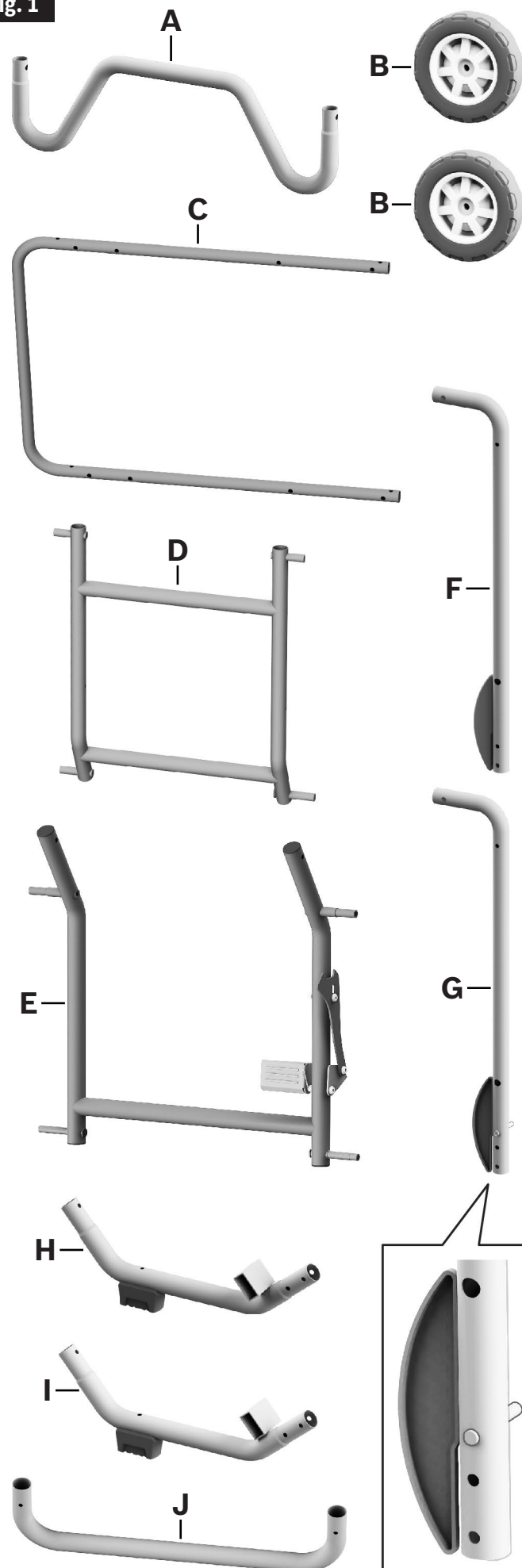
Sort out and account for all parts to make sure that you have all necessary materials to assemble your stand. Do not discard packing material until all parts are accounted for.

Table Saw Stand Parts		
Item	Qty.	Part Description
A	1	Handle Bar
B	2	Wheel
C	1	Saw Mounting Bar
D	1	Mid Pivot Bar
E	1	Wheel Bar
F	1	Left Linkage Bar
G	1	Right Linkage Bar
H	1	Support Bar Right
I	1	Support Bar Left
J	1	Lower Cross Bar

### Tools Required:

- 13 mm and 17 mm openings on blade wrench (included on table saw)
- 5 mm hex wrench (included on table saw)

Fig. 1

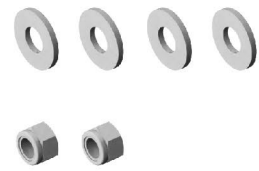


# Pre-Assembly

Stand Assembly Hardware (packaged in six bags connected together)		
Part Description	Specs.	Qty.
<b>Bag A</b>		
Flat Washer	Ø30 x Ø13 x 3 mm	4
Lock Nut	M12	2
<b>Bag B</b>		
Hex Head Bolt	M10 x 15 mm	2
<b>Bag C</b>		
Hex Head Bolt	M8 x 45 mm	6
Lock Nut	M8	6
Rubber Thread Cap	n/a	2
<b>Bag D</b>		
Foot Pad	n/a	2
Hex Head Bolt	M8 x 60 mm	2
Flat Washer	Ø16 x Ø18.2 x 1.5 mm	2
Lock Nut	M8	2
<b>Bag E</b>		
Hex Head Bolt	M8 x 80 mm	8
Flat Washer	Ø16 x Ø18.2 x 2.5 mm	16
Lock Nut	M8	8
Rubber Thread Cap	n/a	2
<b>Bag F</b>		
Hex Head Bolt	M8 x 110 mm	2
Flat Washer	Ø16 x Ø18.2 x 2.5 mm	4
Lock Nut	M8	2

Fig. 2

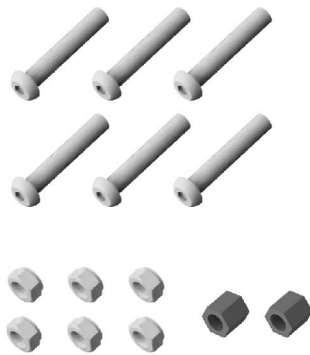
Bag A



Bag B



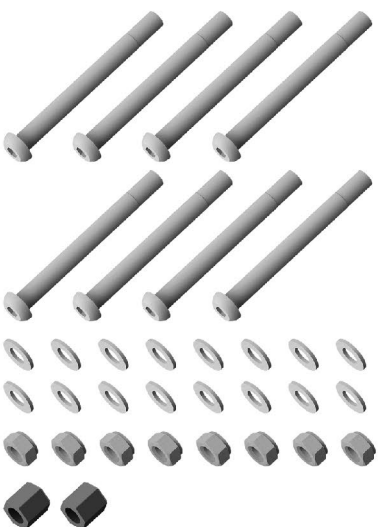
Bag C



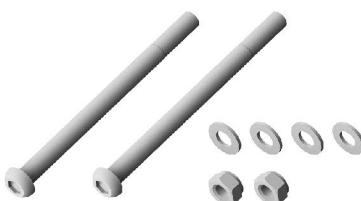
Bag D



Bag E



Bag F



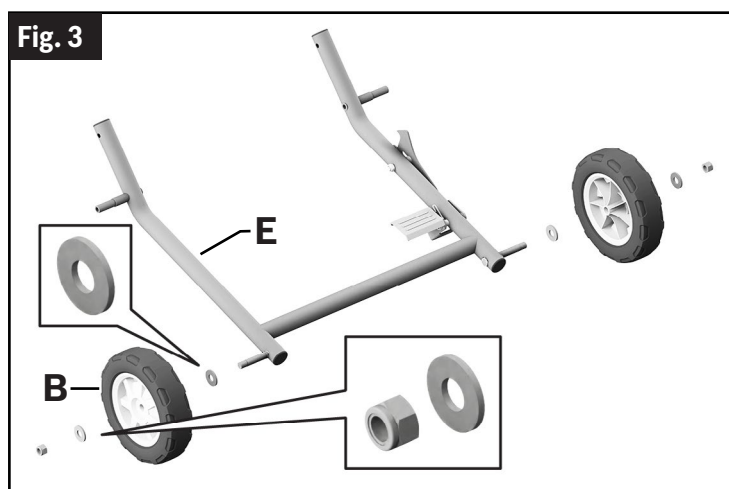
# Assembly

## Step 1. Attach Wheels

(Fig. 3)

All the hardware needed for this procedure is in Bag A.

1. Mount one (1) Flat Washer and the Wheel **B** on the axle of the Wheel Bar **E**.
2. Place one (1) Flat Washer on the threaded end of the wheel axle. Thread the Lock Nut on the threaded end of the wheel axle by hand.
3. Using the 17 mm opening on the blade wrench provided with the table saw, tighten the Lock Nut until the Washer does not move freely. Spin the Wheel **B** to check tightness. If the Wheel **B** doesn't turn freely, loosen the Nut by 1/8 to 1/4 of a turn.
4. Repeat the same steps with the other Wheel **B**.



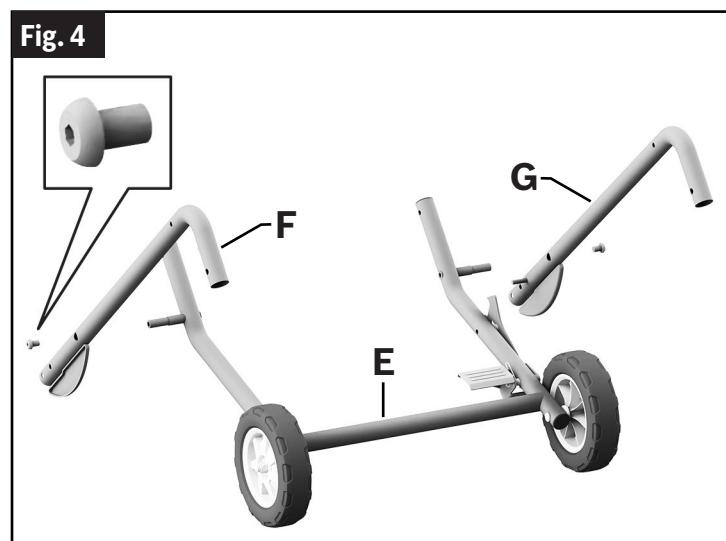
## Step 2. Attach Linkage Bars to Wheel Bar

(Fig. 4)

All the hardware needed for this procedure is in Bag B.

1. Mount the Left Linkage Bar **F** on the welded bushing of the Wheel Bar **E**.
2. Using the 5 mm hex wrench included on the table saw, securely tighten the Hex Head Bolt into the welded bushing.
3. Repeat the steps above for the Right Linkage Bar **G** assembly.

**Note:** The Right Linkage Bar **G** features a welded pin while the Left Linkage Bar **F** does not.



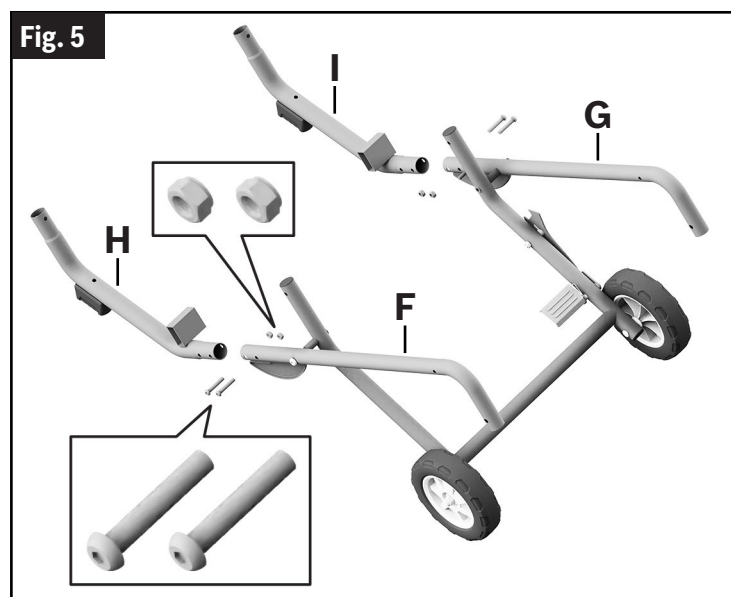
# Assembly

## Step 3. Attach Linkage Bars to Support Bars

(Fig. 5)

All the hardware needed for this procedure is in Bag C.

1. Insert the end of the Left Linkage Bar **F** into the Left Support Bar **H** and align the holes of both bars.
2. Insert two (2) Hex Head Bolts through the holes of the Left Linkage Bar **F** and Left Support Bar **H**. Install two (2) M8 Lock Nuts, and use the 5 mm hex wrench and the 13 mm wrench opening on the blade wrench (included on table saw) to securely tighten the hardware.
3. Repeat the steps above for the Right Linkage Bar **G** and the Right Support Bar **I**.

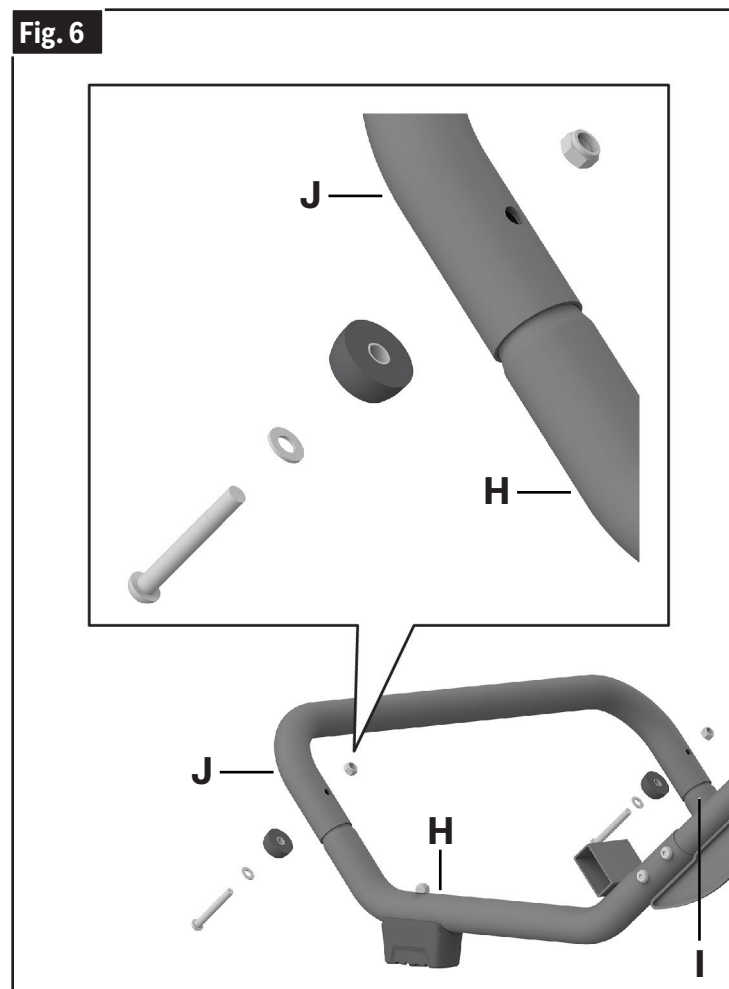


## Step 4. Attach Lower Cross Bar to Support Bars

(Fig. 6)

All the hardware needed for this procedure is in Bag D.

1. Insert the ends of the Support Bars **H** and **I** into the Lower Cross Bar **J**, and align the holes of both bars.
2. Place one (1) Flat Washer and one (1) Foot Pad on one (1) Hex Head Bolt. Insert the Bolt through the holes in the Left Support Bar **H** and the Lower Cross Bar **J**. Install one (1) M8 Lock Nut, and use the 5 mm hex key and a 13 mm wrench to securely tighten the hardware.
3. Repeat the step above for the Right Support Bar **I** and the Lower Cross Bar **J**.



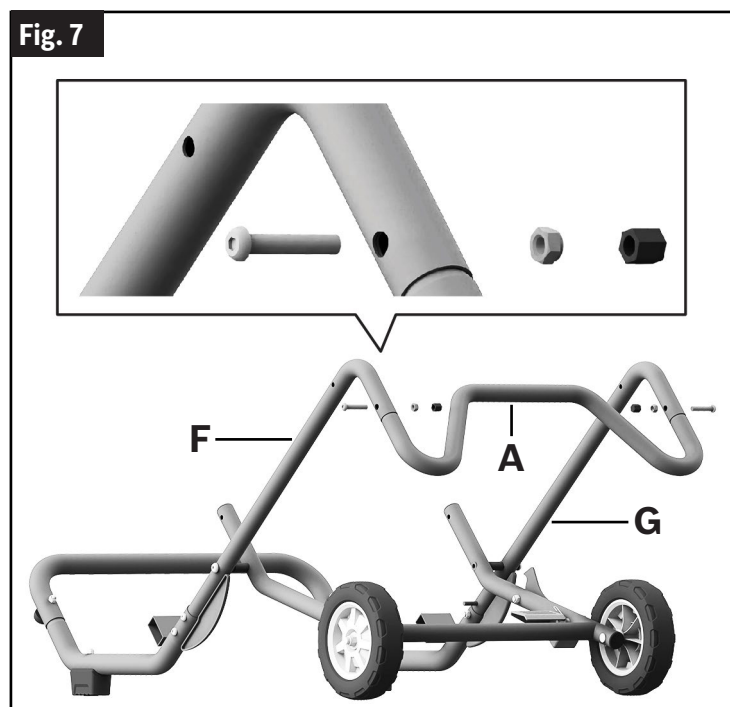
# Assembly

## Step 5. Attach Handle Bar to Lower Cross Bar Assembly

(Fig. 7)

All the hardware needed for this procedure is in Bag C.

1. Insert the ends of Handle Bar **A** into the Linkage Bars **F** and **G** and align the holes of both bars.
2. Insert two (2) Hex Head Bolts through the holes of the Handle Bar **A** and Linkage Bars **F** and **G**. Install one (1) Lock Nut, and use the 5 mm hex wrench and a 13 mm wrench to securely tighten the hardware until the parts cannot move freely.
3. To cover the Bolt threads in the Handle area, place the Rubber Thread Caps on the ends of the Hex Head Bolts.



## Step 6. Attach Mid Pivot Bar to Wheel Bar Assembly

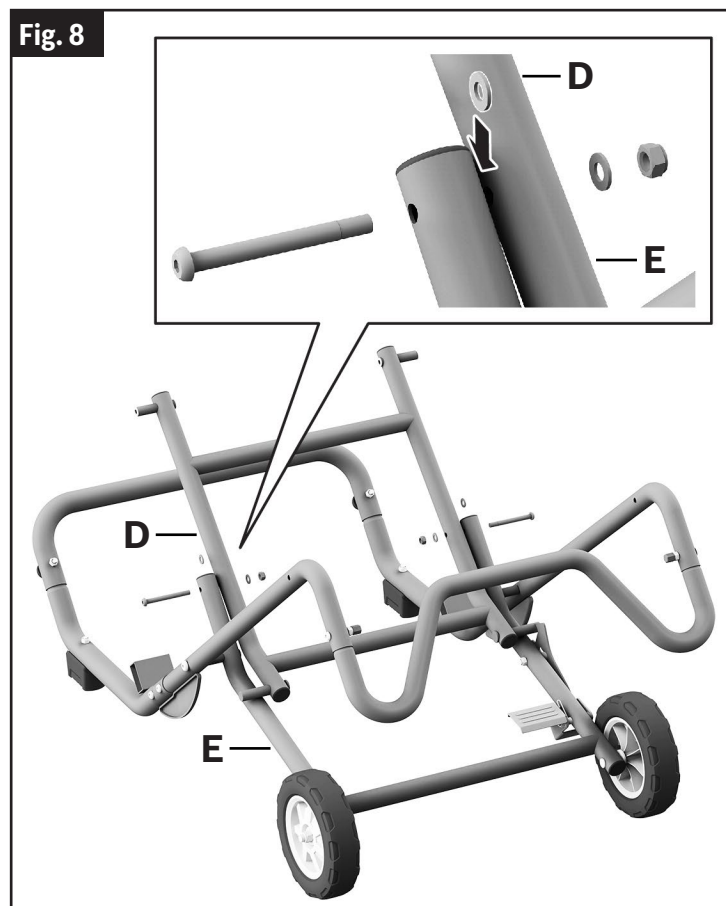
(Fig. 8)

All the hardware needed for this procedure is in Bag E.

1. Insert a Hex Head Bolt through the hole on the left side of the Wheel Bar **E**, then through one (1) flat washer, and then through the Mid Pivot Bar **D**.
2. Place one (1) Flat Washer on the Hex Head Bolt. Install one (1) Lock Nut, and use the 5 mm hex key and a 13 mm wrench to securely tighten the hardware until the parts cannot move freely. Then loosen the Nut by 1/8 to 1/4 turn.

**Note:** To ensure that the joint is not overtightened, ensure that the middle Flat Washer is able to spin freely.

3. Repeat the steps above for the right side of the assembly.



# Assembly

## Step 7. Attach Saw Mounting Bar to Mid Pivot Bar Assembly

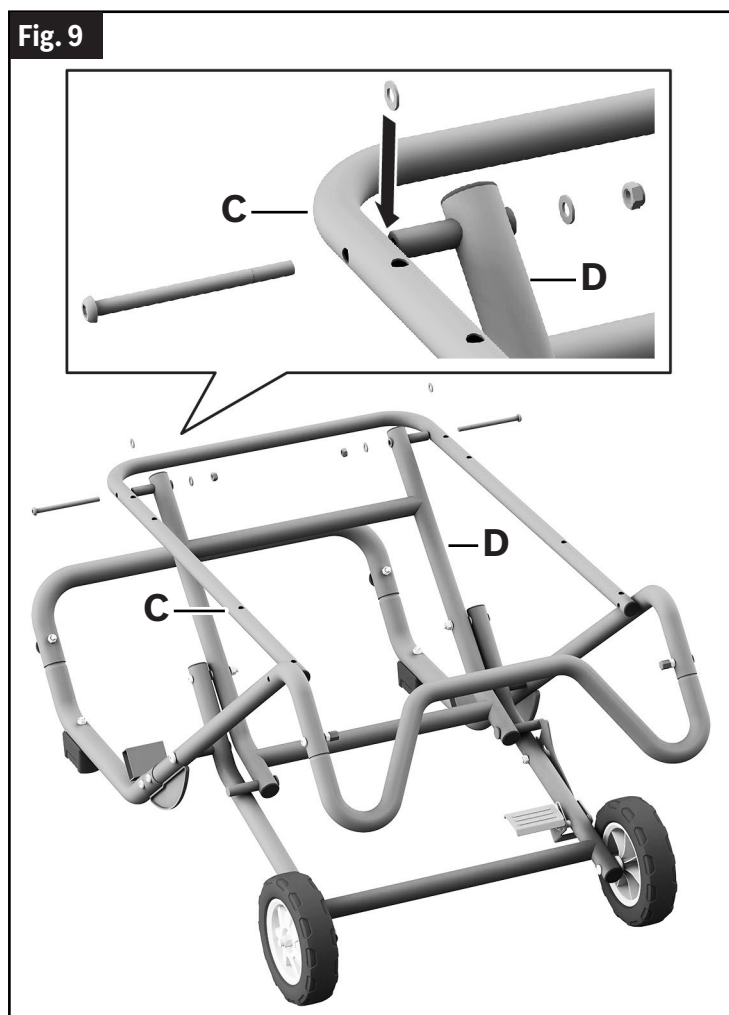
(Fig. 9)

All the hardware needed for this procedure is in Bag F.

1. Insert a Hex Head Bolt through the hole on the left side of the Saw Mounting Bar **C**, then through one (1) Flat Washer, and then through the Mid Pivot Bar **D**.
2. Place one (1) Flat Washer on the Hex Head Bolt. Install one (1) Lock Nut, and use the 5 mm hex key and a 13 mm wrench to securely tighten the hardware until the parts cannot move freely. Then loosen the Lock Nut by 1/8 to 1/4 turn.

**Note:** To ensure that the joint is not overtightened, ensure that the middle Flat Washer is able to spin freely.

3. Repeat the steps above for the right side of the assembly.



## Step 8. Attach Saw Mounting Bar to Linkage Bar Assembly

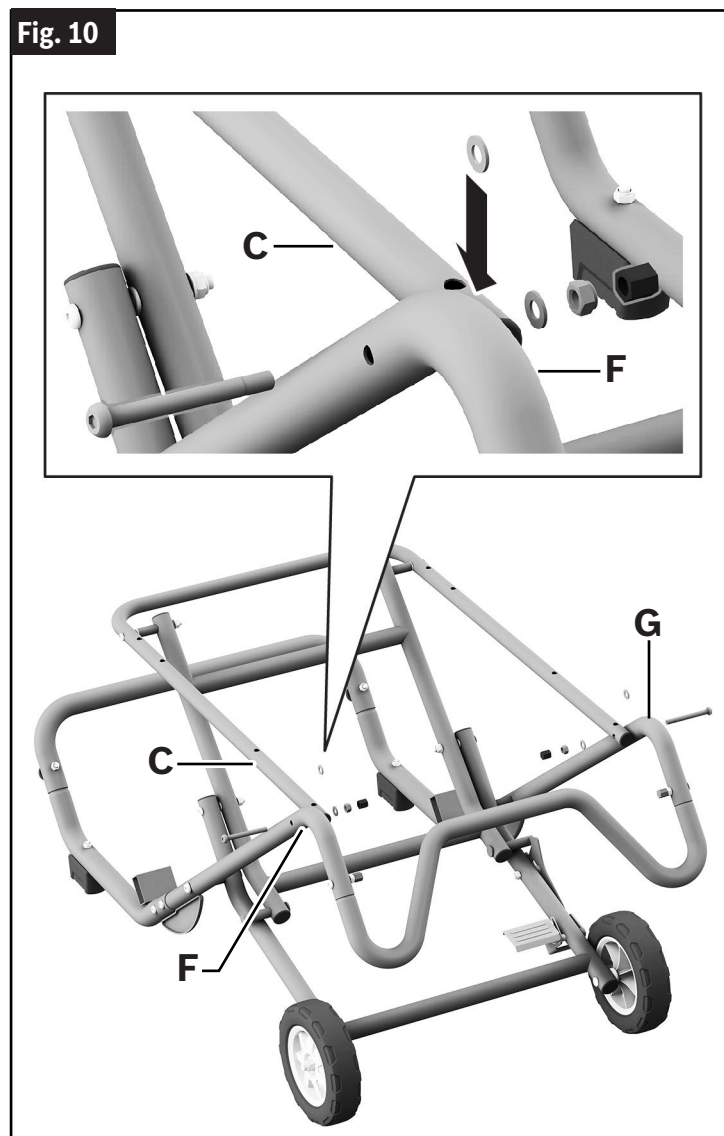
(Fig. 10)

All the hardware needed for this procedure is in Bag E.

1. Insert a Hex Head Bolt through the Left Linkage Bar **F**, then through one (1) Flat Washer, and then through the Saw Mounting Bar **C**.
2. Place one (1) Flat Washer on the Hex Head Bolt. Install one (1) Lock Nut, and use the 5 mm hex key and a 13 mm wrench to securely tighten the hardware until the parts cannot move freely. Then loosen the Lock Nut by 1/8 to 1/4 turn.

**Note:** To ensure that the joint is not overtightened, ensure that the middle washer is able to spin freely.

3. To cover the Bolt threads in the Handle area, place the Rubber Thread Caps on the ends of the Hex Head Bolts.
4. Repeat the steps above for the right side of the assembly.





## Mounting Table Saw to Stand

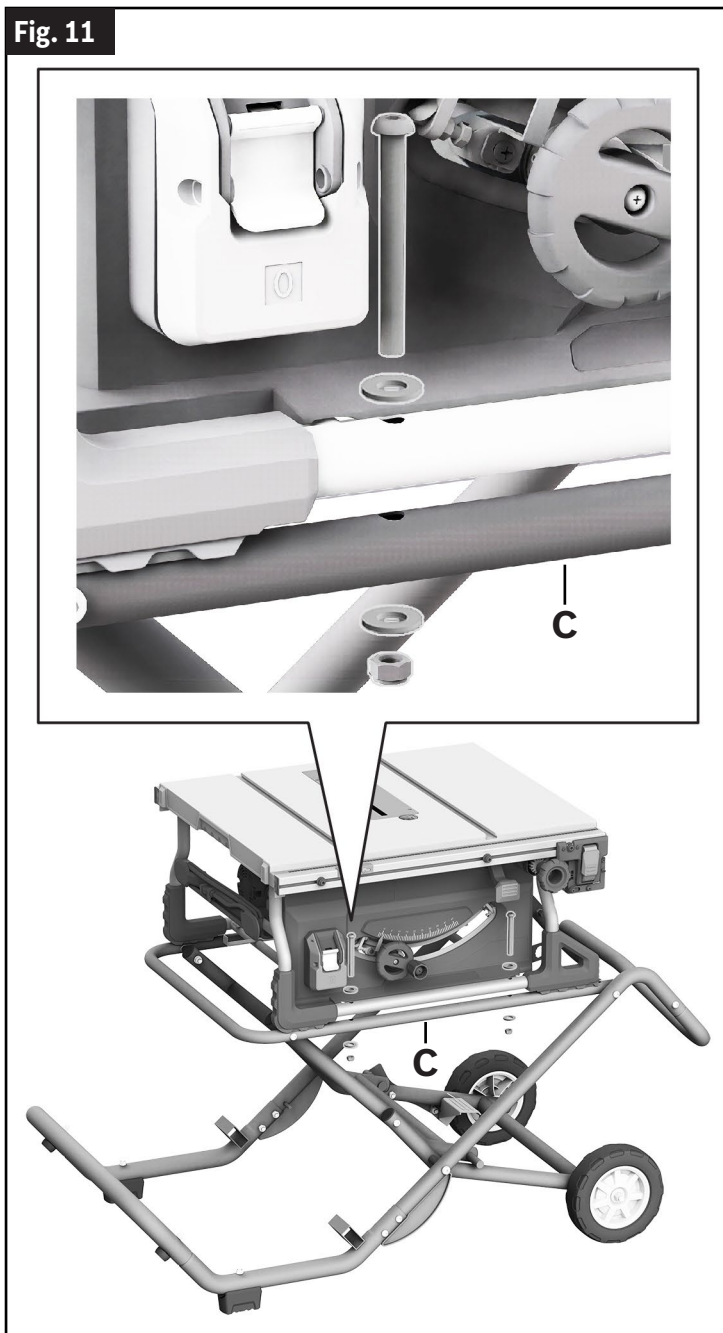
### Mounting Bosch GTS15-10 Table Saw to GTA50W Stand

(Fig. 11)

All the hardware needed for this procedure is in Bag E.

1. Align the saw as shown in Fig. 11.
2. Insert one (1) Hex Head Bolt through one (1) Flat Washer, the mounting hole in the table saw, and through the Saw Mounting Bar **C** of the stand.
3. Place one (1) Flat Washer. Install one (1) Lock Nut, and use the 5 mm hex key and a 13 mm wrench to securely tighten the hardware.
4. Repeat the steps above for the three remaining mounting holes.

Fig. 11



# Operating Instructions

## Fold Stand Upright

(Fig. 12, Fig. 13)

**⚠ WARNING** Keep fingers clear of hinge points when folding or unfolding the stand.

1. Press the Foot Pedal **1** to release the Hook **2** from the Locking Pin **3**.
2. With both hands on the Handle **4**, pull up and push forward on the stand until it locks in the upright position.

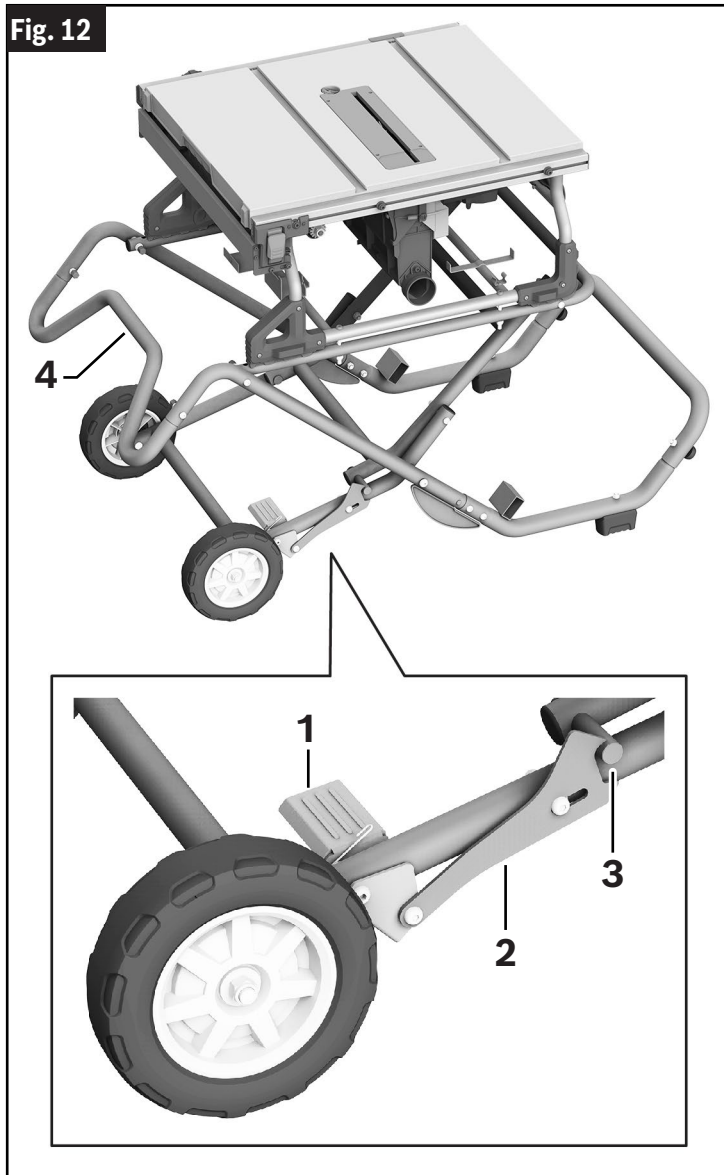
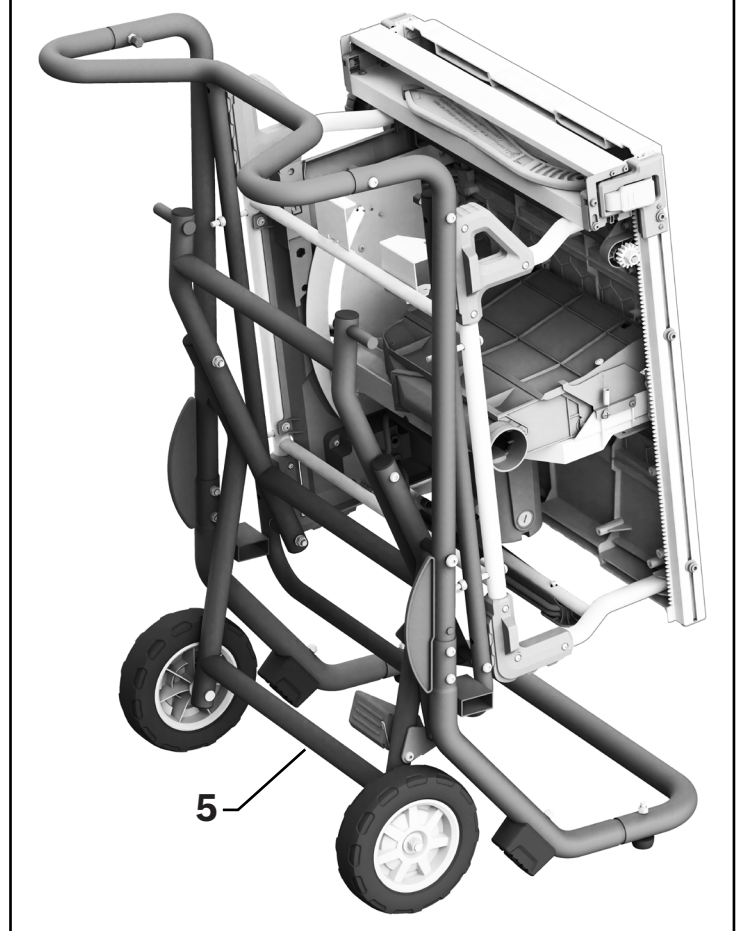


Fig. 13



## Lower Stand

(Fig. 12, Fig. 13)

1. Press the Foot Pedal **1**, then pull back on the stand slightly to disengage.
2. With both hands on the Handle **4**, pull back and lower the stand until it locks in position.

## Operating Instructions

### Lowering Stand to its Lowest Position

(Fig. 14)

Begin with the stand in the locked upright position. Firmly grip the Handle **4** with both hands and place one foot against the Kick Bar **5**. Pull back on the Handle **4** and lower the stand to the ground.

Fig. 14



## Maintenance

### Check Fasteners

Periodically check that all fasteners are attached and adjusted according to the assembly instructions included in this manual.

### Service





**⚠ WARNING NO USER SERVICEABLE PARTS.** We recommend that all tool service be performed by a Bosch Factory Service Center or Authorized Bosch Service Station.

### Tool Lubrication

Your Bosch tool has been properly lubricated and is ready for use.

## Symboles relatifs à la sécurité

Les définitions ci-dessous décrivent le niveau de gravité pour chaque terme signalant un danger.  
Veuillez lire le mode d'emploi et lire la signification de ces symboles.

	C'est le symbole d'alerte relatif à la sécurité. Il est utilisé pour vous avertir de l'existence possible d'un danger de lésion corporelle. Obéissez à tous les messages relatifs à la sécurité qui suivent ce symbole pour éviter tout risque de blessure ou même de mort.
	DANGER indique une situation dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, causera la mort d'une personne ou une blessure grave.
	AVERTISSEMENT indique une situation dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, causera la mort d'une personne ou une blessure grave.
	MISE EN GARDE indique une situation dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, causera une blessure légère ou modérée.

## Consignes de sécurité

 **AVERTISSEMENT** Lisez toutes les instructions. Le non-respect de toutes les instructions indiquées ci-dessous pourrait causer des blessures graves.

**Assemblez complètement et serrez tous les éléments de fixation requis pour ce support. Vérifiez périodiquement que toutes les attaches sont sécurisées et ajustées en fonction des instructions de montage incluses dans ce mode d'emploi.** Un support mal assujéti est instable et pourrait se déplacer pendant l'utilisation et causer une blessure grave.

**Éteignez l'outil et débranchez-le de sa source d'alimentation avant de monter l'outil sur le support.** Une mise en marche accidentelle pendant le montage pourrait causer des blessures.

**Avant de mettre en marche, assurez-vous que l'ensemble de l'équipement est placé sur une surface solide, plate et hori-**

**zontale.** Une blessure grave pourrait résulter d'un positionnement instable de l'outil en cas de basculement.

**Ne montez jamais sur l'outil ou sur son support, et ne les utilisez pas comme échelle ou échafaudage.** L'utilisateur s'expose à de graves blessures si l'outil est renversé ou si l'outil de coupe entre accidentellement en contact avec son corps. N'entreposez pas d'objets quelconques sur l'outil ou à proximité de celui-ci de façon à ce qu'il soit alors nécessaire de monter sur l'outil ou sur son support pour les atteindre.

**Utilisez seulement des pièces de rechange Bosch.** Tout autre type de pièce risquerait de présenter un danger.

**CONSERVEZ CES INSTRUCTIONS**

## Pré-montage

Vous avez acheté un support de scie à table Bosch GTA50W conçu pour emploi sur le chantier. Cet équipement se monte et se replie rapidement, et il est facile à charger dans un camion, ou à l'en décharger, par une seule personne.

### Avant de commencer le montage de ce support de scie à table

(Fig. 1, Fig. 2)

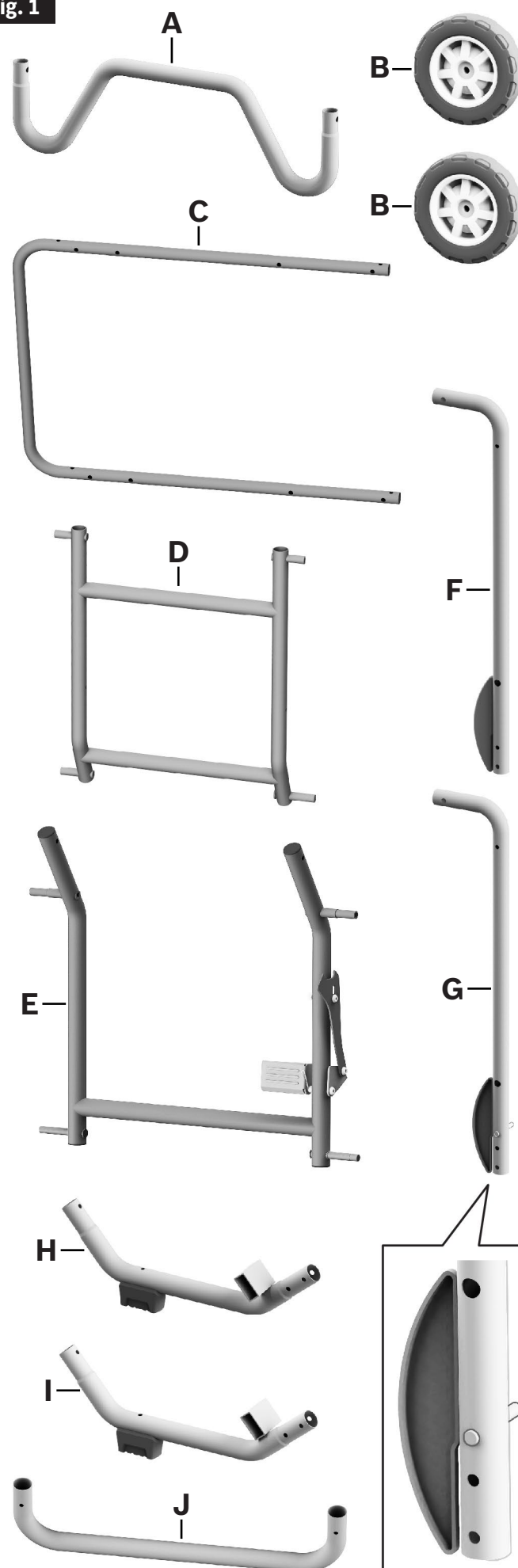
Triez et comptabilisez toutes les pièces pour vous assurer que vous avez tous les composants nécessaires pour monter votre support. Ne jetez pas de matériaux d'emballage avant d'avoir vérifié que toutes les pièces nécessaires sont présentes.

Composants du support de scie à table		
Article	Qté	Description des pièces
A	1	Barre de la poignée
B	2	Roue
C	1	Barre pour le montage de la scie
D	1	Barre de pivotement médiane
E	1	Barre de roue
F	1	Barre de liaison de gauche
G	1	Barre de liaison de droite
H	1	Barre de soutien de gauche
I	1	Barre de soutien de droite
J	1	Barre transversale inférieure

#### Outils Nécessaires :

- Ouvertures de 13 mm et 17 mm sur la clé à lame (incluse sur la scie à table)
- Clé hexagonale de 5 mm (incluse sur la scie à table)

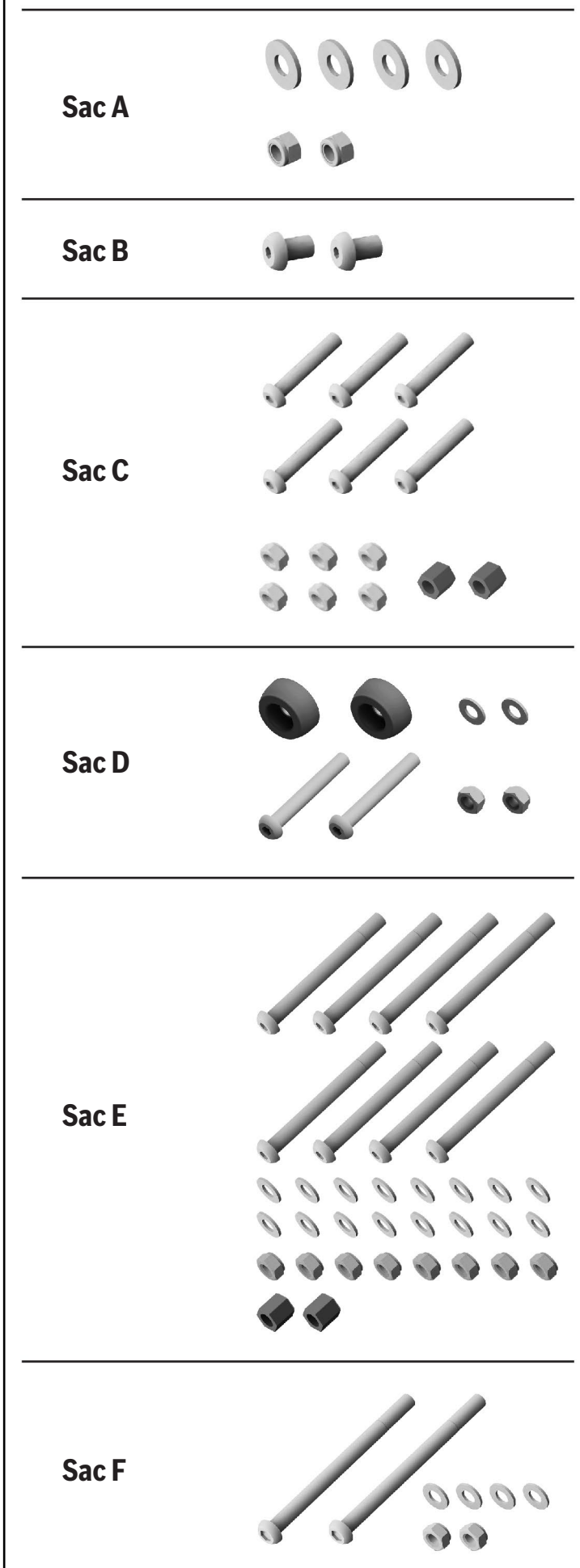
Fig. 1



## Pré-montage

Matériel de fixation de l'ensemble de support (emballage en six sacs reliés entre eux)		
Description des pièces	Spéc.	Qté
<b>Sac A</b>		
Rondelle plate	Ø30 x Ø13 x 3 mm	4
Écrou de blocage	M12	2
<b>Sac B</b>		
Boulon à tête hexagonale	M10 x 15 mm	2
<b>Sac C</b>		
Boulon à tête hexagonale	M8 x 45 mm	6
Écrou de blocage	M8	6
Bec fileté en caoutchouc	s/o	2
<b>Sac D</b>		
Patin	s/o	2
Boulon à tête hexagonale	M8 x 60 mm	2
Rondelle plate	Ø16 x Ø18.2 x 1.5 mm	2
Écrou de blocage	M8	2
<b>Sac E</b>		
Boulon à tête hexagonale	M8 x 80 mm	8
Rondelle plate	Ø16 x Ø18.2 x 2.5 mm	16
Écrou de blocage	M8	8
Bec fileté en caoutchouc	s/o	2
<b>Sac F</b>		
Boulon à tête hexagonale	M8 x 110 mm	2
Rondelle plate	Ø16 x Ø18.2 x 2.5 mm	4
Écrou de blocage	M8	2

Fig. 2



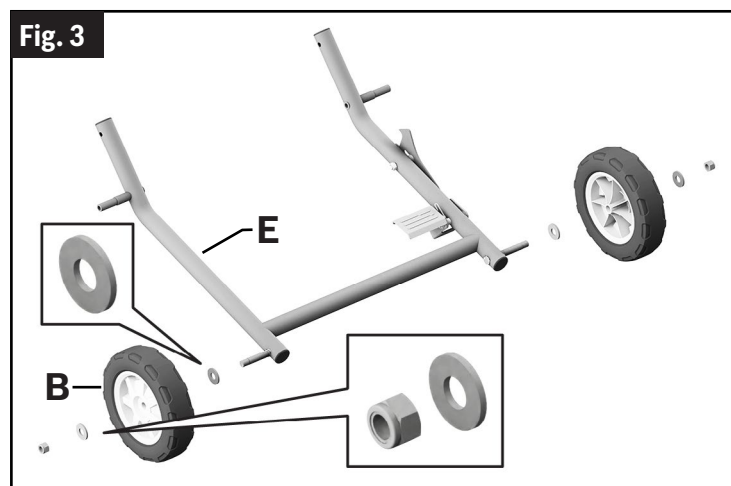
# Assemblage

## Étape 1. Fixation des roues

(Fig. 3)

Tout le matériel nécessaire à cette procédure se trouve dans le sac A.

1. Montez une (1) rondelle plate et la roue **B** sur l'essieu de la barre de roue **E**.
2. Placez une (1) rondelle plate sur l'extrémité fileté de l'essieu de la roue. Enfilez l'écrou de blocage sur l'extrémité fileté de l'essieu de la roue à la main.
3. En utilisant la clé de 17 mm, serrez l'écrou de blocage jusqu'à ce que la rondelle ne puisse plus tourner librement. Faites tourner la roue **B** pour vous assurer qu'elle est bien installée. Si la roue **B** ne tourne pas librement, desserrez l'écrou de 1/8 à 1/4 de tour.
4. Recommencez la même procédure avec l'autre roue **B**.



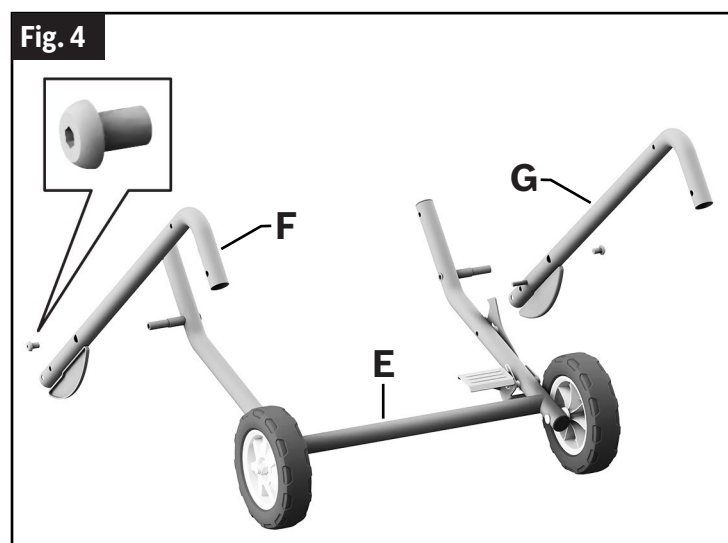
## Étape 2. Fixation des barres de liaison à la barre de roue

(Fig. 4)

Tout le matériel nécessaire à cette procédure se trouve dans le sac B.

1. Montez la barre de liaison de gauche **F** sur la douille soudée de la barre de roue **E**.
2. À l'aide de la clé hexagonale de 5 mm fournie avec la scie à table, serrez fermement le boulon à tête hexagonale dans la douille soudée.
3. Répétez les étapes ci-dessus pour l'assemblage de la barre de liaison de droite **G**.

**Remarque :** La barre de liaison de droite **G** comporte une goupille soudée, tandis que la barre de liaison de gauche **F** n'en comporte pas.



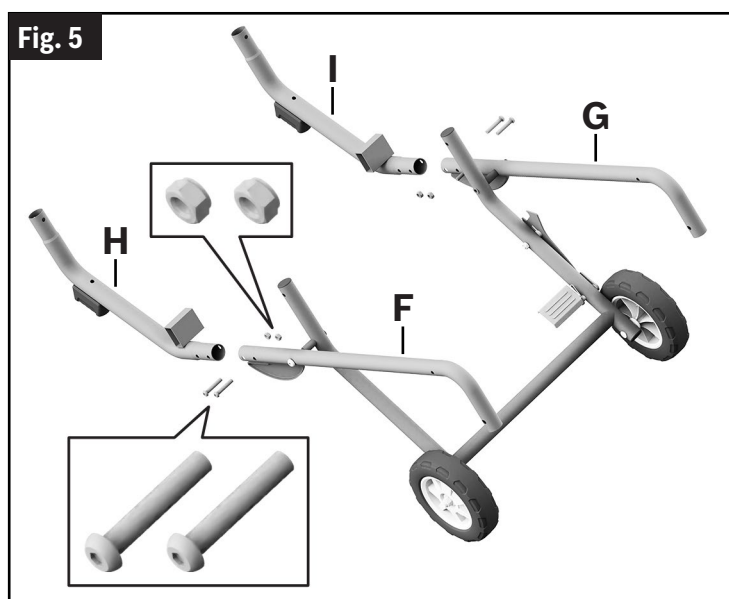
## Assemblage

### Étape 3. Fixation des barres de liaison aux barres de soutien

(Fig. 5)

Tout matériel nécessaire à cette étape se trouve dans le sac C.

1. Insérez l'extrémité de la barre de liaison de gauche **F** dans la barre de soutien de gauche **H**, et alignez les trous des deux barres.
2. Insérez deux (2) boulons à tête hexagonale dans les trous de la barre de liaison de gauche **F** et de la barre de soutien de gauche **H**. Installez deux (2) écrous de blocage M8, et utilisez une clé hexagonale de 5 mm et ouvertures de 13 mm et 17 mm sur la clé à lame (incluse sur la scie à table) pour serrer fermement les pièces.
3. Répétez les étapes ci-dessus pour la barre de liaison de droite **G** et la barre de soutien de droite **I**.

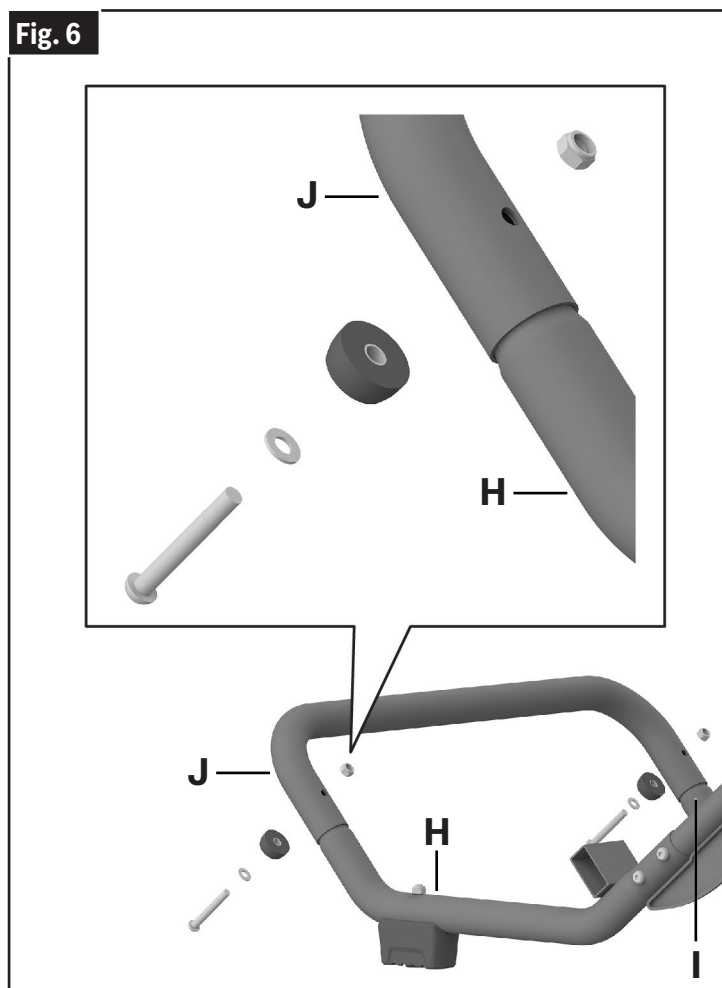


### Étape 4. Fixation de la barre transversale inférieure aux barres de soutien

(Fig. 6)

Tout le matériel nécessaire à cette procédure se trouve dans le sac D.

1. Insérez les extrémités des barres de soutien **H** et **I** dans la barre transversale inférieure **J**, et alignez les trous des deux barres.
2. Placez une (1) rondelle plate et un (1) Patin sur un (1) boulon. Insérez le boulon à tête hexagonale dans les trous de la barre de soutien de gauche **H** et de la barre transversale inférieure **J**. À l'aide d'une clé hexagonale de 5 mm et d'une clé de 13 mm, serrez fermement avec un écrou de blocage M8.
3. Répétez l'étape ci-dessus pour la barre de soutien de droite **I** et la barre transversale inférieure **J**.





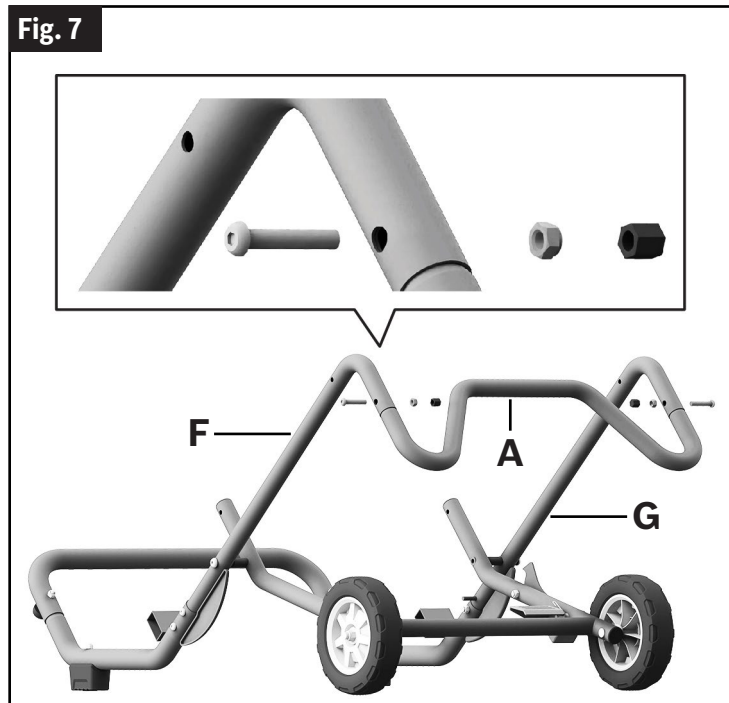
## Assemblage

### Étape 5. Fixation de la barre de la poignée à la barre transversale inférieure

(Fig. 7)

Tout le matériel nécessaire à cette procédure se trouve dans le sac C.

1. Insérez les extrémités de la barre de la poignée **A** dans les barres de liaison **F** et **G**, et alignez les trous des deux barres.
2. Insérez deux (2) boulons à tête hexagonale dans les trous de la barre de la poignée **A** et des barres de liaison **F** et **G**. Installez un (1) écrou de blocage, et utilisez une clé hexagonale de 5 mm et une clé de 13 mm pour serrer fermement les pièces jusqu'à ce qu'aucune pièce ne puisse plus bouger librement.
3. Pour couvrir les filets du boulon dans la zone de la poignée, placez les Becs filetés en caoutchouc sur les extrémités des boulons à tête hexagonale.



### Étape 6. Fixation de la barre de pivotement médiane à la barre de roue

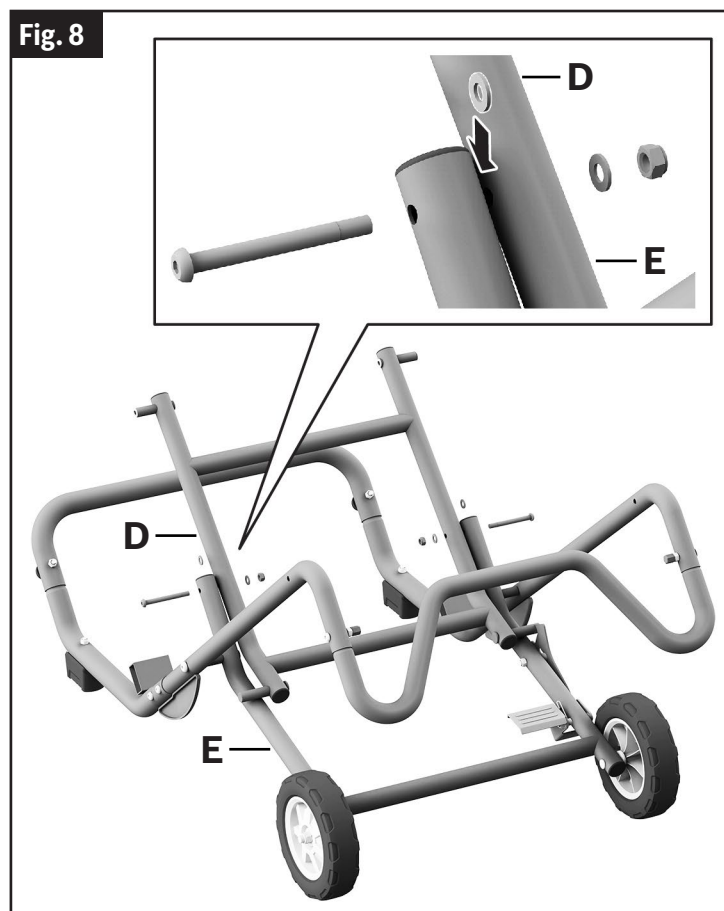
(Fig. 8)

Tout le matériel nécessaire à cette procédure se trouve dans le sac E.

1. Insérez un boulon à tête hexagonale dans le trou situé sur le côté de gauche de la barre de roue **E**, puis dans une (1) rondelle plate et enfin dans la barre de pivotement médiane **D**.
2. Placez une (1) rondelle plate sur le boulon à tête hexagonale. Installez un (1) écrou de blocage, et utilisez la clé hexagonale de 5 mm et une clé de 13 mm pour serrer fermement les pièces jusqu'à ce qu'aucune pièce ne puisse plus bouger librement.

**Remarque :** Pour s'assurer que le joint n'est pas trop serré, il faut veiller à ce que la rondelle plate intermédiaire puisse tourner librement.

3. Répétez les étapes ci-dessus pour le côté droit.



## Assemblage

### Étape 7. Fixation de la barre pour le montage de la scie à la barre de pivotement médiane

(Fig. 9)

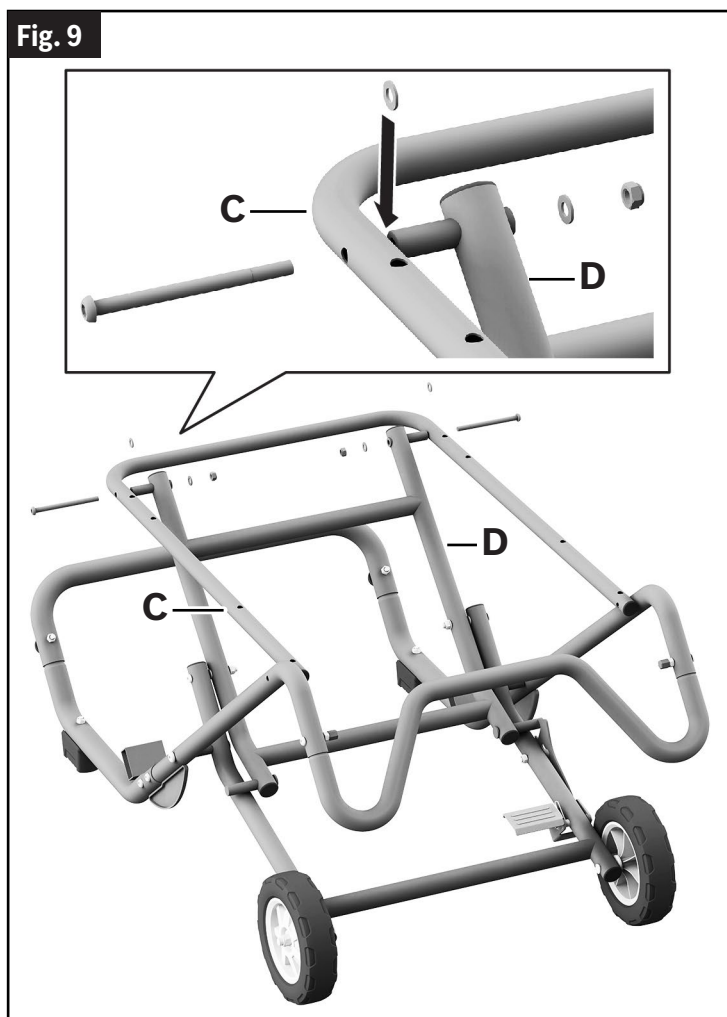
Tout le matériel nécessaire à cette procédure se trouve dans le sac F.

1. Insérez un boulon à tête hexagonale dans le trou situé sur le côté de gauche de la barre pour le montage de la scie **C**, puis dans une (1) rondelle plate et enfin dans la barre de pivotement médiane **D**.
2. Placez une (1) rondelle plate sur le boulon à tête hexagonale. Installez un (1) écrou de blocage, et utilisez la clé hexagonale de 5 mm et une clé de 13 mm pour serrer fermement les pièces jusqu'à ce qu'aucune pièce ne puisse plus bouger librement. Puis desserrez l'écrou de blocage de 1/8 à 1/4 de tour.

**Remarque :** Pour s'assurer que le joint n'est pas trop serré, il faut veiller à ce que la rondelle plate intermédiaire puisse tourner librement.

3. Répétez les étapes ci-dessus pour le côté droit.

Fig. 9



### Étape 8. Fixation de la barre pour le montage de la scie à la barre de liaison

(Fig. 10)

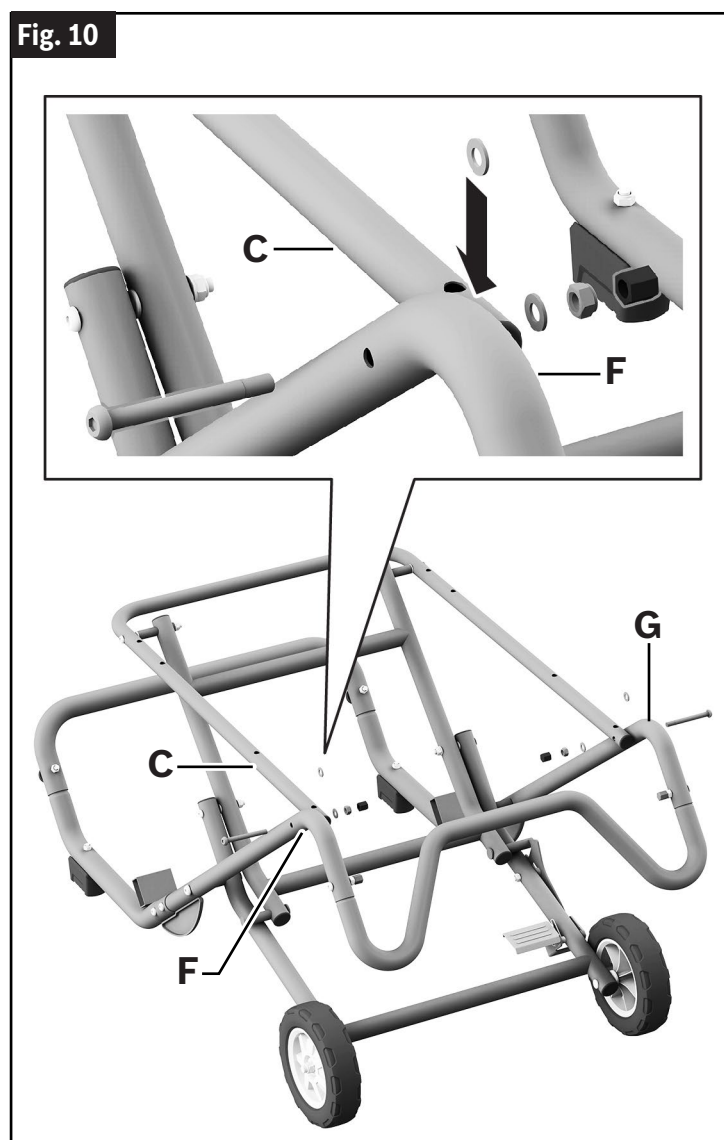
Tout le matériel nécessaire à cette procédure se trouve dans le sac E.

1. Insérez un boulon à tête hexagonale dans la barre de liaison de gauche **F**, puis dans une (1) rondelle plate et enfin dans la barre pour le montage de la scie **C**.
2. Placez une (1) rondelle plate sur le boulon à tête hexagonale. Installez un (1) écrou de blocage, et utilisez la clé hexagonale de 5 mm et une clé de 13 mm pour serrer fermement les pièces jusqu'à ce qu'aucune pièce ne puisse plus bouger librement. Puis desserrez l'écrou de blocage de 1/8 à 1/4 de tour.

**Remarque :** Pour s'assurer que le joint n'est pas trop serré, il faut veiller à ce que la rondelle intermédiaire puisse tourner librement.

3. Pour couvrir les filets du boulon dans la zone de la poignée, placez les Becs filetés en caoutchouc sur les extrémités des boulons à tête hexagonale.
4. Répétez les étapes ci-dessus pour le côté droit.

Fig. 10



## Montage de la scie à table sur le support

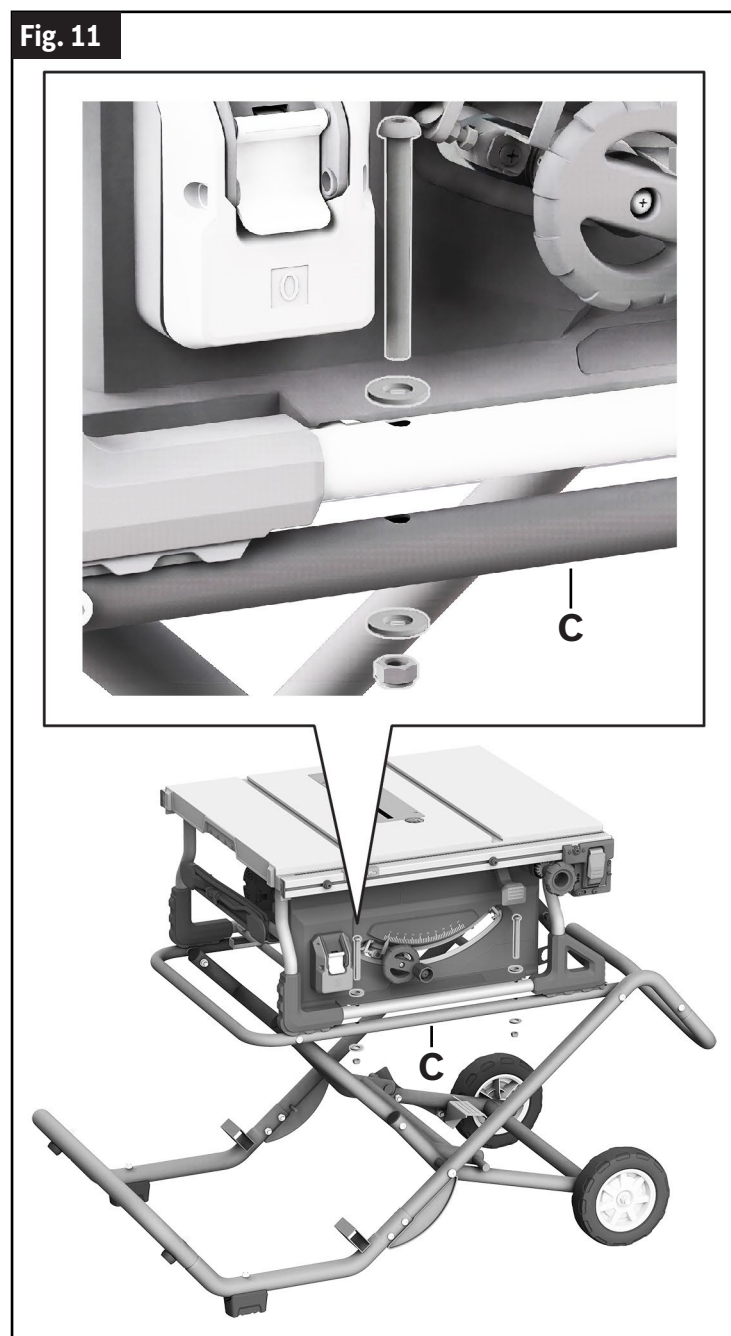
### Montage de la scie à table Bosch GTS15-10 sur le support GTA50W

(Fig. 11)

Tout le matériel nécessaire à cette procédure se trouve dans le sac E.

1. Alignez la scie comme illustré à la Fig. 11.
2. Insérez un (1) boulon à tête hexagonale dans une (1) rondelle plate, le trou de montage de la scie à table, puis dans la barre pour le montage de la scie **C** du support.
3. Installez un (1) écrou de blocage, et utilisez la clé hexagonale de 5 mm et une clé de 13 mm pour serrer fermement les pièces.
4. Suivez les étapes ci-dessus pour les trois trous de montage restants.

Fig. 11



# Instructions pour l'utilisation

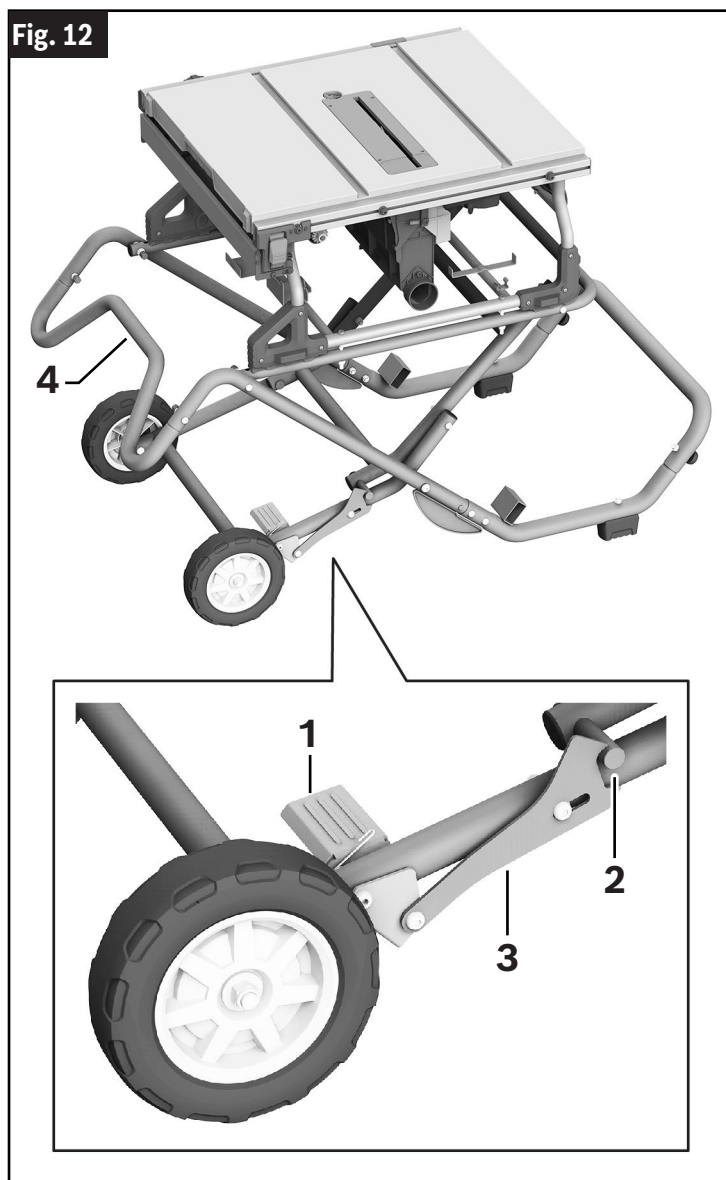
## Pliez le support en position verticale

(Fig. 12, Fig. 13)

**⚠ AVERTISSEMENT** Gardez vos doigts à distance des points de pivotement lorsque vous pliez ou dépliez le support.

1. Appuyez sur la pédale **1** pour libérer le crochet **2** de la goupille de verrouillage **3**.
2. Avec les deux mains sur la poignée **4**, tirez vers le haut, puis poussez vers l'avant sur le support jusqu'à ce qu'il se verrouille en position verticale.

Fig. 12



## Abaissement du support

(Fig. 12, Fig. 13)

1. Appuyez sur la pédale **1**, puis tirez légèrement le support en arrière pour provoquer sa libération.
2. Avec les deux mains sur la poignée **4**, désengagez et abaissez le support jusqu'à ce qu'il se verrouille en place.

Fig. 13



## Instructions pour l'utilisation

### Abaissement du support dans sa position la plus basse

(Fig. 14)

Commencez avec le support verrouillé dans la position verticale. Saisissez fermement la poignée **4** des deux mains et placez un pied contre la barre **5** pour pousser/tirer avec le pied. Désengagez la poignée **4** et abaissez le support jusqu'au sol.

Fig. 14



## Entretien

### Vérification des dispositifs de fixation

Vérifiez périodiquement que toutes les attaches sont sécurisées et ajustées en fonction des instructions de montage incluses dans ce mode d'emploi.

### Service après-vente





**⚠ AVERTISSEMENT** AUCUN COMPOSANT À L'INTÉRIEUR NE PEUT ÊTRE RÉPARÉ PAR L'UTILISATEUR. Nous recommandons que toutes les réparations de cet outil soient effectuées par un centre de service après-vente usine de Bosch ou par un poste de service agréé par Bosch.

### Lubrification de l'outil


Votre outil Bosch a été lubrifié correctement et est prêt à l'emploi.

## Símbolos de seguridad

Las definiciones que aparecen a continuación describen el nivel de gravedad de cada palabra de aviso.  
Por favor, lea el manual y preste atención a estos símbolos.

	Este es el símbolo de alerta de seguridad. Se utiliza para alertarle a usted de posibles peligros de lesiones corporales. Obedezca todos los mensajes de seguridad que sigan a este símbolo para evitar posibles lesiones o la muerte.
	PELIGRO indica una situación peligrosa que, si no se evita, causará la muerte o lesiones graves.
	ADVERTENCIA indica una situación peligrosa que, si no se evita, podría causar la muerte o lesiones graves.
	PRECAUCIÓN indica una situación peligrosa que, si no se evita, podría causar lesiones leves o moderadas.

## Instrucciones de seguridad

 **ADVERTENCIA** Lea todas las instrucciones. Si no se siguen todas las instrucciones que se indican a continuación, es posible que el resultado sea lesiones corporales graves.

**Ensamble y apriete completamente todos los sujetadores requeridos para esta base de soporte. Compruebe periódicamente si todos los sujetadores están instalados y ajustados de acuerdo con las instrucciones de ensamblaje incluidas en este manual.** Una base de soporte floja es inestable y es posible que se mueva y cause lesiones graves.

**Ponga el interruptor de la herramienta en la posición de apagado y desconecte la alimentación eléctrica antes de montarla en la base de soporte.** Un arranque accidental durante el ensamblaje puede causar lesiones.

**Antes de utilizar la unidad, asegúrese de que toda ella esté colocada sobre una superficie sólida, plana y nivelada.** Podrían ocurrir lesiones graves si la herramienta es inestable y se voltea.

**No se suba nunca a la herramienta ni a su base de soporte, ni la utilice como escalera de mano o andamio.** Podrían ocurrir lesiones graves si la herramienta se voltea o en caso de contacto accidental con la herramienta de corte. No almacene materiales sobre la herramienta ni cerca de ella, de manera que sea necesario subirse a la herramienta o su base de soporte para llegar a ellos.

**Utilice únicamente piezas de repuesto Bosch.** Es posible que cualquier otra pieza cree un peligro.

**CONSERVE ESTAS INSTRUCCIONES**

## Preensamblaje

Usted ha comprado una base de soporte para sierras de mesa Bosch GTA50W, diseñada para utilizarse en el sitio de construcción. Esta unidad se monta y pliega rápidamente, y una persona la carga o descarga fácilmente de un camión.

### Antes de ensamblar esta base de soporte para sierras de mesa

(Fig. 1, Fig. 2)

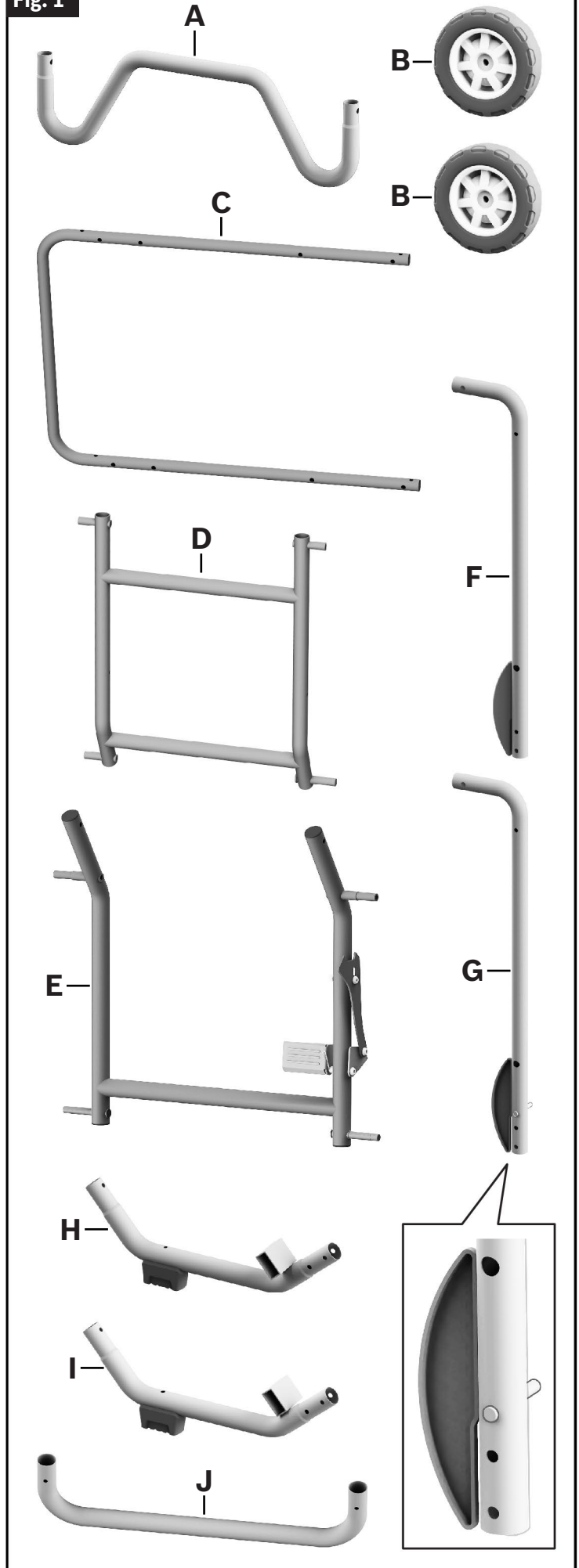
Separe y compruebe todas las piezas para asegurarse de que tiene todos los materiales necesarios para ensamblar la base de soporte. No deseche el material de empaquetamiento hasta que se haya comprobado que no falta ninguna pieza.

Piezas de la base de soporte para sierras de mesa		
Artículo	Cant.	Descripción de las piezas
A	1	Manillar
B	2	Rueda
C	1	Barra de montaje de la sierra
D	1	Barra pivote intermedia
E	1	Barra de las ruedas
F	1	Barra de unión izquierda
G	1	Barra de unión derecha
H	1	Barra de soporte izquierda
I	1	Barra de soporte derecha
J	1	Barra transversal inferior

#### Herramientas necesarias:

- Aberturas de 13 y 17 mm de la llave de tuerca para la hoja (incluida en la sierra de mesa)
- Llave hexagonal de 5 mm (incluida en la sierra de mesa)

Fig. 1



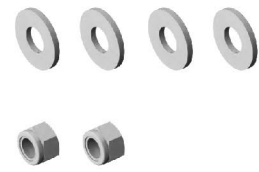
# Preensamblaje

## Herrajes de ensamblaje de la base de soporte (empacados en seis bolsas conectadas juntas)

Descripción de las piezas	Especificaciones	Cant.
<b>Bolsa A</b>		
Arandela plana	Ø30 x Ø13 x 3 mm	4
Tuerca de fijación	M12	2
<b>Bolsa B</b>		
Perno de cabeza hexagonal	M10 x 15 mm	2
<b>Bolsa C</b>		
Perno de cabeza hexagonal	M8 x 45 mm	6
Tuerca de fijación	M8	6
Tapa roscada de caucho	n/a	2
<b>Bolsa D</b>		
Almohadilla de pie	n/a	2
Perno de cabeza hexagonal	M8 x 60 mm	2
Arandela plana	Ø16 x Ø18.2 x 1.5 mm	2
Tuerca de fijación	M8	2
<b>Bolsa E</b>		
Perno de cabeza hexagonal	M8 x 80 mm	8
Arandela plana	Ø16 x Ø18.2 x 2.5 mm	16
Tuerca de fijación	M8	8
Tapa roscada de caucho	n/a	2
<b>Bolsa F</b>		
Perno de cabeza hexagonal	M8 x 110 mm	2
Arandela plana	Ø16 x Ø18.2 x 2.5 mm	4
Tuerca de fijación	M8	2

Fig. 2

**Bolsa A**



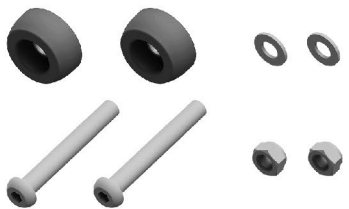
**Bolsa B**



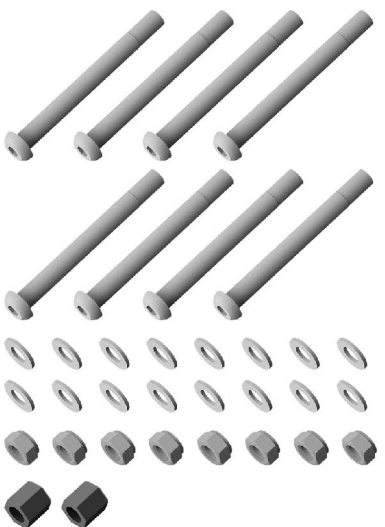
**Bolsa C**



**Bolsa D**



**Bolsa E**



**Bolsa F**





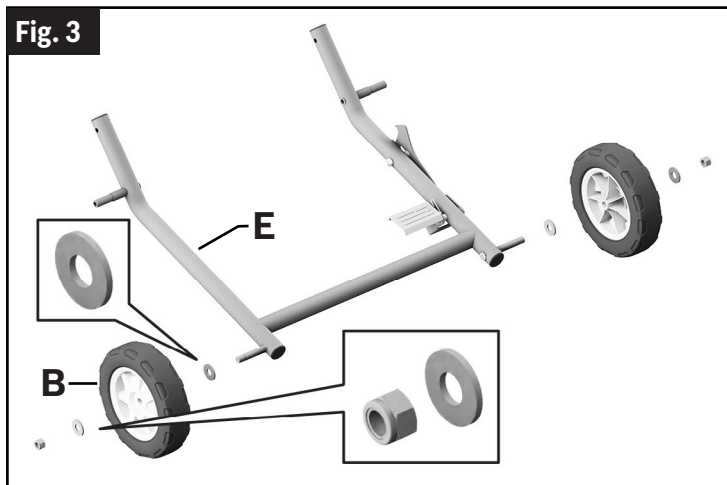
## Ensamblaje

### Paso 1. Instale las ruedas

(Fig. 3)

Todos los herrajes necesarios para este procedimiento están en la bolsa A.

1. Monte una (1) arandela plana y la rueda **B** en el eje de la barra de las ruedas **E**.
2. Coloque una (1) arandela plana en el extremo roscado del eje de la rueda. Enrosque a mano la tuerca de fijación en el extremo roscado del eje de la rueda.
3. Utilizando una llave de tuerca de 17 mm, apriete la tuerca de fijación hasta que la arandela no se mueva libremente. Gire la rueda **B** para comprobar el grado de apriete. Si la rueda **B** no gira libremente, afloje la tuerca de 1/8 a 1/4 de vuelta.
4. Repita los mismos pasos con la otra rueda **B**.



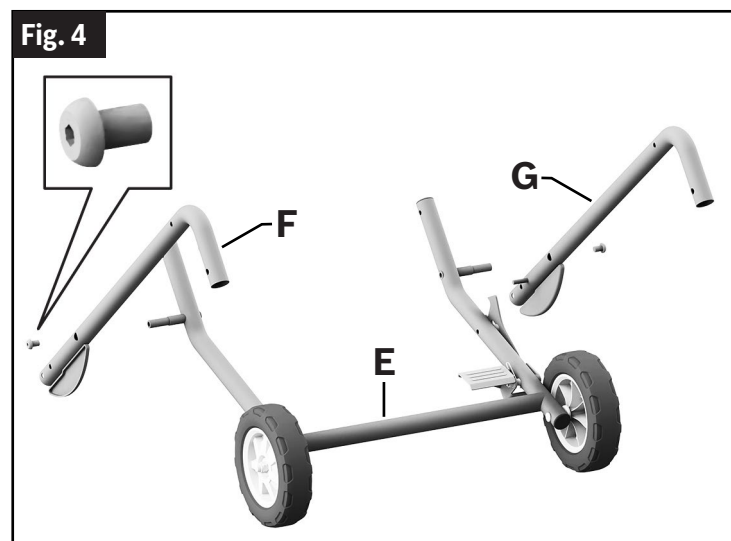
### Paso 2. Fije las barras de unión a la barra de las ruedas

(Fig. 4)

Todos los herrajes necesarios para este procedimiento están en la bolsa B.

1. Monte la barra de unión izquierda **F** sobre el buje soldado de la barra de las ruedas **E**.
2. Utilizando la llave hexagonal de 5 mm incluida en la sierra de mesa, apriete firmemente el perno de cabeza hexagonal en el buje soldado.
3. Repita los pasos que anteceden para el ensamblaje de la barra de unión derecha **G**.

**Nota:** La barra de unión derecha **G** cuenta con una espiga soldada, mientras que la barra de unión izquierda **F** no cuenta con ninguna.



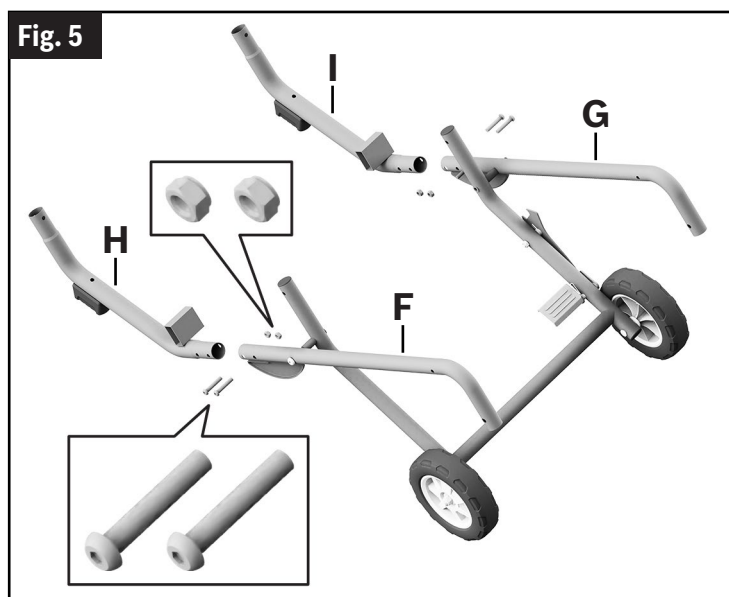
## Ensamblaje

### Paso 3. Fije las barras de unión a las barras de soporte

(Fig. 5)

Todos los herrajes necesarios para este paso están en la bolsa C.

1. Inserte el extremo de la barra de unión izquierda **F** en la barra de soporte izquierda **H** y alinee los agujeros de ambas barras.
2. Inserte dos (2) pernos de cabeza hexagonal a través de los agujeros de la barra de unión izquierda **F** y la barra de soporte izquierda **H**. Instale dos (2) tuercas de fijación M8 y utilice la llave hexagonal de 5 mm y aberturas de 13 y 17 mm de la llave de tuerca para la hoja (incluida en la sierra de mesa) para apretar firmemente los herrajes.
3. Repita los pasos que anteceden para la barra de unión derecha **G** y la barra de soporte derecha **I**.

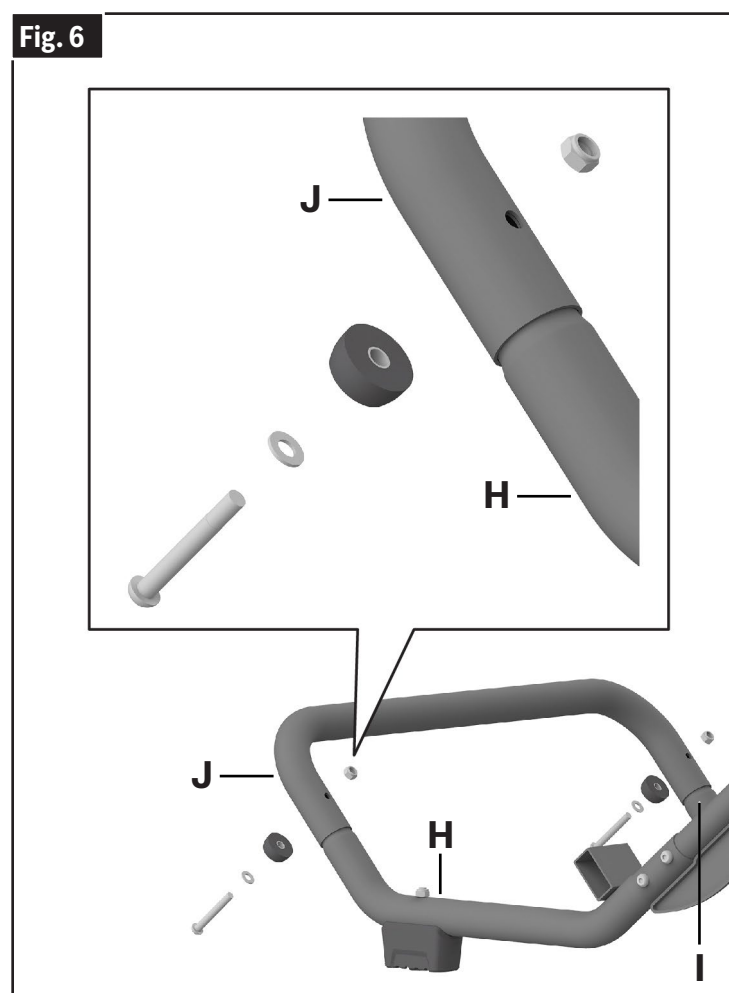


### Paso 4. Fije la barra transversal inferior a las barras de soporte

(Fig. 6)

Todos los herrajes necesarios para este procedimiento están en la bolsa D.

1. Inserte los extremos de las barras de soporte **H** e **I** en la barra transversal inferior **J**, y alinee los agujeros de ambas barras.
2. Coloque una (1) arandela plana y una (1) almohadilla de pie en un (1) perno. Inserte el perno de cabeza hexagonal a través de los agujeros ubicados en la barra de soporte izquierda **H** y la barra transversal inferior **J**. Utilizando una llave hexagonal de 5 mm y una llave de tuerca de 13 mm, apriete firmemente con una tuerca de fijación M8.
3. Repita el paso que antecede para la barra de soporte derecha **I** y la barra transversal inferior **J**.



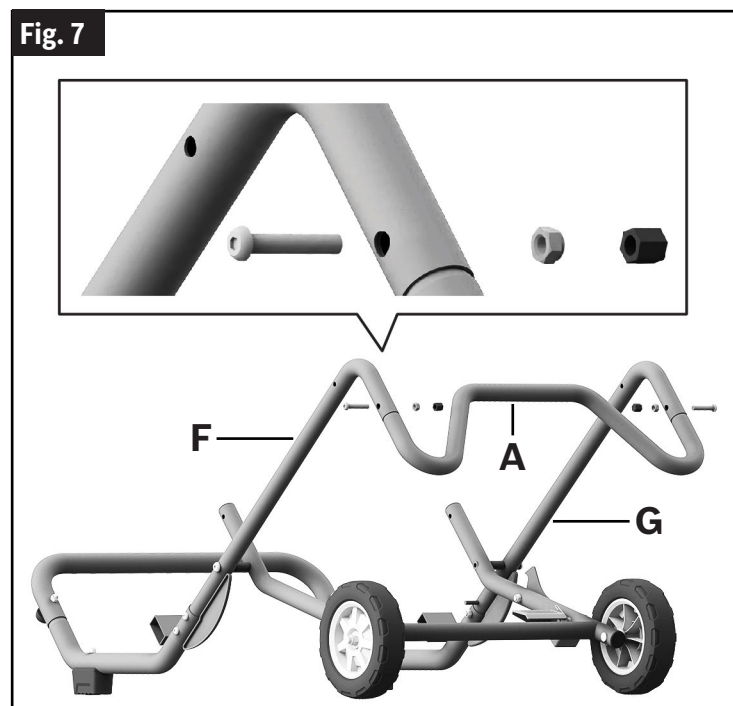
## Ensamblaje

### Paso 5. Fije el manillar al ensamblaje de la barra transversal inferior

(Fig. 7)

Todos los herrajes necesarios para este procedimiento están en la bolsa C.

1. Inserte los extremos del manillar **A** en las barras de unión **F** y **G**, y alinee los agujeros de ambas barras.
2. Inserte dos (2) pernos de cabeza hexagonal a través de los agujeros del manillar **A** y las barras de unión **F** y **G**. Instale una (1) tuerca de fijación y utilice la llave hexagonal de 5 mm y una llave de tuerca de 13 mm para apretar firmemente los herrajes hasta que las piezas no se puedan mover libremente.
3. Para cubrir las roscas de los pernos en el área del manillar, coloque las tapas roscadas de caucho en los extremos de los pernos de cabeza hexagonal.



### Paso 6. Fije la barra pivote intermedia al ensamblaje de la barra de las ruedas

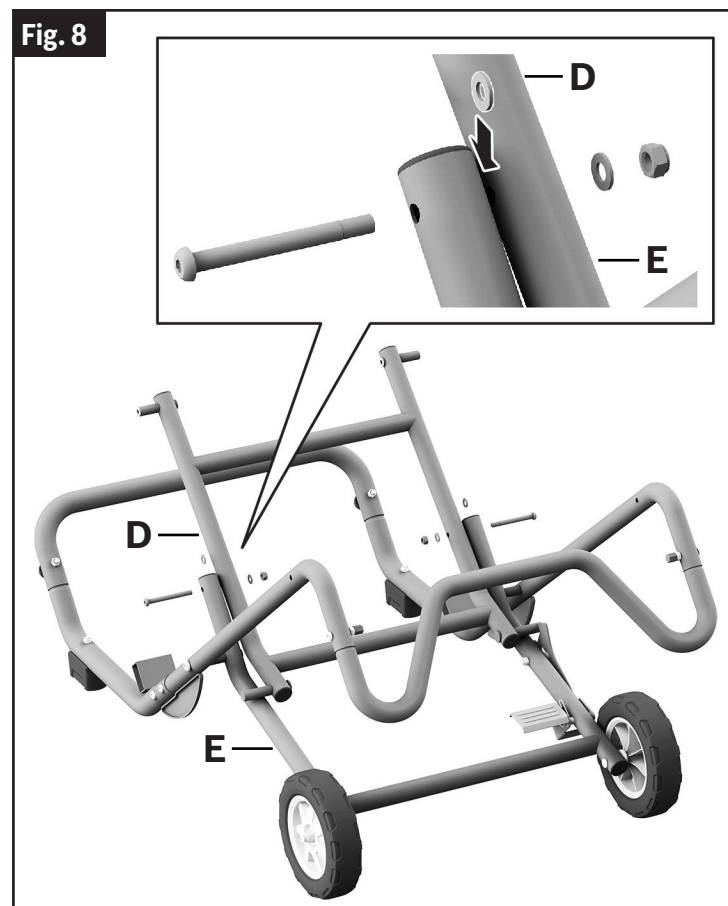
(Fig. 8)

Todos los herrajes necesarios para este procedimiento están en la bolsa E.

1. Inserte un perno de cabeza hexagonal a través del agujero ubicado en el lado izquierdo de la barra de las ruedas **E**, luego a través de una (1) arandela plana y por último a través de la barra pivote intermedia **D**.
2. Coloque una (1) arandela plana en el perno de cabeza hexagonal. Instale una (1) tuerca de fijación y utilice la llave hexagonal de 5 mm y una llave de tuerca de 13 mm para apretar firmemente los herrajes hasta que las piezas no se puedan mover libremente.

**Nota:** Para asegurarse de que la junta no esté sobreapretada, asegúrese de que la arandela plana central pueda girar libremente.

3. Repita los pasos que anteceden para el lado derecho del ensamblaje.



## Ensamblaje

### Paso 7. Fije la barra de montaje de la sierra al ensamblaje de la barra pivote intermedia

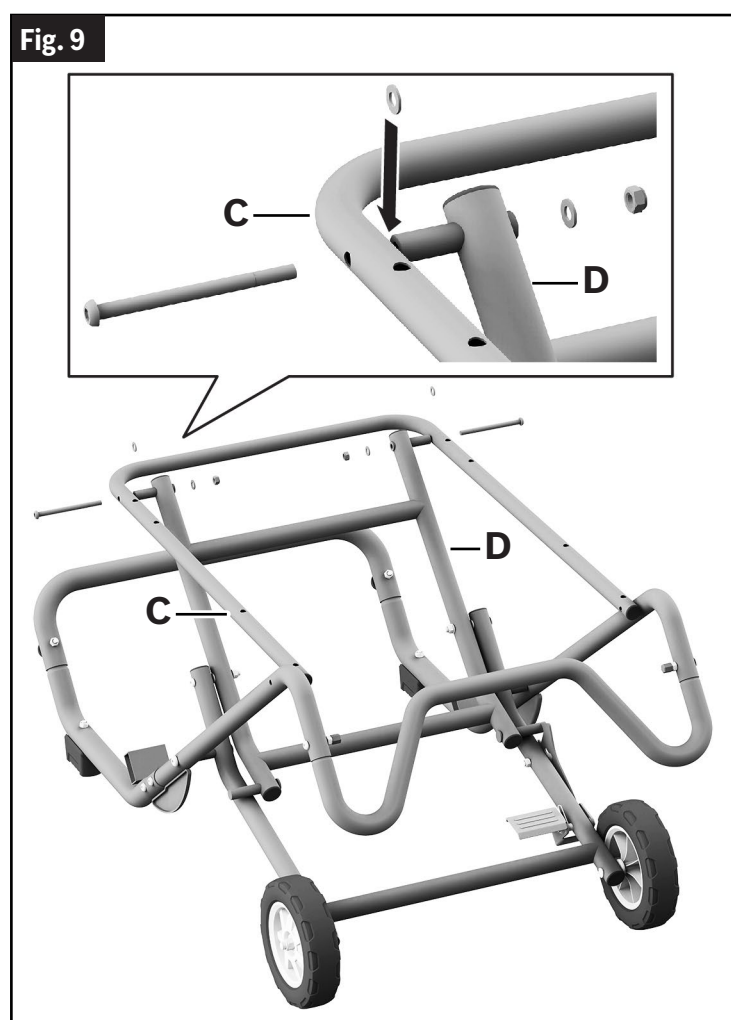
(Fig. 9)

Todos los herrajes necesarios para este procedimiento están en la bolsa F.

1. Inserte un perno de cabeza hexagonal a través del agujero ubicado en el lado izquierdo de la barra de montaje de la sierra **C**, luego a través de una (1) arandela plana y por último a través de la barra pivote intermedia **D**.
2. Coloque una (1) arandela plana en el perno de cabeza hexagonal. Instale una (1) tuerca de fijación y utilice la llave hexagonal de 5 mm y una llave de tuerca de 13 mm para apretar firmemente los herrajes hasta que las piezas no se puedan mover libremente. Luego, afloje la tuerca de fijación de 1/8 a 1/4 de vuelta.

**Nota:** Para asegurarse de que la junta no esté sobreapretada, asegúrese de que la arandela plana central pueda girar libremente.

3. Repita los pasos que anteceden para el lado derecho del ensamblaje.



### Paso 8. Fije la barra de montaje de la sierra al ensamblaje de las barras de unión

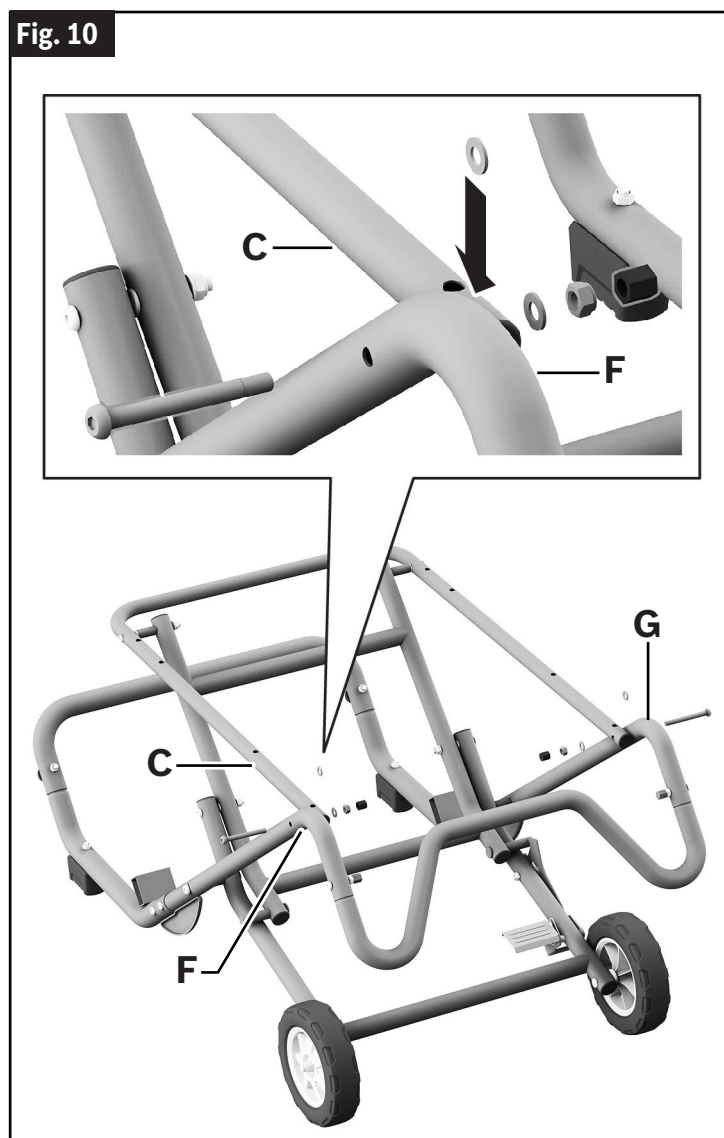
(Fig. 10)

Todos los herrajes necesarios para este procedimiento están en la bolsa E.

1. Inserte un perno de cabeza hexagonal a través de la barra de unión izquierda **F**, luego a través de una (1) arandela plana y por último a través de la barra de montaje de la sierra **C**.
2. Coloque una (1) arandela plana en el perno de cabeza hexagonal. Instale una (1) tuerca de fijación y utilice la llave hexagonal de 5 mm y una llave de tuerca de 13 mm para apretar firmemente los herrajes hasta que las piezas no se puedan mover libremente. Luego, afloje la tuerca de fijación de 1/8 a 1/4 de vuelta.

**Nota:** Para asegurarse de que la junta no esté sobreapretada, asegúrese de que la arandela central pueda girar libremente.

3. Para cubrir las roscas de los pernos en el área del manillar, coloque las tapas roscadas de caucho en los extremos de los pernos de cabeza hexagonal.
4. Repita los pasos que anteceden para el lado derecho del ensamblaje.



## Montaje de una sierra de mesa en la base de soporte

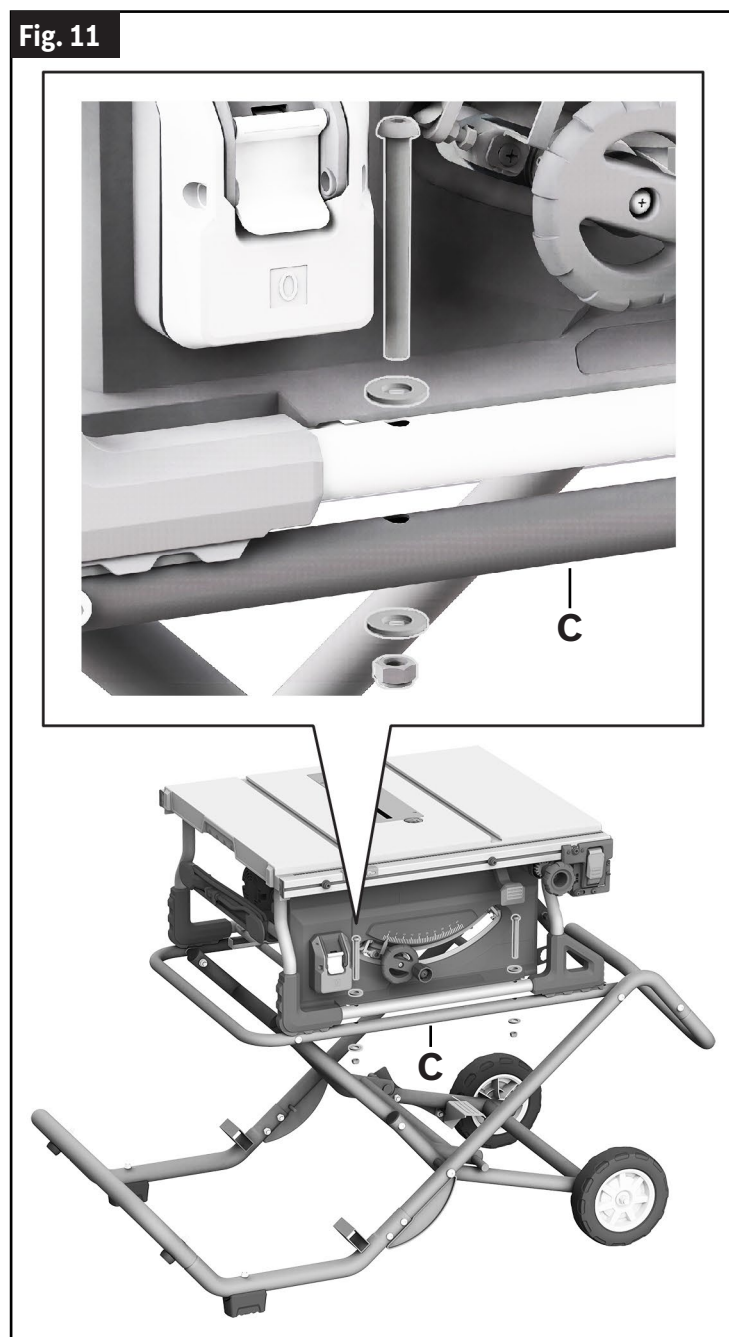
### Montaje de la sierra de mesa Bosch GTS15-10 en la base de soporte GTA50W

(Fig. 11)

Todos los herrajes necesarios para este procedimiento están en la bolsa E.

1. Alinee la sierra de la manera que se muestra en la Fig. 11.
2. Inserte un (1) perno de cabeza hexagonal a través de una (1) arandela plana y el agujero de montaje ubicado en la sierra de mesa, y a través de la barra de montaje de la sierra **C** de la base de soporte.
3. Instale una (1) tuerca de fijación y utilice la llave hexagonal de 5 mm y una llave de tuerca de 13 mm para apretar firmemente los herrajes.
4. Repita los pasos que anteceden para los tres agujeros de montaje restantes.

Fig. 11



# Instrucciones de utilización

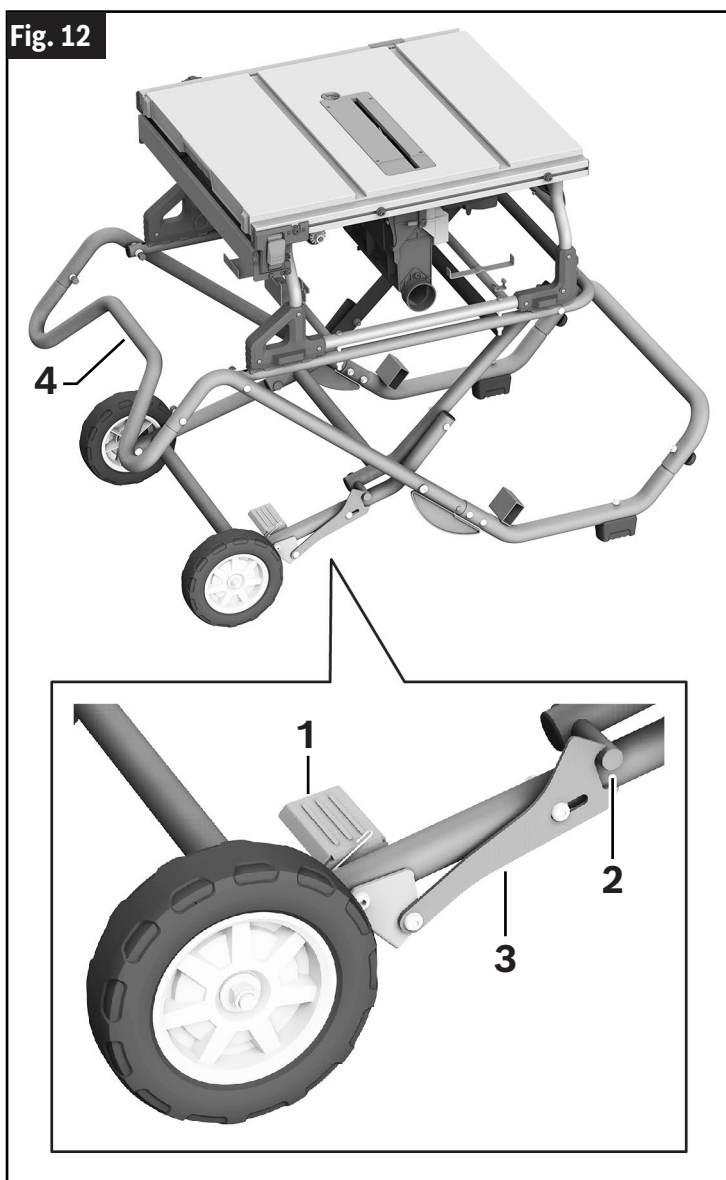
## Pliegue la base de soporte en posición vertical

(Fig. 12, Fig. 13)

**⚠ ADVERTENCIA** Mantenga los dedos alejados de los puntos de bisagra cuando pliegue o despliegue la base de soporte.

1. Presione el pedal **1** para liberar el gancho **2** de la espiga de fijación **3**.
2. Con las dos manos en el manillar **4**, jale hacia arriba y empuje hacia delante la base de soporte, hasta que quede fija en la posición vertical.

Fig. 12



## Baje la base de soporte

(Fig. 12, Fig. 13)

1. Presione el pedal **1** y luego jale hacia atrás ligeramente la base de soporte para que se desacople.
2. Con ambas manos en el manillar **4**, jale hacia atrás y baje la base de soporte hasta que quede fija en la posición correcta.

Fig. 13



## Instrucciones de utilización

### Bajada de la base de soporte hasta su posición más baja

(Fig. 14)

Comience con la base de soporte en la posición vertical bloqueada. Agarre firmemente el manillar **4** con las dos manos y coloque un pie contra la barra **5** para el pie C. Jale hacia atrás el manillar **4** y baje la base de soporte hasta el piso.

Fig. 14



## Mantenimiento

### Compruebe los sujetadores

Compruebe periódicamente si todos los sujetadores están instalados y ajustados de acuerdo con las instrucciones de ensamblaje incluidas en este manual.

### Servicio de ajustes y reparaciones

**⚠ ADVERTENCIA** LA UNIDAD NO TIENE PIEZAS REPARABLES NI REEMPLAZABLES POR EL USUARIO. Recomendamos que todo el servicio de ajustes y reparaciones de la herramienta sea realizado por un Centro de Servicio de Fábrica Bosch o una Estación de Servicio Bosch Autorizada.

### Lubricación de la herramienta

Su herramienta Bosch ha sido lubricada adecuadamente y está lista para utilizarse.

## LIMITED WARRANTY

For details on the terms of the limited warranty for this product, go to <https://rb-pt.io/PowerToolWarranty> or call 1-877-BOSCH99.

---

## GARANTIE LIMITÉE

Pour tous détails sur les conditions de la garantie limitée pour ce produit, allez sur le site <https://rb-pt.io/PowerToolWarranty> ou téléphonez au 1-877-BOSCH99.

---

## GARANTÍA LIMITADA

Para obtener detalles sobre los términos de la garantía limitada de este producto, visite <https://rb-pt.io/PowerToolWarranty> o llame al 1-877-BOSCH99.

---

© Robert Bosch Tool Corporation 1800 W. Central Road Mt. Prospect, IL 60056-2230

Exportado por: Robert Bosch Tool Corporation Mt. Prospect, IL 60056-2230, E.U.A.

Importado en México por: Robert Bosch, S.A. de C.V., Calle Robert Bosch No. 405, Zona Industrial, Toluca, Edo. de México, C.P. 50070, Tel. (722) 2792300

1609B08221 04/2023

